

R60

REGULOWANA PODSTAWA SŁUPA

REGULACJA

Wysokość jest regulowana w zależności od wymagań funkcjonalnych i estetycznych.

WYNIESIENIE

Zapewnia oddalenie od podłoża, aby uniknąć rozprysków lub zastoju wody i zapewnić wysoką trwałość. Ukryte mocowanie na elemencie drewnianym.

JAKOŚĆ/CENA

Łączy w sobie estetyczne wykonanie i niski koszt, przeznaczona do do małych konstrukcji i zastosowań niekonstrukcyjnych.



VIDEO



DESIGN
REGISTERED



ETA-10/0422

KLASA UŻYTKOWANIA

SC1

SC2

MATERIAŁ

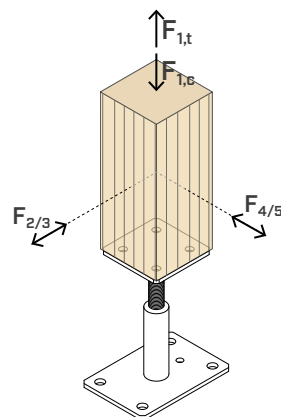
S235
Fe/Zn12c

stal węglowa S235 + Fe/Zn12c

WYSOKOŚĆ NAD PODŁOŻEM

regulacja od 125 mm do 235 mm

OBCIĄŻENIA



WIDEO

Zeskanuj kod QR i obejrzyj film na naszym kanale YouTube



POLA ZASTOSOWAŃ

Połączenia z podłożem do słupów, z możliwością regulacji wysokości podparcia. Zadaszenia, stopy wspierające dachy lub stropy.

Odpowiednie dla słupów z:

- litym drewnie miękkim i twardym
- drewno warstwowe, LVL



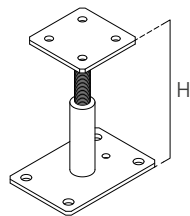
PROSTOTA

Cylindryczny wspornik z gwintem wewnętrznym łączy w sobie wydajność i estetyczny wygląd.

PRAKTYCZNOŚĆ

Dodatkowy otwór na płycie podstawy pozwala na uproszczony montaż wkrętów przy użyciu długiej końcówki.

KODY I WYMIARY

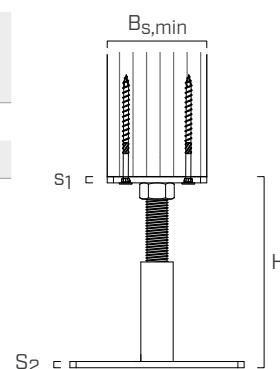
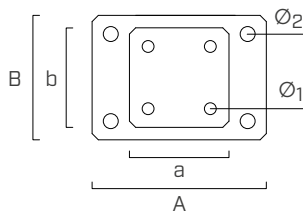


KOD	H [mm]	plytka górná [mm]	otwór górný [mm]	plytka dolná [mm]	otwór dolný [mm]	pręt Ø [mm]	wkręty ^(*)	szt.
R6080M	150 ± 25	80 x 80 x 5	Ø9,5	140 x 100 x 5	Ø12	M16	HBSPEVO6 VGSEVO9 + HUSEVO8	1
R60100L	200 ± 35	100 x 100 x 6	Ø11,5	160 x 110 x 6	Ø14	M20	HBSPLEVO8	1

(*) Wkręty nie wchodzą w skład zestawu, należy zamawiać je oddzielnie.

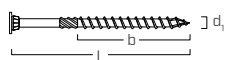
GEOMETRIA

KOD	B _{s,min} [mm]	H [mm]	a x b x s ₁ [mm]	Ø ₁ [mm]	A x B x S ₂ [mm]	Ø ₂ [mm]
R6080M	80	150 ± 25	80 x 80 x 5	Ø9,5	140 x 100 x 5	Ø12
R60100L	100	200 ± 35	100 x 100 x 6	Ø11,5	160 x 110 x 6	Ø14



MOCOWANIA

HBS P EVO - wkręt C4 EVO z łbem stożkowym ściętym



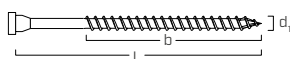
d ₁ [mm]	KOD	L [mm]	b [mm]	szt.
6 TX 30	HBSPEVO680	80	50	100

HUS EVO - podkładka toczona C4 EVO



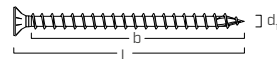
KOD	d _{HBS EVO} [mm]	d _{VGSEVO} [mm]	szt.
HUSEVO8	8	9	50

HBS PLATE EVO - wkręt C4 EVO z łbem stożkowym ściętym



d ₁ [mm]	KOD	L [mm]	b [mm]	szt.
8 TX 40	HBSPLEVO880	80	55	100
	HBSPLEVO8140	140	110	100

VGSEVO - łącznik C4 EVO z gwintem na całej długości i łbem stożkowym



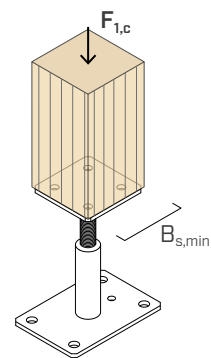
d ₁ [mm]	KOD	L [mm]	b [mm]	szt.
9 TX 40	VGSEVO9120	120	110	25

typ	opis		d [mm]	podłoże	str.
SKR/SKR EVO	kotwa wkręcana		10 - 12		528
AB1	kotwa rozporowa CE1		10 - 12		536
VIN-FIX	kotwa chemiczna winyloestrowa		M10 - M12		545

WARTOŚCI STATYCZNE

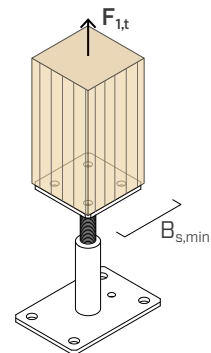
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCISKANIE

podstawa słupa	słup $B_{s,min}$ [mm]	$R_{1,c}$ k timber		$R_{1,c}$ k steel	
		[kN]	γ_{timber}	[kN]	γ_{steel}
R6080M	80	126,0	$\gamma_{MT}^{(1)}$	38,6	γ_{M1}
R60100L	100	202,0		62,3	



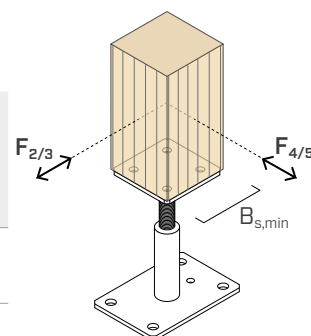
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE

podstawa słupa	zamocowania	słup $B_{s,min}$ [mm]	$R_{1,t}$ k timber		$R_{1,t}$ k steel	
			[kN]	γ_{timber}	[kN]	γ_{steel}
R6080M	HBSPEVO680	80	4,2	$\gamma_{MC}^{(2)}$	13,2	γ_{M0}
	VGSEVO9120+HUSEVO8		13,9			
R60100L	HBSPLEVO880	100	6,2	$\gamma_{MC}^{(2)}$	11,9	γ_{M0}
	HBSPLEVO8140		12,4			



WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCINANIE

podstawa słupa	słup $B_{s,min}$ [mm]	$R_{2/3}$ k steel = $R_{4/5}$ k steel	
		[kN]	γ_{steel}
R6080M	80	2,42	γ_{M0}
R60100L	100	1,98	



UWAGI

- (1) γ_{MT} częściowy współczynnik dla materiału drzewnego.
- (2) γ_{MC} częściowy współczynnik dla połączeń.

WŁASNOŚĆ INTELEKTUALNA

- Podstawy słupów R60 są chronione następującymi Zarejestrowanymi Wzorami Wspólnotowymi:
 - RCD 015051914-0004;
 - RCD 015051914-0005.

ZASADY OGÓLNE

- Wartości charakterystyczne są zgodne z normą EN 1995-1-1:2014 oraz z ETA-10/0422, z wyjątkiem wartości rozciągania obliczonych z uwzględnieniem wytrzymałości na wyrywanie wkrętów HBS PLATE EVO i VGS EVO równoległe do włókna zgodnie z ETA-11/0030.
- Wartości projektowe uzyskiwane są z wartości charakterystycznych w następujący sposób:

$$R_d = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{R_{i,k \text{ timber}} \cdot k_{mod}}{\gamma_M} \\ \frac{R_{i,k \text{ steel}}}{\gamma_{Mi}} \end{array} \right.$$

Współczynniki k_{mod} , γ_M i γ_{Mi} należy przyjąć zgodnie z obowiązującą normą używaną w obliczeniach.

- W fazie obliczeń przyjmuje się masę objętościową elementów drewnianych równą $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$.
- Wymiarowanie i sprawdzenie elementów drewnianych i betonowych musi być dokonane osobno.