

KOBLINGSELEMENTER FOR TERRASSER

FIRE VERSJONER

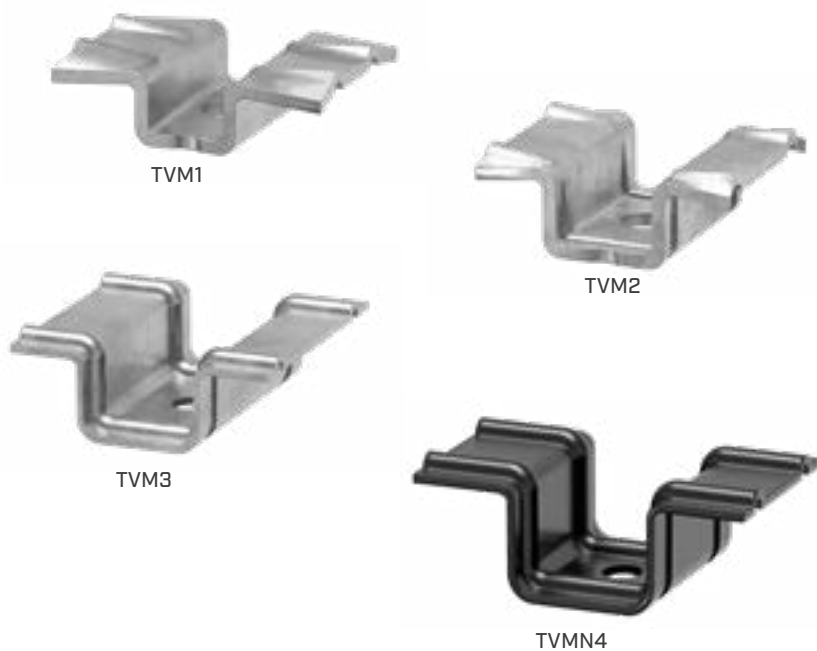
Forskjellige mål for anvendelser med bord av forskjellige tykkelse og fuger med variabel bredde. Svart versjon for å kunne skjules fullstendig.

VARIGHET

Rustfritt stål sikrer høy resistens mot korrosjon. Mikroventilasjon mellom bordene bidrar til varighet av treelementene.

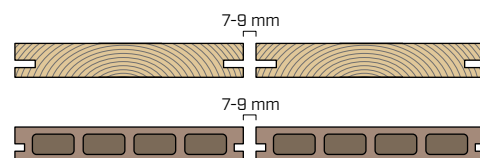
ASYMMETRISK FRESING

Ideell for bord med asymmetriske spor med bearbeiding av typen hun-kobling-hunkobling. Overflateriggene på koblingselementet sikrer optimal stabilitet.



CALCULATION
TOOL

BORD



FESTE PÅ



tre



WPC



aluminium

MATERIALE



Austenittisk rustfritt stål A2 | AISI304
(CRC II)



Rustfritt stål med farget antikorroderende
organisk kledning



BRUKSOMRÅDER

Kan brukes utendørs i aggressive miljøer. Feste av trebord eller bord i WPC på understrukturer i tre, WPC eller aluminium.

KODER OG DIMENSJONER

TVM A2 | AISI304

A2
AISI 304

KODE	materiale	P x B x s [mm]	stk.
TVM1	A2 AISI304	22,5 x 31 x 2,4	500
TVM2	A2 AISI304	22,5 x 28 x 2,4	500
TVM3	A2 AISI304	30 x 29,4 x 2,4	500

KKT X

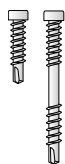
Feste på tre og WPC for TVM A2 | AISI304



d ₁ [mm]	KODE	L [mm]	stk.
	KKTX520A4	20	200
5	KKTX525A4	25	200
TX 20	KKTX530A4	30	200
	KKTX540A4	40	100

KKA AISI410

Feste på aluminium for TVM A2 | AISI304



d ₁ [mm]	KODE	L [mm]	stk.
4	KKA420	20	200
TX 20	KKA420	20	200
5	KKA540	40	100
TX 25	KKA550	50	100

TVM COLOR

A2
AISI 304

KODE	materiale	P x B x s [mm]	stk.
TVMN4	A2 AISI304 med svart kledning	23 x 36 x 2,4	200

KKT COLOR

Feste på tre og WPC for TVM COLOR



d ₁ [mm]	KODE	L [mm]	stk.
5	KKTN540	40	200
TX 20	KKTN540	40	200

KKA COLOR

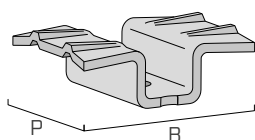
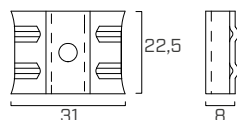
Feste på aluminium for TVM COLOR



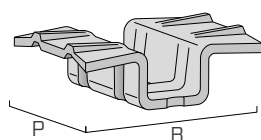
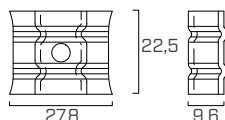
d ₁ [mm]	KODE	L [mm]	stk.
	KKAN420	20	200
4	KKAN430	30	200
TX 20	KKAN440	40	200

GEOMETRI

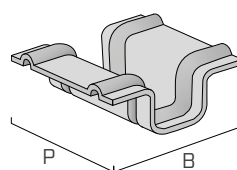
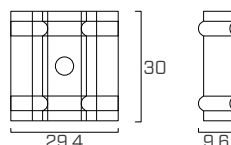
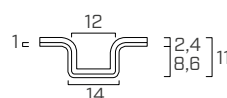
TVM1



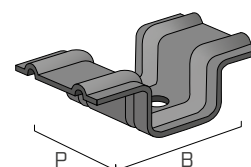
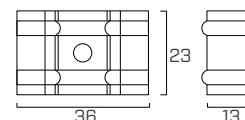
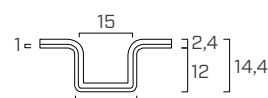
TVM2



TVM3



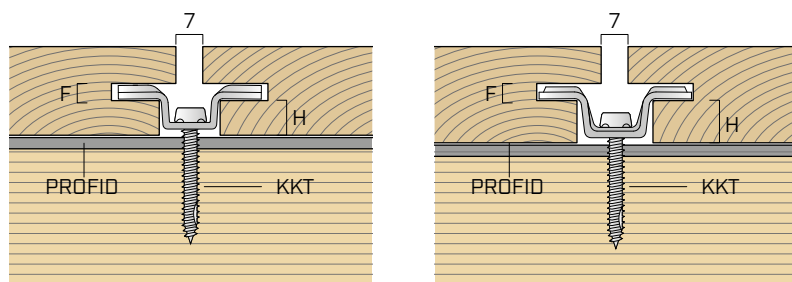
TVMN4



KKA

Mulighet for feste også på aluminiumsprofiler med skruer KKA AISI410 eller KKA COLOR.

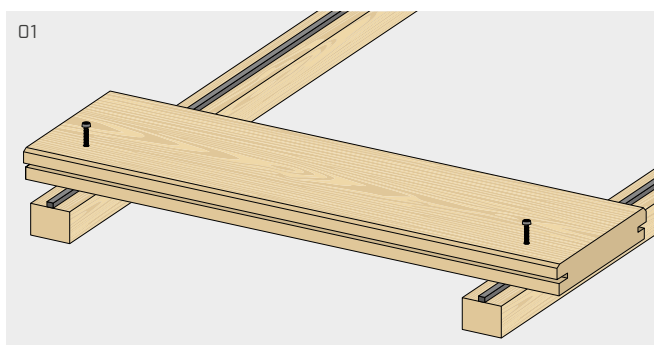
■ SPORENES GEOMETRI



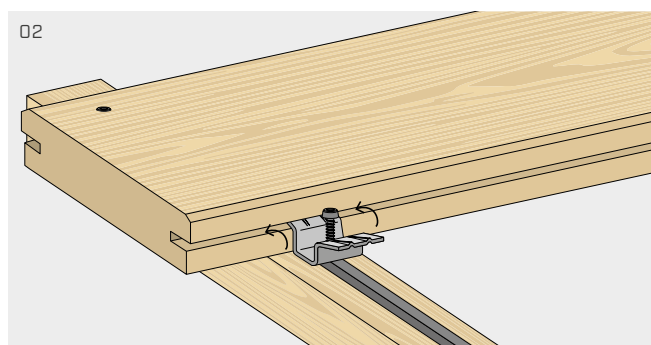
ASYMMETRISKE SPOR

Tykkelse min.	F	3 mm
Min. anbefalt høyde TVM1	H	7 mm
Min. anbefalt høyde TVM2	H	9 mm
Min. anbefalt høyde TVM3	H	10 mm
Min. anbefalt høyde TVMN	H	13 mm

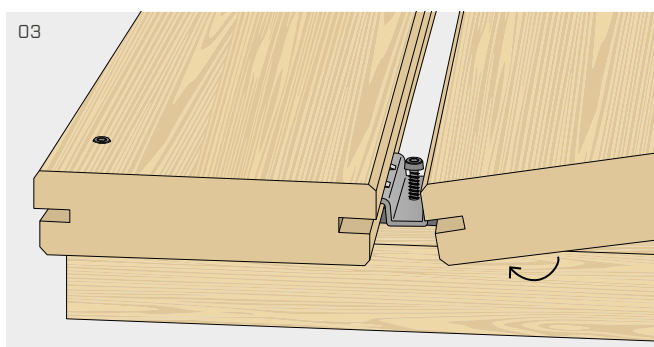
■ INSTALLASJON



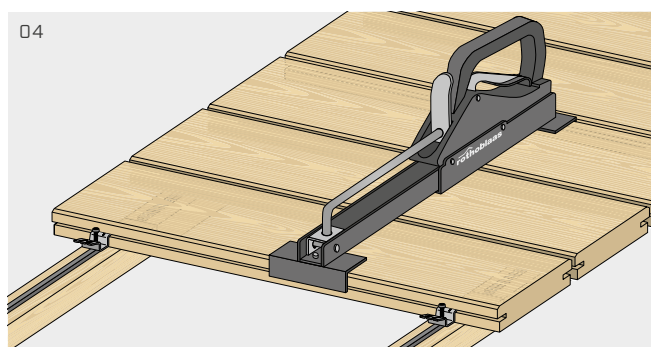
Plasser avstandsprofilen PROFID i samsvar med midten av listen. Første bord: fest med egnede synlige skruer.



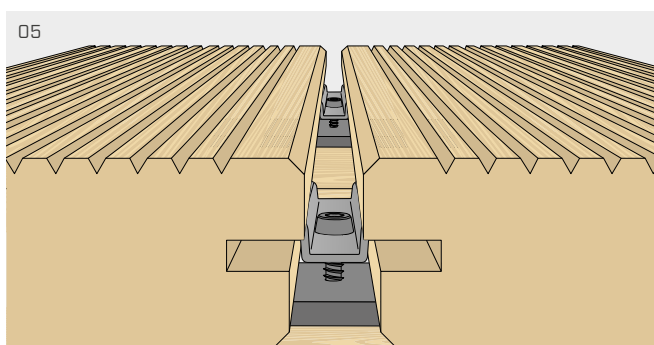
Sett koblingselementet TVM i sporet på en slik måte at vingen er festet til fresen på bordet.



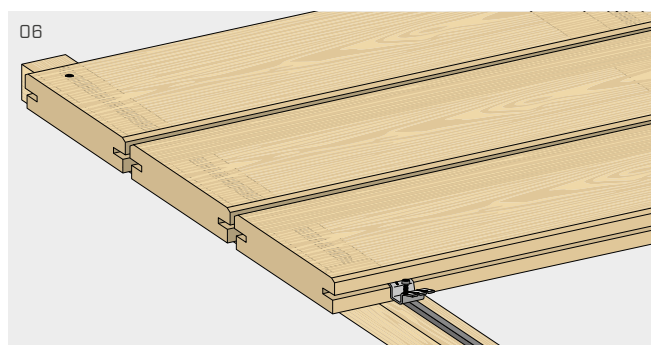
Plasser det neste bordet ved å sette det inn i koblingselementet TVM.



Stram de to bordene ved hjelp av klemmen CRAB MINI eller CRAB MAXI til du oppnår en fuge mellom bordene på 7 mm (se produkt på s. 395).

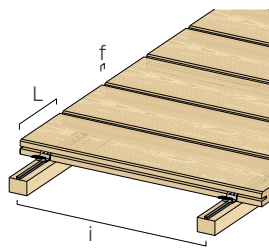


Fest koblingen med skruen KKT til listen under.



Gjenta operasjonene for de neste bordene. Siste bord: gjenta operasjonen 01.

■ EKSEMPEL PÅ BEREGNING



BEREGNET FOREKOMSTFORMEL VED m^2

$$1m^2/i/(L + f) = \text{stk. med TVM a } m^2$$

i = interakse lister

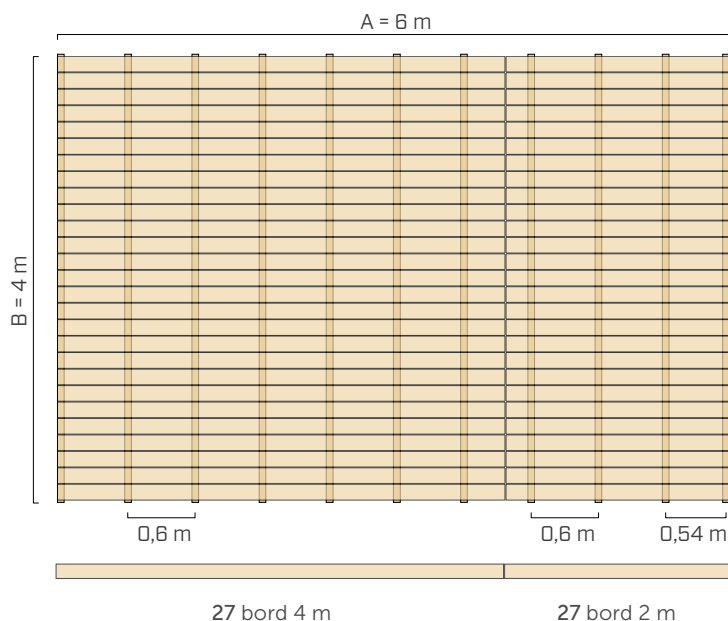
L = bredde bord

f = bredde fuge



■ PRAKTISK EKSEMPEL

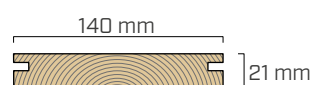
ANTALL BORD OG LISTER



OVERFLATE TERRASSE

$$S = A \cdot B = 6 \text{ m} \cdot 4 \text{ m} = 24 \text{ m}^2$$

BORD

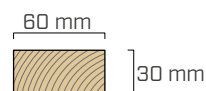


L = 140 mm

s = 21 mm

f = 7 mm

LISTER



b = 60 mm

h = 30 mm

i = 0,6 m

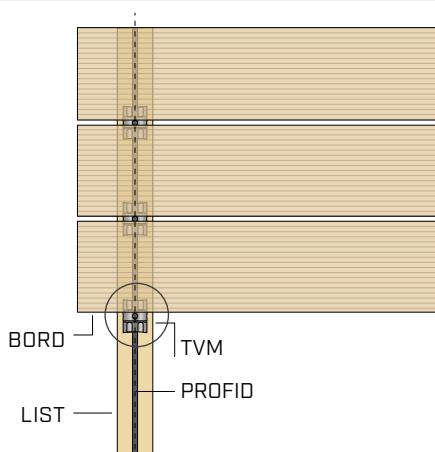
$$\begin{aligned} \text{ant. bord} &= [B/(L+f)] \\ &= [4/(0,14+0,007)] = 27 \text{ bord} \end{aligned}$$

$$\text{ant. bord 4 m} = 27 \text{ bord}$$

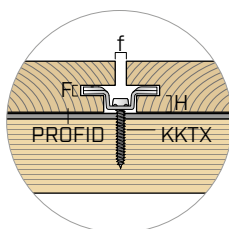
$$\text{ant. bord 2 m} = 27 \text{ bord}$$

$$\text{ant. lister} = [A/i] + 1 = (6/0,6) + 1 = 11 \text{ lister}$$

VALG AV SKRUE



Tykkelse skrukehode	$S_{\text{skrukehode}}$	2,8 mm
Tykkelse fresing	F	4 mm
Verdi fresing	H	10 mm
Tykkelse PROFID	S_{PROFID}	8 mm
Penetreringslengde	L_{pen}	$4 \cdot d$ 20 mm



MINIMUMSLENGDE SKRUE

$$\begin{aligned} &= S_{\text{hode skruer}} + H + S_{\text{PROFID}} + L_{\text{pen}} \\ &= 2,8 + 10 + 8 + 20 = 40,8 \text{ mm} \end{aligned}$$

VALGT SKRUE

KKTX540A4

BEREGNING ANTALL TVM

ANTALL FOR FOREKOMSTFORMEL

$$I = S/i/(L + f) = \text{stk. med TVM}$$

$$I = 24 \text{ m}^2/0,6 \text{ m}/(0,14 \text{ m} + 0,007 \text{ m}) = 272 \text{ stk. TVM}$$

avfallskoeffisient = 1,05

$$I = 272 \cdot 1,05 = 286 \text{ stk. TVM}$$

$$I = 286 \text{ stk. TVM}$$

ANTALL TVM = 286 stk.

ANTALL FOR N. SNITT

$$I = \text{ant. bord med TVM} \cdot \text{ant. lister} = \text{stk. med TVM}$$

$$\text{ant. bord med TVM} = (\text{ant. bord} - 1) = (27 - 1) = 26 \text{ bord}$$

$$\text{ant. lister} = (A/i) + 1 = (6/0,6) + 1 = 11 \text{ lister}$$

$$\text{ant. snitt} = I = 26 \cdot 11 = 286 \text{ stk. TVM}$$

$$I = 286 \text{ stk. TVM}$$

ANTALL SKRUER = n. TVM = 286 stk. KKTX540A4