

КОРРОЗИОННАЯ АТМОСФЕРНАЯ АКТИВНОСТЬ С5

Многослойное покрытие, способное противостоять внешним средам класса С5 согласно ISO 9223. Испытание SST (Salt Spray Test) с временем воздействия выше 3000 ч. выполнено на шурупах, предварительно вкрученных и выкрученных из древесины Douglas.

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОЧНОСТЬ

Рекомендуется использовать этот шуруп там, где требуются высокие механические характеристики при очень неблагоприятных условиях атмосферной коррозии и коррозии древесины. Широкая головка обеспечивает дополнительное сопротивление растяжению. Этот шуруп идеально подходит при наличии ветровой нагрузки или различных размеров деревянных элементов.

НАКОНЕЧНИК З THORNS

Благодаря наконечнику З THORNS сократились минимальные расстояния установки. Можно использовать больше шурупов на меньшем пространстве и шурупы большего размера на элементах меньшего размера.

Затраты и сроки реализации проекта снижаются.



MANUALS



BIT INCLUDED

ДИАМЕТР [ММ]

6 8

16

ДЛИНА [ММ]

40

60 240

1000

КЛАСС ЭКСПЛУАТАЦИИ

SC1 SC2 SC3

КОРРОЗИОННАЯ АТМОСФЕРНАЯ АКТИВНОСТЬ

C1 C2 C3 C4 C5

КОРРОЗИОННАЯ АКТИВНОСТЬ ДРЕВЕСИНЫ

T1 T2 T3 T4

МАТЕРИАЛ

C5
EVO
COATING

углеродистая сталь с покрытием С5
EVO с очень высокой коррозионной
стойкостью



СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

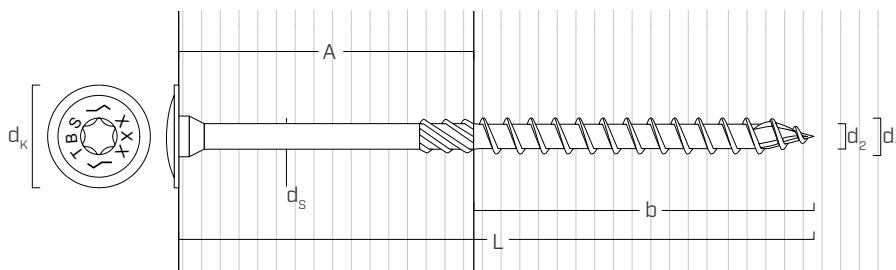
- панели на основе дерева
- древесный массив или kleеная древесина
- CLT и ЛВЛ
- древесина высокой плотности

АРТИКУЛЫ И РАЗМЕРЫ

d_1 [мм]	d_K [мм]	АРТ. №	L [мм]	b [мм]	A [мм]	шт.
6 TX 30	15,5	TBSEVO660C5	60	40	20	100
		TBSEVO680C5	80	50	30	100
		TBSEVO6100C5	100	60	40	100
		TBSEVO6120C5	120	75	45	100
		TBSEVO6140C5	140	75	65	100
		TBSEVO6160C5	160	75	85	100
		TBSEVO6180C5	180	75	105	100
		TBSEVO6200C5	200	75	125	100

d_1 [мм]	d_K [мм]	АРТ. №	L [мм]	b [мм]	A [мм]	шт.
8 TX 40	19,0	TBSEVO8100C5	100	52	48	50
		TBSEVO8120C5	120	80	40	50
		TBSEVO8140C5	140	80	60	50
		TBSEVO8160C5	160	100	60	50
		TBSEVO8180C5	180	100	80	50
		TBSEVO8200C5	200	100	100	50
		TBSEVO8220C5	220	100	120	50
		TBSEVO8240C5	240	100	140	50

ГЕОМЕТРИЯ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Номинальный диаметр

	d_1 [мм]	6	8
Диаметр головки	d_K [мм]	15,50	19,00
Диаметр наконечника	d_2 [мм]	3,95	5,40
Диаметр стержня	d_S [мм]	4,30	5,80
Диаметр предварительного отверстия ⁽¹⁾	$d_{V,S}$ [мм]	4,0	5,0
Диаметр предварительного отверстия ⁽²⁾	$d_{V,H}$ [мм]	4,0	6,0
Характеристическая прочность на разрыв	$f_{tens,k}$ [кН]	11,3	20,1
Характеристический момент пластической деформации	$M_{y,k}$ [Нм]	9,5	20,1

(1) Предварительное отверстие для хвойных пород дерева (softwood).

(2) Предварительное засверливание только для твёрдых пород древесины и буковой фанеры (LVL).

	древесина хвойных пород (softwood)	ЛВЛ хвойных пород (LVL softwood)	ЛВЛ предварительно просверленного бука (beech LVL predrilled)
Характеристическая прочность при выдергивании	$f_{ax,k}$ [Н/мм ²]	11,7	15,0
Характеристическая прочность при выдергивании головки	$f_{head,k}$ [Н/мм ²]	10,5	20,0
Принятая плотность	ρ_a [кг/м ³]	350	500
Расчетная плотность	ρ_k [кг/м ³]	≤ 440	$410 \div 550$
Для применения с другими материалами смотрите ETA-11/0030.			590 \div 750

Минимальные расстояния и статические величины см. в разделе TBS EVO на стр. 102.



LIGHT FRAME & MASS TIMBER

Широкий диапазон размеров обеспечивает широкий спектр применения: использование для легких стропильных каркасов и инженерных типов древесины, таких как ЛВЛ и CLT, и использование в агрессивных условиях, характерных для класса атмосферной активности C5.