

KÖTŐELEM TERASZOKHOZ

NÉGY VERZIÓ

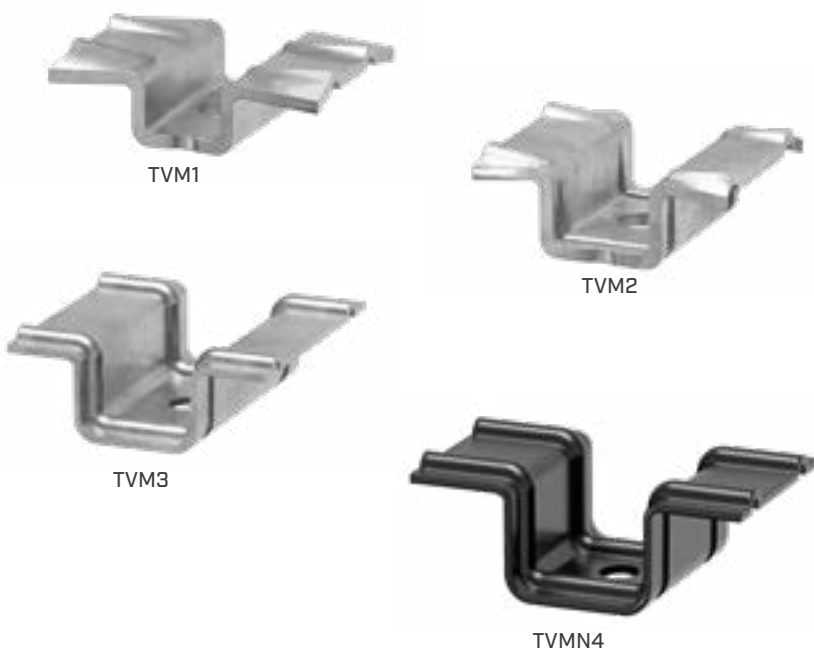
Eltérő értékek különböző vastagságú deszkákhoz és változó szélességű fugákkal történő alkalmazáshoz. Fekete verzió a teljes eltűnéshez.

TARTÓSSÁG

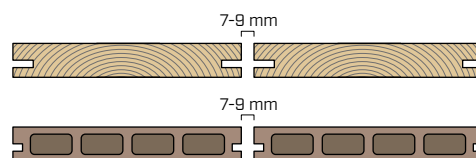
A rozsdamentes acél nagyfokú korrózió ellenállást biztosít. A táblák közötti mikro-ventiláció hozzájárul a faelemek tartósságához.

ASZIMMETRIKUS MARÁS

Ideális aszimmetrikus hornyolású táblákhoz, aljzat-aljzat használathoz. A csatlakozó felületi bordázása optimális stabilitást biztosít.



TÁBLÁK



RÖGZÍTÉSI FELÜLET



fa



WPC



alumínium

ANYAG



ausztenites rozsdamentes acél
A2 | AISI304 (CRC II)



rozsdamentes acél színes organikus
bevonattal

ALKALMAZÁSI TERÜLETEK

Kültéri használat agresszív környezetben. Fa-táblák vagy WPC táblák rögzítése fa, WPC vagy alumínium alszerkezetekhez.

KÓDOK ÉS MÉRETEK

TVM A2 | AISI304

A2
AISI 304

KÓD	anyag	P x B x s [mm]	db.
TVM1	A2 AISI304	22,5 x 31 x 2,4	500
TVM2	A2 AISI304	22,5 x 28 x 2,4	500
TVM3	A2 AISI304	30 x 29,4 x 2,4	500

KKT X

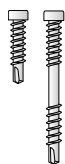
rögzítés fára és WPC - re TVM A2 | AISI304 - hez



d ₁ [mm]	KÓD	L [mm]	db.
	KKTX520A4	20	200
5	KKTX525A4	25	200
TX 20	KKTX530A4	30	200
	KKTX540A4	40	100

KKA AISI410

rögzítés alumíniumra TVM A2 | AISI304 - hez



d ₁ [mm]	KÓD	L [mm]	db.
4	KKA420	20	200
TX 20	KKA420	20	200
5	KKA540	40	100
TX 25	KKA550	50	100

TVM COLOR

A2
AISI 304

KÓD	anyag	P x B x s [mm]	db.
TVMN4	A2 AISI304 fekete bevonattal	23 x 36 x 2,4	200

KKT COLOR

rögzítés fára, és WPC - re TVM COLOR - hez



d ₁ [mm]	KÓD	L [mm]	db.
5	KKTN540	40	200
TX 20	KKTN540	40	200

KKA COLOR

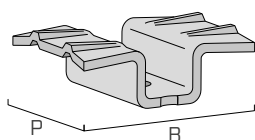
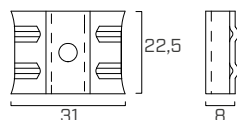
rögzítés alumíniumra TVM COLOR - hez



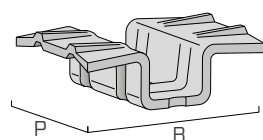
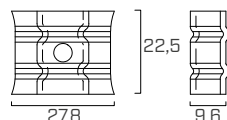
d ₁ [mm]	KÓD	L [mm]	db.
	KKAN420	20	200
4	KKAN430	30	200
TX 20	KKAN440	40	200

GEOMETRIA

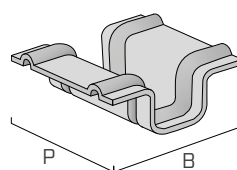
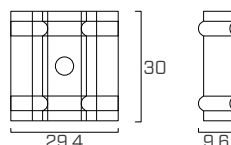
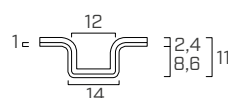
TVM1



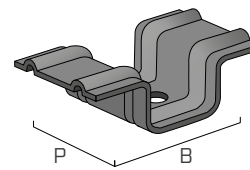
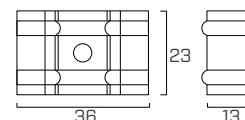
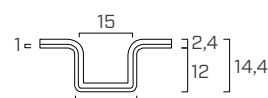
TVM2



TVM3



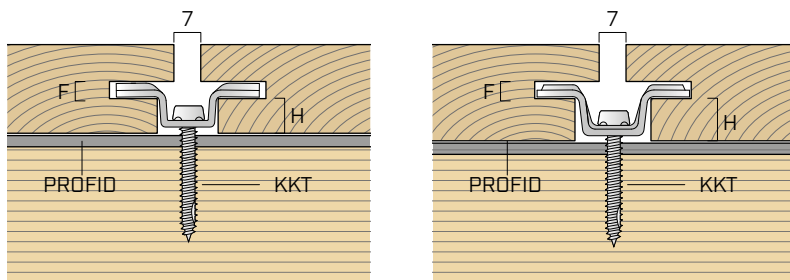
TVMN4



KKA

Lehetőség van alumínium profilokra történő rögzítéshez is KKA AISI410 vagy KKA COLOR - ral.

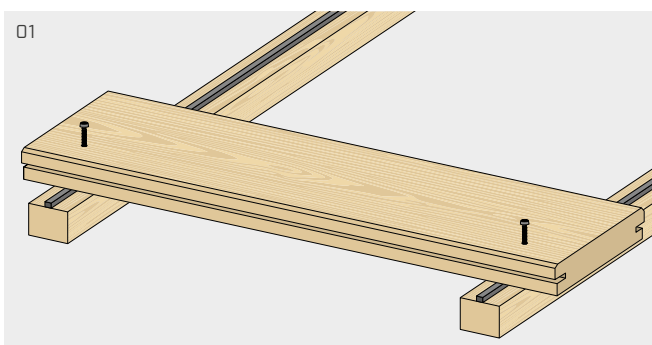
HORNYOLÁS GEOMETRIÁJA



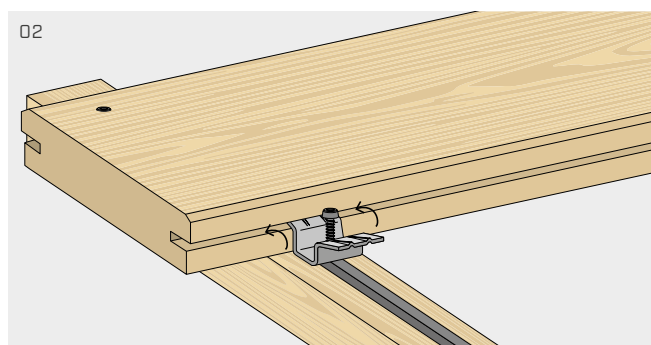
ASSZIMETRIKUS HORNYOLÁS

Min. vastagság	F	3 mm
Min. javasolt magasság TVM1	H	7 mm
Min. javasolt magasság TVM2	H	9 mm
Min. javasolt magasság TVM3	H	10 mm
Min. javasolt magasság TVMN	H	13 mm

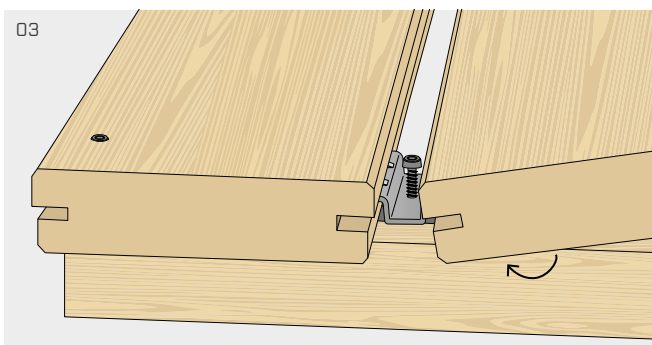
TELEPÍTÉS



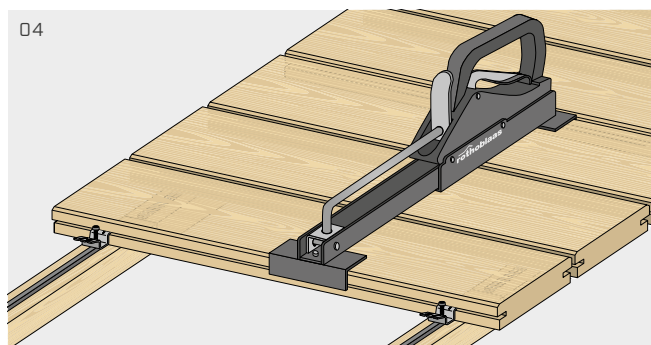
Pozicionáljuk a PROFID távtartó profilt a lécz középvonalának megfelelően. Eső tábla: rögzítse a megfelelő csavarokkal látható módon.



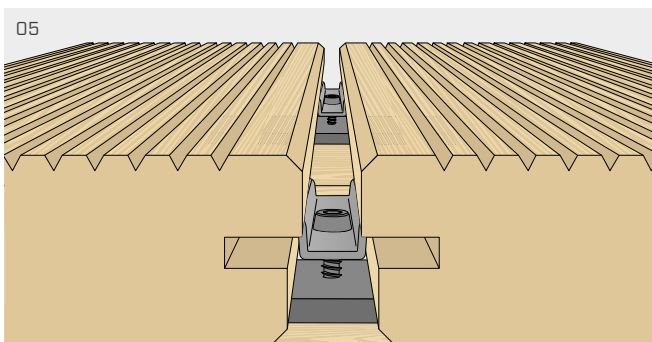
Tegye a hornyolásba a TVM csatlakozót úgy, hogy a távtartó nyelv ütközzön a tábla marásához.



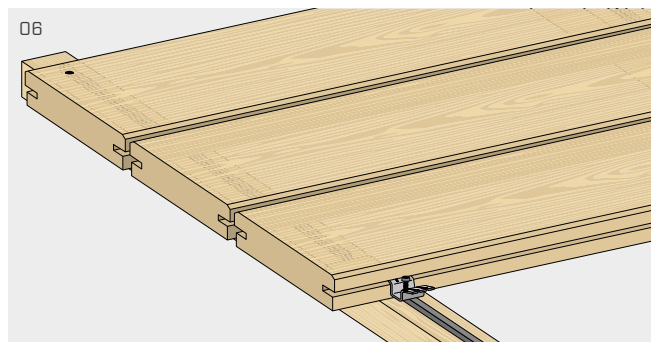
Pozicionálja a következő táblát befűzve a TVM csatlakozóba.



Zárja össze a két táblát CRAB MINI vagy CRAB MAXI szorító segítségével, amíg a táblák között 7 mm fugát kap (lásd a terméket a 395. oldalon).

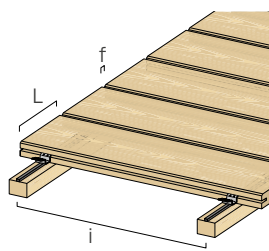


Rögzítse a csatlakozót KKT csavarral az alatta lévő léchez.



Ismételjük meg a műveletet a következő táblákkal. Utolsó tábla: ismételje meg az 01. műveletet.

SZÁMÍTÁSI PÉLDA



BECSÜLT ELŐFORDULÁS KÉPLETE A m²

$$1 \text{ m}^2 / i / (L + f) = \text{TVM db m}^2 - \text{ként}$$

i = lécek tengelytávolsága

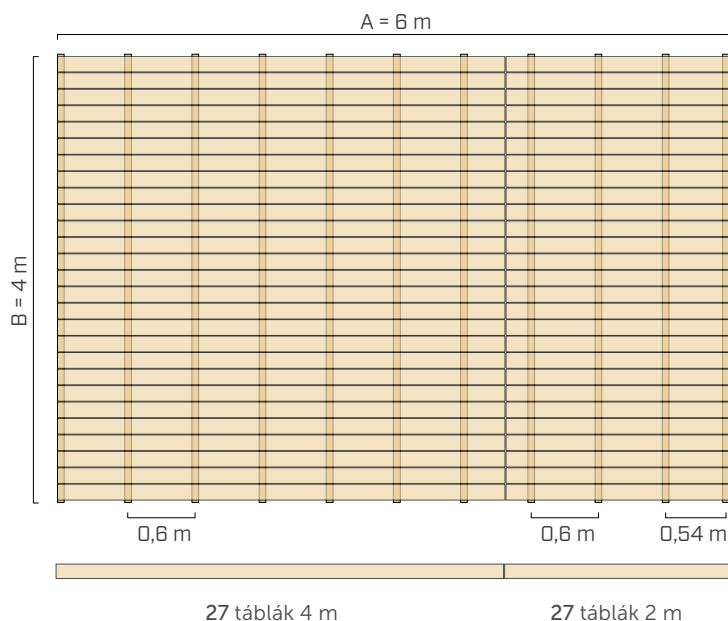
L = tábla szélesség

f = fuga szélesség



GYAKORLATI PÉLDA

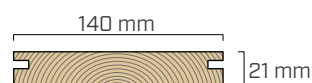
TÁBLÁK ÉS LÉCEK SZÁMA



TERASZ FELÜLET

$$S = A \cdot B = 6 \text{ m} \cdot 4 \text{ m} = 24 \text{ m}^2$$

DESZKÁZAT

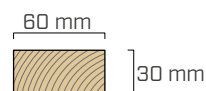


L = 140 mm

s = 21 mm

f = 7 mm

LÉCEZÉS



b = 60 mm

h = 30 mm

i = 0,6 m

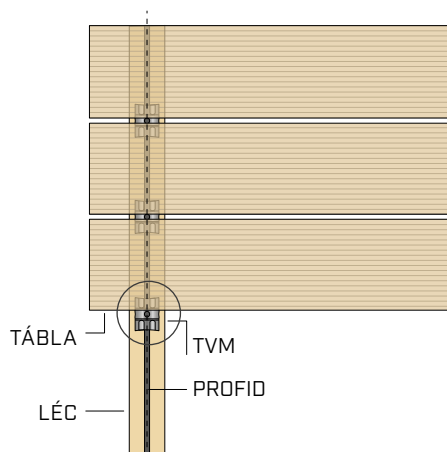
$$\begin{aligned} \text{táblák sz.} &= [B / (L + f)] \\ &= [4 / (0,14 + 0,007)] = 27 \text{ tábla} \end{aligned}$$

táblák sz. 4 m = 27 tábla

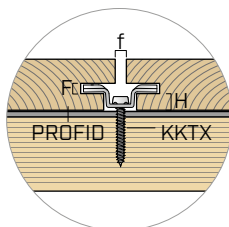
táblák sz. 2 m = 27 tábla

$$\text{lécek sz.} = [A / i] + 1 = (6 / 0,6) + 1 = 11 \text{ léc}$$

A CSAVAR KIVÁLASZTÁSA



Csavar fej vastagsága	S _{csavar fej}		2,8 mm
Marás vastagsága	F		4 mm
Marás értéke	H		10 mm
PROFID vastagsága	S _{PROFID}		8 mm
Behatolás hossza	L _{pen}	4 · d	20 mm



CSAVAR MINIMÁLIS HOSSZA

$$\begin{aligned} &= S_{\text{csavar fej}} + H + S_{\text{PROFID}} + L_{\text{pen}} \\ &= 2,8 + 10 + 8 + 20 = 40,8 \text{ mm} \end{aligned}$$

KIVÁLASZTOTT CSAVAR

KKTX540A4

TVM SZÁM SZÁMÍTÁS

MENNYISÉG ELŐFORDULÁSI KÉPLETHEZ

$$I = S / i / (L + f) = \text{TVM db}$$

$$I = 24 \text{ m}^2 / 0,6 \text{ m} / (0,14 \text{ m} + 0,007 \text{ m}) = 272 \text{ db TVM}$$

törmelék együttható = 1,05

$$I = 272 \cdot 1,05 = 286 \text{ db TVM}$$

I = 286 db. TVM

TVM SZÁM = 286 db.

MENNYISÉG METSZÉSEK SZÁMÁHOZ

$$I = \text{táblák sz.} + \text{TVM} \cdot \text{lécek sz.} = \text{TVM db}$$

$$\text{táblák sz.} + \text{TVM} = (\text{táblák sz.} - 1) = (27 - 1) = 26 \text{ tábla}$$

$$\text{lécek sz.} = (A / i) + 1 = (6 / 0,6) + 1 = 11 \text{ léc}$$

$$\text{metszések sz.} = I = 26 \cdot 11 = 286 \text{ db. TVM}$$

I = 286 db. TVM

CSAVAROK SZÁMA = n. TVM = 286 db. KKTX540A4