

TBS EVO C5

TORNILLO DE CABEZA ANCHA

CORROSIVIDAD ATMOSFÉRICA C5

Revestimiento multicapa capaz de resistir en ambientes exteriores clasificados C5 según ISO 9223. SST (Salt Spray Test) con tiempo de exposición superior a 3000 h realizado en tornillos previamente atornillados y deatornillados en madera de abeto de Douglas.

MÁXIMA RESISTENCIA

Es el tornillo indicado cuando se requieren prestaciones mecánicas elevadas en presencia de condiciones de corrosividad atmosférica y de la madera muy agresivas. La cabeza ancha garantiza mayor resistencia a la tracción, ideal en presencia de viento o de variaciones dimensionales de la madera.

PUNTA 3 THORNS

Gracias a la punta 3 THORNS, se reducen las distancias mínimas de instalación. Se pueden usar más tornillos en menos espacio y tornillos más grandes en elementos más pequeños.

En consecuencia, los costes y los tiempos para realizar el proyecto son menores.



MANUALS



BIT INCLUDED

LONGITUD [mm]

B 6 8 16

DIÁMETRO [mm]

40 60 240 1000

CLASE DE SERVICIO

SC1 SC2 SC3

CORROSIVIDAD ATMOSFÉRICA

C1 C2 C3 C4 C5

CORROSIVIDAD DE LA MADERA

T1 T2 T3 T4

MATERIAL

C5
EVO
COATING

acero al carbono con revestimiento C5 EVO de alta resistencia a la corrosión



CAMPOS DE APLICACIÓN

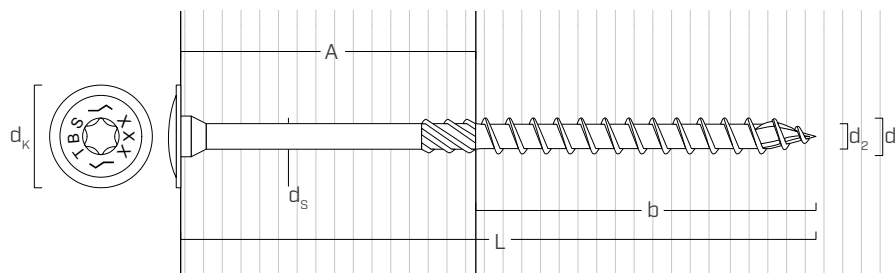
- paneles de madera
- madera maciza y laminada
- CLT y LVL
- maderas de alta densidad

CÓDIGOS Y DIMENSIONES

d_1 [mm]	d_k [mm]	CÓDIGO	L [mm]	b [mm]	A [mm]	unid.
6 TX 30	15,5	TBSEVO660C5	60	40	20	100
		TBSEVO680C5	80	50	30	100
		TBSEVO6100C5	100	60	40	100
		TBSEVO6120C5	120	75	45	100
		TBSEVO6140C5	140	75	65	100
		TBSEVO6160C5	160	75	85	100
		TBSEVO6180C5	180	75	105	100
		TBSEVO6200C5	200	75	125	100

d_1 [mm]	d_k [mm]	CÓDIGO	L [mm]	b [mm]	A [mm]	unid.
8 TX 40	19,0	TBSEVO8100C5	100	52	48	50
		TBSEVO8120C5	120	80	40	50
		TBSEVO8140C5	140	80	60	50
		TBSEVO8160C5	160	100	60	50
		TBSEVO8180C5	180	100	80	50
		TBSEVO8200C5	200	100	100	50
		TBSEVO8220C5	220	100	120	50
		TBSEVO8240C5	240	100	140	50

GEOMETRÍA Y CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS



Diámetro nominal	d_1	[mm]	6	8
Diámetro cabeza	d_k	[mm]	15,50	19,00
Diámetro núcleo	d_2	[mm]	3,95	5,40
Diámetro cuello	d_s	[mm]	4,30	5,80
Diámetro pre-agujero ⁽¹⁾	$d_{v,s}$	[mm]	4,0	5,0
Diámetro pre-agujero ⁽²⁾	$d_{v,h}$	[mm]	4,0	6,0
Resistencia característica de tracción	$f_{tens,k}$	[kN]	11,3	20,1
Momento plástico característico	$M_{y,k}$	[Nm]	9,5	20,1

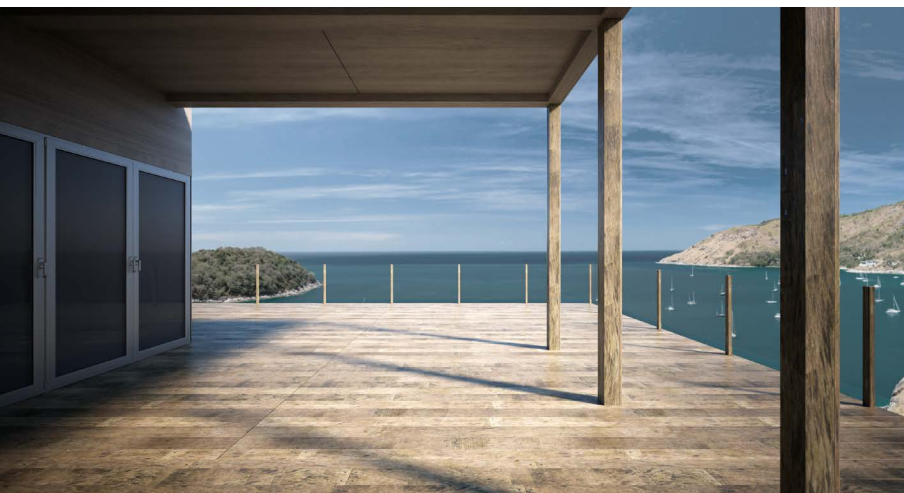
(1) Pre-agujero válido para madera de conífera (softwood).

(2) Pre-agujero válido para maderas duras (hardwood) y para LVL de madera de haya.

		madera de conífera (softwood)	LVL de conífera (LVL softwood)	LVL de haya pre-perforada (beech LVL predrilled)
Parámetro de resistencia a extracción	$f_{ax,k}$ [N/mm ²]	11,7	15,0	29,0
Parámetro de penetración de la cabeza	$f_{head,k}$ [N/mm ²]	10,5	20,0	-
Densidad asociada	ρ_a [kg/m ³]	350	500	730
Densidad de cálculo	ρ_k [kg/m ³]	≤ 440	$410 \div 550$	$590 \div 750$

Para aplicaciones con materiales diferentes consultar ETA-11/0030.

Para las distancias mínimas y los valores estáticos, véase TBS EVO en la pág. 102.



LIGHT FRAME & MASS TIMBER

El completo rango de medidas permite una amplia variedad de aplicaciones: desde entramados ligeros y reticulares hasta uniones de maderas ingenierizadas, como LVL y CLT, en los contextos agresivos que caracterizan la clase atmosférica C5.