

ΑΤΜΟΣΦΑΙΡΙΚΗ ΔΙΑΒΡΩΤΙΚΟΤΗΤΑ C5

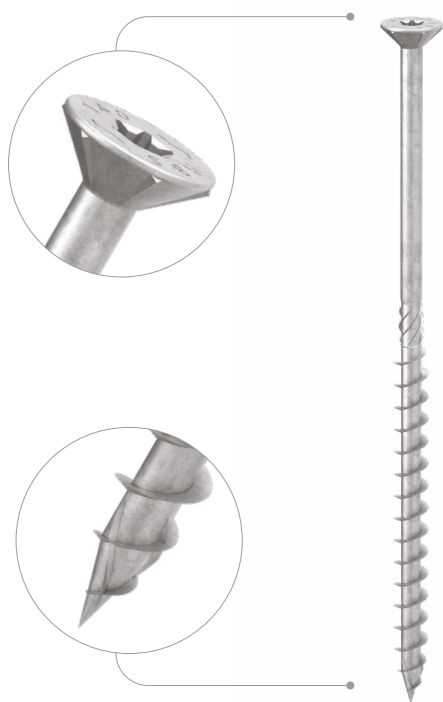
Πολυστρωματική επένδυση με αντοχή σε εξωτερικό περιβάλλον με ταξινόμηση C5 σύμφωνα με το ISO 9223. SST (Salt Spray Test) με χρόνο έκθεσης άνω των 3000 ωρών που πραγματοποιήθηκε σε βίδες που βιδώθηκαν και ξεβιδώθηκαν προηγουμένως από ξύλο Douglas.

ΜΕΓΙΣΤΗ ΑΝΤΙΣΤΑΣΗ

Πρόκειται για την κατάλληλη βίδα όταν απαιτείται υψηλή μηχανική απόδοση σε πολύ αντίξοες συνθήκες διαβρωτικότητας περιβάλλοντος και ξύλου.

ΜΥΘΗ 3 THORNS

Χάρη στη μύτη 3 THORNS, οι ελάχιστες αποστάσεις εγκατάστασης μειώνονται. Μπορούν να χρησιμοποιηθούν πολλές βίδες σε μικρότερο χώρο και βίδες μεγαλύτερων διαστάσεων σε πιο μικρά στοιχεία, με αποτέλεσμα τη μείωση του κόστους και του χρόνου.



MANUALS



BIT INCLUDED

ΜΗΚΟΣ [mm]

3 (3,5) 8 12

ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ [mm]

12 (30) 320 1000

ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

SC1 SC2 SC3

ΑΤΜΟΣΦΑΙΡΙΚΗ ΔΙΑΒΡΩΤΙΚΟΤΗΤΑ

C1 C2 C3 C4 C5

ΔΙΑΒΡΩΤΙΚΟΤΗΤΑ ΞΥΛΟΥ

T1 T2 T3 T4

ΥΛΙΚΟ

C5
EVO
COATING

ανθρακοχάλυβας με επένδυση C5 EVO
εξαιρετικά υψηλής αντοχής στη διάβρωση

ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

- πάνελ με βάση το ξύλο
- ξύλο μασίφ και φυλλιδιωτό
- CLT και LVL
- ξύλα υψηλής πυκνότητας

■ ΚΩΔΙΚΟΙ ΚΑΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

d ₁ [mm]	ΚΩΔΙΚΟΣ	L [mm]	b [mm]	A [mm]	τμχ.
3,5 TX 15	HBSEVO3530C5	30	18	12	500
	HBSEVO3540C5	40	18	22	500
4 TX 20	HBSEVO440C5	40	24	16	500
	HBSEVO450C5	50	30	20	400
4,5 TX 20	HBSEVO4550C5	50	30	20	200
	HBSEVO4560C5	60	35	25	200
5 TX 25	HBSEVO550C5	50	24	26	200
	HBSEVO560C5	60	30	30	200
	HBSEVO570C5	70	35	35	100
	HBSEVO580C5	80	40	40	100
	HBSEVO590C5	90	45	45	100
	HBSEVO5100C5	100	50	50	100
	HBSEVO680C5	80	40	40	100
6 TX 30	HBSEVO6100C5	100	50	50	100
	HBSEVO6120C5	120	60	60	100
	HBSEVO6140C5	140	75	65	100
	HBSEVO6160C5	160	75	85	100
	HBSEVO6180C5	180	75	105	100
	HBSEVO6200C5	200	75	125	100

d ₁ [mm]	ΚΩΔΙΚΟΣ	L [mm]	b [mm]	A [mm]	τμχ.
8 TX 40	HBSEVO8100C5	100	52	48	100
	HBSEVO8120C5	120	60	60	100
	HBSEVO8140C5	140	60	80	100
	HBSEVO8160C5	160	80	80	100
	HBSEVO8180C5	180	80	100	100
	HBSEVO8200C5	200	80	120	100
	HBSEVO8220C5	220	80	140	100
	HBSEVO8240C5	240	80	160	100
	HBSEVO8280C5	280	80	200	100
	HBSEVO8320C5	320	100	220	100

■ ΣΧΕΤΙΚΑ ΠΡΟΪΟΝΤΑ

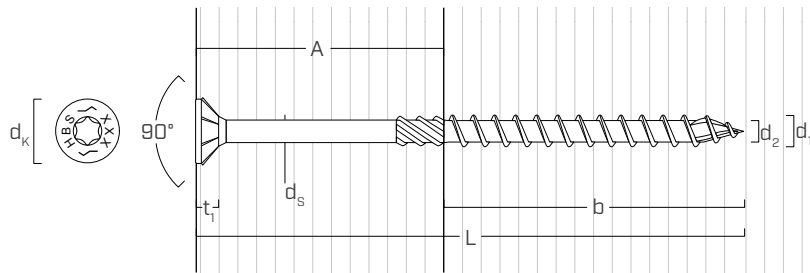


HUS EVO

ΤΟΡΝΑΡΙΣΜΕΝΗ ΡΟΔΕΛΑ

βλ. σελ. 68

■ ΓΕΩΜΕΤΡΙΑ ΚΑΙ ΜΗΧΑΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ



ΓΕΩΜΕΤΡΙΑ

Ονομαστική διάμετρος	d ₁	[mm]	3,5	4	4,5	5	6	8
Διάμετρος κεφαλής	d _K	[mm]	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00	14,50
Διάμετρος στελέχους	d ₂	[mm]	2,25	2,55	2,80	3,40	3,95	5,40
Διάμετρος στελέχους	d _S	[mm]	2,45	2,75	3,15	3,65	4,30	5,80
Πάχος κεφαλής	t ₁	[mm]	2,20	2,80	2,80	3,10	4,50	4,50
Διάμετρος προδιάτρησης ⁽¹⁾	d _{V,S}	[mm]	2,0	2,5	2,5	3,0	4,0	5,0
Διάμετρος προδιάτρησης ⁽²⁾	d _{V,H}	[mm]	-	-	-	3,5	4,0	6,0

⁽¹⁾ Ισχύουσα προδιάτρηση για ξύλο κωνοφόρων (softwood).

⁽²⁾ Ισχύουσα προδιάτρηση για σκληρά ξύλα (hardwood) και για LVL από ξύλο οξιάς.

ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΕΣ ΜΗΧΑΝΙΚΕΣ ΠΑΡΑΜΕΤΡΟΙ

Ονομαστική διάμετρος	d ₁	[mm]	3,5	4	4,5	5	6	8
Αντίσταση στην έλξη	f _{tens,k}	[kN]	3,8	5,0	6,4	7,9	11,3	20,1
Ροπή εξασθένησης	M _{y,k}	[Nm]	2,1	3,0	4,1	5,4	9,5	20,1

			Ξύλο κωνοφόρων (softwood)	LVL κωνοφόρων (LVL softwood)	Φυλλιδιωτό LVL με προδιάτρηση (Beech LVL predrilled)
Χαρακτηριστική παράμετρος αντίστασης στην εξαγωγή	f _{ax,k}	[N/mm ²]	11,7	15,0	29,0
Χαρακτηριστική παράμετρος δειξδυσσης στην κεφαλή	f _{head,k}	[N/mm ²]	10,5	20,0	-
Συνδεόμενη πυκνότητα	ρ _a	[kg/m ³]	350	500	730
Πυκνότητα υπολογισμού	ρ _k	[kg/m ³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

Για εφαρμογές με διαφορετικά υλικά, ανατρέξτε στο ETA-11/0030.

☞ Για τις ελάχιστες αποστάσεις και τις στατικές τιμές, βλ. HBS EVO στη σελ. 52.