

# VGZ EVO C5



## ŁĄCZNIK Z GWINTEM NA CAŁEJ DŁUGOŚCI I ŁEBEM WALCOWYM

### KOROZYJNOŚĆ ATMOSFERYCZNA C5

Wielowarstwowa powłoka odporna na warunki zewnętrzne klasy C5, zgodnie z normą ISO 9223. Salt Spray Test (SST) z czasem ekspozycji powyżej 3000 godzin przeprowadzony na uprzednio wkręconych i wykręconych wkrętach z dąglejzi.

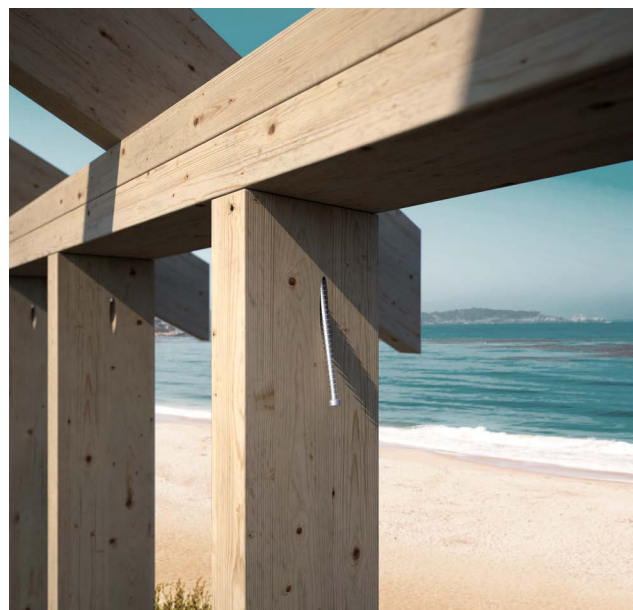
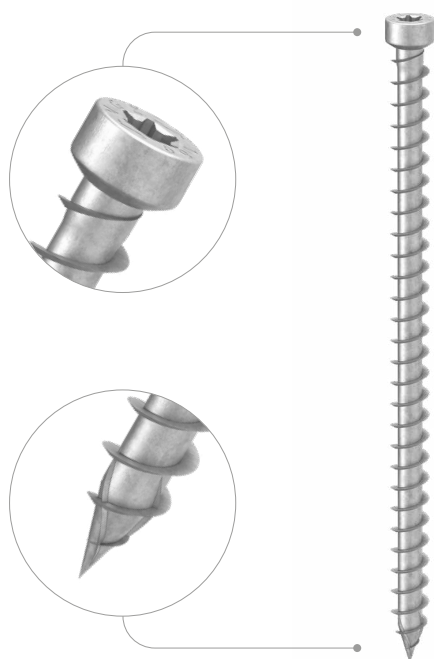
### KOŃCÓWKA 3 THORNS

Dzięki końcówce 3 THORNS zostały zmniejszone minimalne odległości montażowe. W mniejszej przestrzeni może być użyta większa liczba wkrętów, a większe wkręty w mniejszych elementach. Skutkuje to zmniejszeniem kosztów i skróceniem czasu realizacji projektu.

### WYTRZYMAŁOŚĆ MAKSYMALNA

Jest to wkręt wskazany do stosowania, gdy wymagana jest wysoka wydajność mechaniczna w przypadku bardzo niekorzystnych warunków środowiskowych.

Łeb walcowy sprawia, że jest idealny do wykonywania połączeń ukrytych, łączenia drewna i wzmocnień konstrukcyjnych.



MANUALS



BIT INCLUDED

#### ŚREDNICA [mm]

5  7  9  11

#### DŁUGOŚĆ [mm]

80  140  360  1000

#### KLASA UŻYTKOWA

SC1  SC2  SC3

#### KOROZYJNOŚĆ ATMOSFERYCZNA

C1  C2  C3  C4  C5

#### KOROZYJNOŚĆ DREWNA

T1  T2  T3  T4

#### MATERIAŁ

**C5**  
EVO  
COATING

stal węglowa z powłoką C5 EVO o bardzo wysokiej odporności na korozję



## POLA ZASTOSOWAŃ

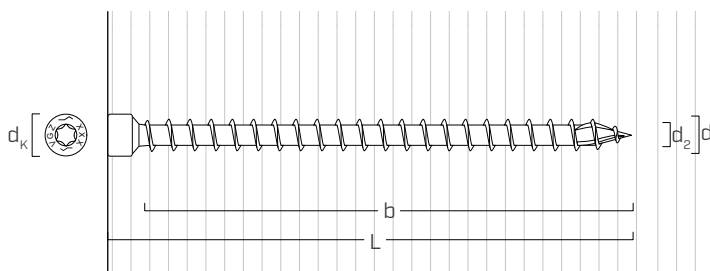
- płyty drewnopochodne
- drewno lite i klejone
- CLT i LVL
- drewna o wysokiej gęstości

## KODY I WYMIARY

$d_1$ [mm]	KOD	L [mm]	b [mm]	szk.
7 TX 30	VGZEVO7140C5	140	130	25
	VGZEVO7180C5	180	170	25
	VGZEVO7220C5	220	210	25
	VGZEVO7260C5	260	250	25
	VGZEVO7300C5	300	290	25

$d_1$ [mm]	KOD	L [mm]	b [mm]	szk.
9 TX 40	VGZEVO9200C5	200	190	25
	VGZEVO9240C5	240	230	25
	VGZEVO9280C5	280	270	25
	VGZEVO9320C5	320	310	25
	VGZEVO9360C5	360	350	25

## GEOMETRIA I WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE



### GEOMETRIA

Średnica nominalna	$d_1$	[mm]	7	9
Średnica łba	$d_k$	[mm]	9,50	11,50
Średnica rdzenia	$d_2$	[mm]	4,60	5,90
Średnica otworu <sup>(1)</sup>	$d_{V,S}$	[mm]	4,0	5,0
Średnica otworu <sup>(2)</sup>	$d_{V,H}$	[mm]	5,0	6,0

<sup>(1)</sup> Wykonanie otworu wstępnego obowiązuje dla drewna drzew iglastych (softwood).

<sup>(2)</sup> Wykonanie otworu wstępnego obowiązuje dla drewna twardego (hardwood) i dla LVL z drewna bukowego.

### CHARAKTERYSTYCZNE PARAMETRY MECHANICZNE

Średnica nominalna	$d_1$	[mm]	7	9
Wytrzymałość na rozciąganie	$f_{tens,k}$	[kN]	15,4	25,4
Wytrzymałość na płygnięcie	$f_{y,k}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	1000	1000
Moment uplastycznienia	$M_{y,k}$	[Nm]	14,2	27,2

			drewno iglaste (softwood)	LVL z drewna iglastego (LVL softwood)	LVL z drewna bukowego z otworem (Beech LVL predrilled)
Parametr wytrzymałości na wyciąganie	$f_{ax,k}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	11,7	15,0	29,0
Gęstość przypisana	$\rho_a$	[kg/m <sup>3</sup> ]	350	500	730
Gęstość obliczeniowa	$\rho_k$	[kg/m <sup>3</sup> ]	$\leq 440$	410 ÷ 550	590 ÷ 750

Aby uzyskać informacje dla innych materiałów, patrz ETA-11/0030.



## BUDYNKI NADMORSKIE

Idealny do mocowania elementów o niewielkim przekroju w pobliżu morza. Certyfikowany do zastosowań w kierunku równoległym do włókna i przy zmniejszonych odległościach minimalnych.

## NAJWYŻSZA WYDAJNOŚĆ

Wytrzymałość i solidność VGZ w połączeniu z najlepszymi właściwościami antykorozyjnymi.