

KKZ EVO C5

CE
EN 14592

SCHRAUBE MIT DOPPELGEWINDE MIT KLEINEM ZYLINDERKOPF

ATMOSPHERISCHE KORROSIVITÄT C5

Mehrschichtige Beschichtung, die Außenumgebungen mit C5-Klassifizierung nach ISO 9223 standhält. Salzsprühtest (Salt Spray Test - SST) mit einer Expositionszeit von über 3000 Stunden, durchgeführt an zuvor verschraubten und gelösten Schrauben in Douglasie.

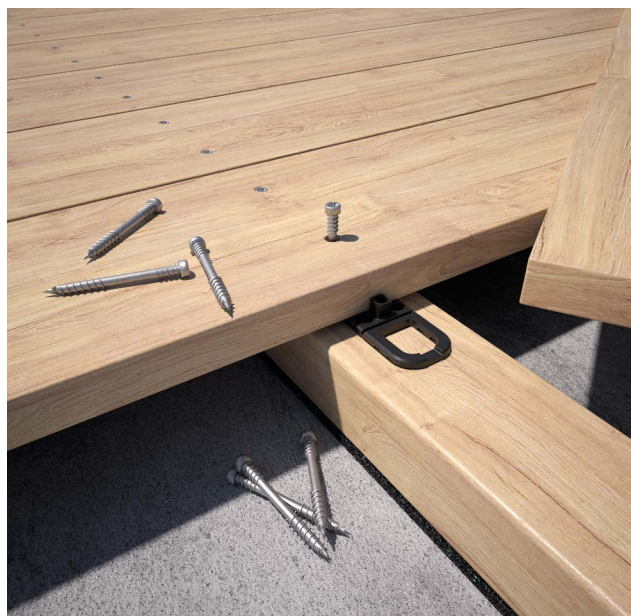
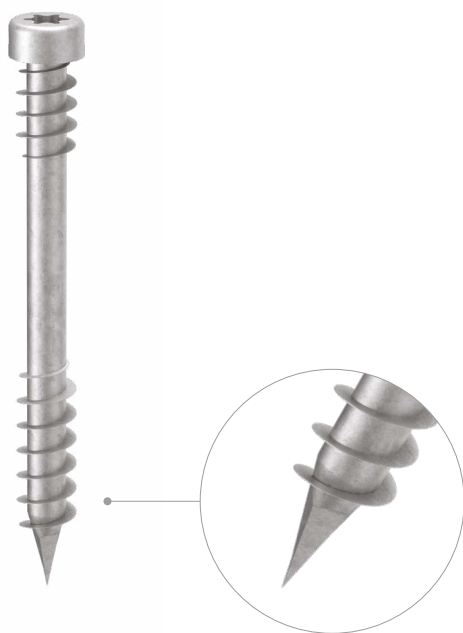
DOPPELGEWINDE

Das rechtsdrehende Unterkopfgewinde mit größerem Durchmesser sorgt für eine wirksame Zugkraft, wodurch die Verbindung der Holzelemente garantiert ist.

Verdeckter Kopfabschluss.

HARTHÖLZER

Die Spezialbohrspitze mit Schwertgeometrie wurde speziell entwickelt, um sehr harte Holzarten wirksam und ohne Vorbohrung zu bohren (mit Vorbohrung auch über 1000 kg/m³).



DURCHMESSER [mm]

3,5 ☒ 5 ☐ 8

LÄNGE [mm]

20 ☐ 50 ☒ 70 ☐ 320

NUTZUNGSKLASSE

☒ SC1 ☒ SC2 ☒ SC3

ATMOSPHERISCHE KORROSIVITÄT

☐ C1 ☒ C2 ☒ C3 ☒ C4 ☒ C5

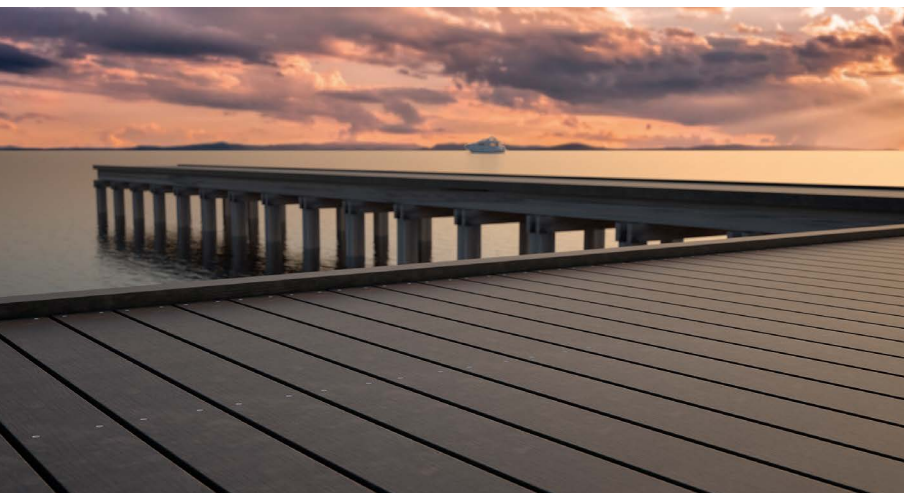
KORROSIVITÄT DES HOLZES

☐ T1 ☐ T2 ☐ T3 ☐ T4

MATERIAL

C5
EVO
COATING

Kohlenstoffstahl mit Beschichtung C5 EVO, besonders hohe Korrosionsbeständigkeit



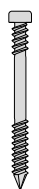
ANWENDUNGSGEBIETE

Verwendung im Außenbereich mit aggressiven Bedingungen.

Holzbretter mit einer Dichte < 780 kg/m³ (ohne Vorbohrung) und < 1240 kg/m³ (mit Vorbohrung).

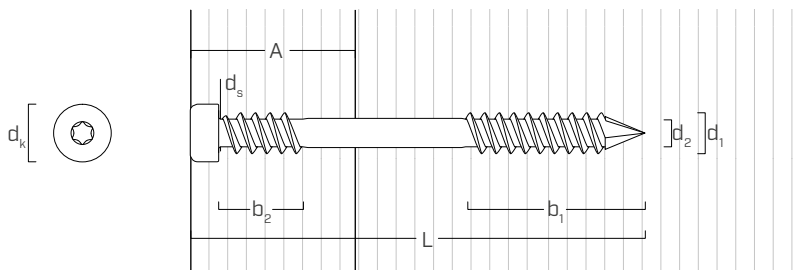
WPC-Bretter (mit Vorbohrung).

ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN



d_1 [mm]	ART.-NR.	L [mm]	b_1 [mm]	b_2 [mm]	A [mm]	Stk.
5 TX 25	KKZEVO550C5	50	22	11	28	200
	KKZEVO560C5	60	27	11	33	200
	KKZEVO570C5	70	32	11	38	100

GEOMETRIE UND MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN



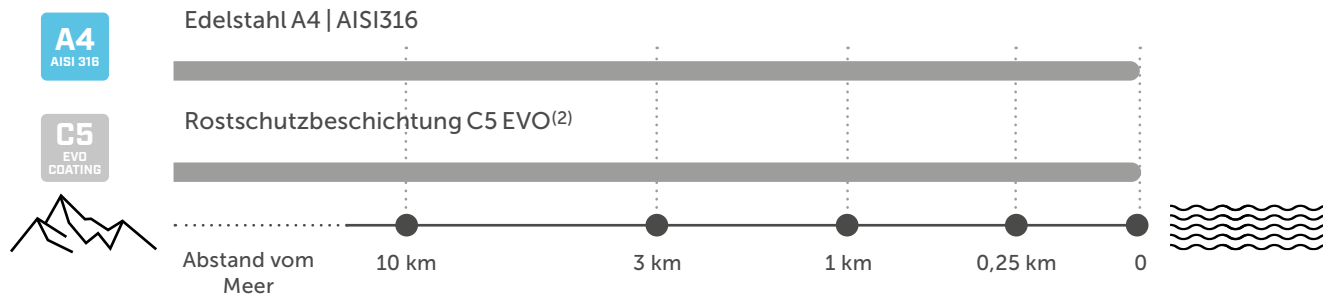
GEOMETRIE

Nenn Durchmesser	d_1	[mm]	5
Kopfdurchmesser	d_k	[mm]	6,80
Kerndurchmesser	d_2	[mm]	3,50
Schaftdurchmesser	d_3	[mm]	4,35
Vorbohrdurchmesser ⁽¹⁾	d_4	[mm]	3,5

⁽¹⁾ Bei Materialien mit hoher Dichte ist je nach Holzart ein Vorbohren empfehlenswert.

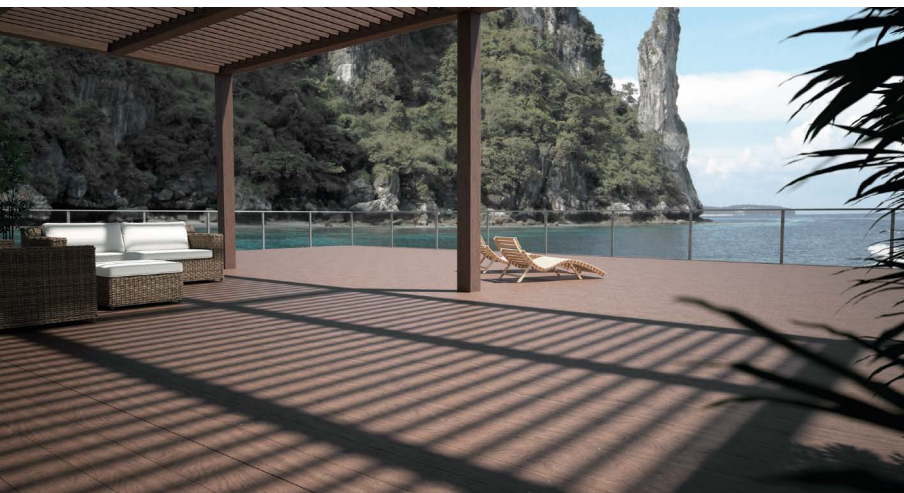
ABSTAND VOM MEER

BESTÄNDIGKEIT GEGEN CHLORIDEINWIRKUNG⁽¹⁾



⁽¹⁾ C5 ist nach EN 14592:2022 entsprechend EN ISO 9223 definiert.

⁽²⁾ EN 14592:2022 begrenzt derzeit die Nutzungsdauer alternativer Beschichtungen auf 15 Jahre.



MAXIMALE FESTIGKEIT

Auch bei sehr ungünstigen korrosiven Bedingungen in Bezug auf die Umwelt und das Holz wird hohe mechanische Leistung gewährleistet.