

# VGS EVO C5

## SENKKOPFSCHRAUBE MIT VOLLGEWINDE

### ATMOSPHERISCHE KORROSIVITÄT C5

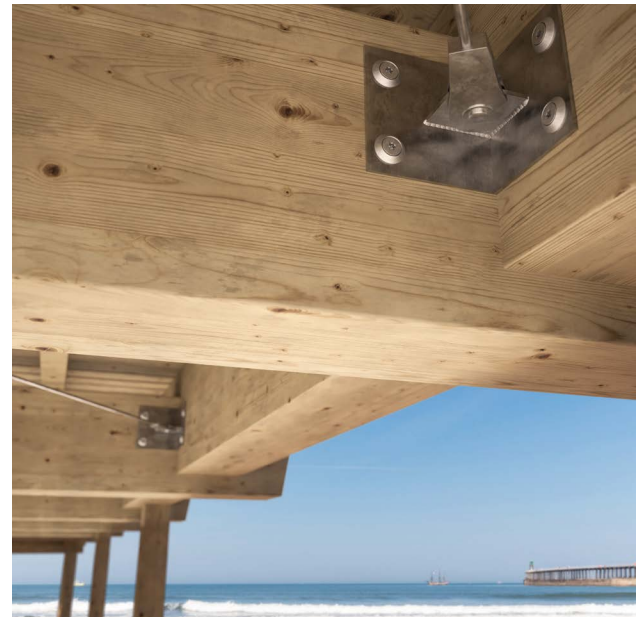
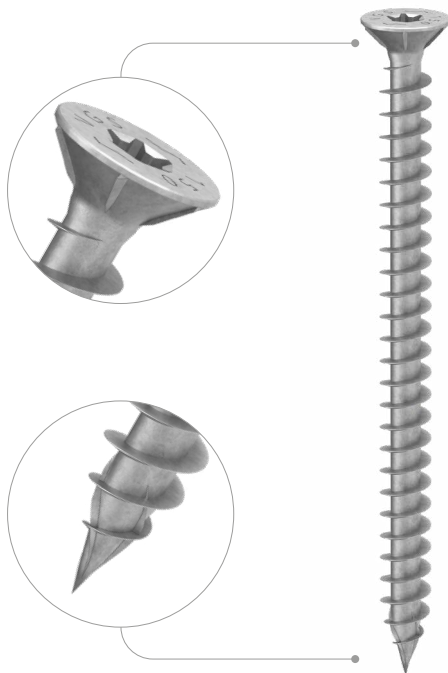
Mehrschichtige Beschichtung, die Außenumgebungen mit C5-Klassifizierung nach ISO 9223 standhält. Salzsprühtest (Salt Spray Test - SST) mit einer Expositionszeit von über 3000 Stunden, durchgeführt an zuvor verschraubten und gelösten Schrauben in Douglasie.

### SPITZE 3 THORNS

Dank der Spitze 3 THORNS werden die Mindestabstände reduziert. Mehr Schrauben können auf geringerem Raum und größere Schrauben in kleineren Elementen verwendet werden.

### MAXIMALE FESTIGKEIT

Die richtige Schraube, wenn hohe mechanische Leistungen unter sehr ungünstigen Umweltbedingungen und bei Holzkorrosion gefordert werden. Aufgrund ihres Zylinderkopfs ist sie ideal bei verdeckten Verbindungen, Holzverbindungen und konstruktive Verstärkungen.



DURCHMESSER [mm]

9 13

LÄNGE [mm]

80 200 360 1500

NUTZUNGSKLASSE

SC1 SC2 SC3

ATMOSPHERISCHE KORROSIVITÄT

C1 C2 C3 C4 C5

KORROSIVITÄT DES HOLZES

T1 T2 T3 T4

MATERIAL

C5  
EVO  
COATING

Kohlenstoffstahl mit Beschichtung C5 EVO, besonders hohe Korrosionsbeständigkeit



## ANWENDUNGSGEBIETE

- Holzwerkstoffplatten
- Massiv- und Brettschichtholz
- BSP und LVL
- Harthölzer

## ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

d <sub>1</sub> [mm]	ART.-NR.	L [mm]	b [mm]	Stk.
9 TX 40	VGSEVO9200C5	200	190	25
	VGSEVO9240C5	240	230	25
	VGSEVO9280C5	280	270	25
	VGSEVO9320C5	320	310	25
	VGSEVO9360C5	360	350	25

## ZUGEHÖRIGE PRODUKTE

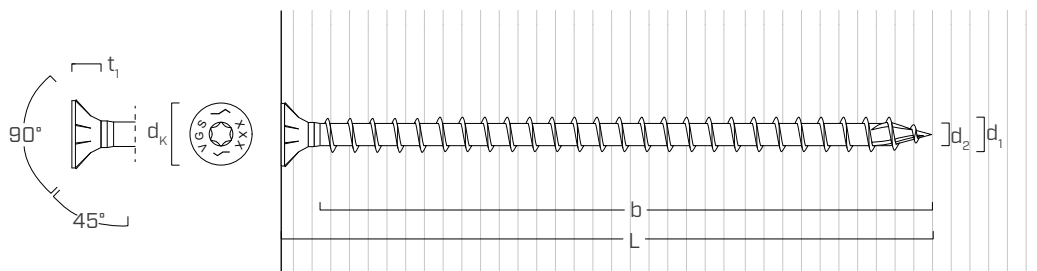


VGU EVO  
Seite 190



TORQUE LIMITER  
Seite 408

## GEOMETRIE UND MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN



### GEOMETRIE

Nennendurchmesser	d <sub>1</sub>	[mm]	9
Senkkopfdurchmesser	d <sub>K</sub>	[mm]	16,00
Stärke Senkkopfschraube	t <sub>1</sub>	[mm]	6,50
Kerndurchmesser	d <sub>2</sub>	[mm]	5,90
Vorbohrdurchmesser <sup>(1)</sup>	d <sub>V,S</sub>	[mm]	5,0
Vorbohrdurchmesser <sup>(2)</sup>	d <sub>V,H</sub>	[mm]	6,0

<sup>(1)</sup> Vorbohrung gültig für Nadelholz (Softwood).

<sup>(2)</sup> Vorbohrung gültig für Harthölzer (Hardwood) und für LVL aus Buchenholz.

### MECHANISCHE KENNGRÖSSEN

Nennendurchmesser	d <sub>1</sub>	[mm]	9
Zugfestigkeit	f <sub>tens,k</sub>	[kN]	25,4
Fließmoment	M <sub>y,k</sub>	[Nm]	27,2
Fließgrenze	f <sub>y,k</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	1000

			Nadelholz (Softwood)	LVL aus Nadelholz (LVL Softwood)	LVL aus Buche, vorgebohrt (Beech LVL predrilled)
Charakteristischer Wert der Ausziehfestigkeit	f <sub>ax,k</sub>	[N/mm²]	11,7	15,0	29,0
Assoziierte Dichte	ρ <sub>a</sub>	[kg/m³]	350	500	730
Rohdichte	ρ <sub>k</sub>	[kg/m³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

Für Anwendungen mit anderen Materialien siehe ETA-11/0030.



## STAHL-HOLZ-HYBRIDKONSTRUKTIONEN

VGS EVO C5 ist die ideale Lösung für Stahlkonstruktionen, bei denen hochfeste Ad-hoc-Verbindungen erforderlich sind, vor allem unter ungünstigen klimatischen Bedingungen, wie z. B. bei Meeresklima.

### QUELLVERFORMUNG DES HOLZES

Die Verwendung von VGSEVO C5 in Kombination mit zwischengelegten Schichten aus Polymeren, wie XYLOFON WASHER, verleiht der Verbindung eine gewisse Anpassungsfähigkeit, um die Belastung durch das Schrumpfen/Quellen des Holzes zu verringern.