

# VGZ EVO C5



## VOLLGEWINDESCHRAUBE MIT ZYLINDERKOPF

### ATMOSPHERISCHE KORROSIVITÄT C5

Mehrschichtige Beschichtung, die Außenumgebungen mit C5-Klassifizierung nach ISO 9223 standhält. Salzsprühetest (Salt Spray Test - SST) mit einer Expositionszeit von über 3000 Stunden, durchgeführt an zuvor verschraubten und gelösten Schrauben in Douglasie.

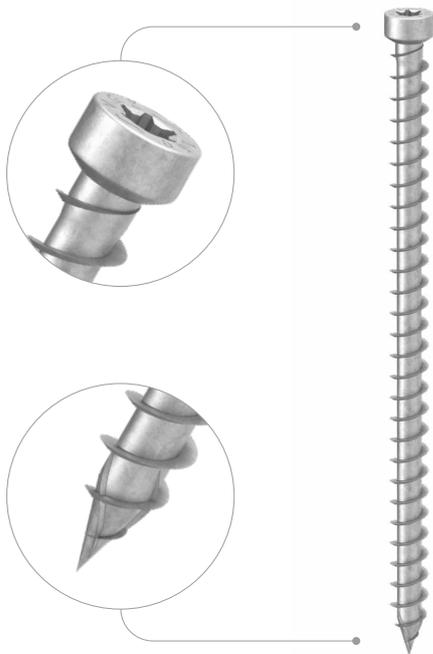
### SPITZE 3 THORNS

Dank der Spitze 3 THORNS werden die Mindestabstände reduziert. Mehr Schrauben können auf geringerem Raum und größere Schrauben in kleineren Elementen verwendet werden.

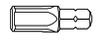
Die Kosten und der Zeitaufwand für die Umsetzung des Projekts verringern sich.

### MAXIMALE FESTIGKEIT

Die geeignete Schraube, wenn hohe mechanische Leistung unter sehr ungünstigen atmosphärischen Korrosionsbedingungen erforderlich sind. Aufgrund ihres Zylinderkopfs ist sie ideal bei verdeckten Verbindungen, Holzverbindungen und konstruktive Verstärkungen.



MANUALS



BIT INCLUDED

#### DURCHMESSER [mm]

5 **7** 9 11

#### LÄNGE [mm]

80 **140** 360 1000

#### NUTZUNGSKLASSE

**SC1** SC2 SC3

#### ATMOSPHERISCHE KORROSIVITÄT

C1 **C2** C3 C4 C5

#### KORROSIVITÄT DES HOLZES

T1 T2 T3 T4

#### MATERIAL

**C5**  
EVO  
COATING

Kohlenstoffstahl mit Beschichtung C5 EVO, besonders hohe Korrosionsbeständigkeit



## ANWENDUNGSGEBIETE

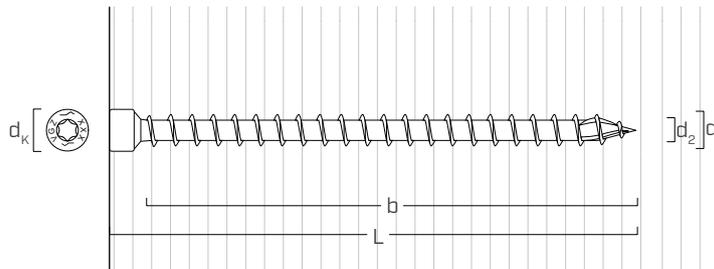
- Holzwerkstoffplatten
- Massiv- und Brettschichtholz
- BSP und LVL
- Harthölzer

## ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

$d_1$ [mm]	ART.-NR.	L [mm]	b [mm]	Stk.
7 TX 30	VGZEVO7140C5	140	130	25
	VGZEVO7180C5	180	170	25
	VGZEVO7220C5	220	210	25
	VGZEVO7260C5	260	250	25
	VGZEVO7300C5	300	290	25

$d_1$ [mm]	ART.-NR.	L [mm]	b [mm]	Stk.
9 TX 40	VGZEVO9200C5	200	190	25
	VGZEVO9240C5	240	230	25
	VGZEVO9280C5	280	270	25
	VGZEVO9320C5	320	310	25
	VGZEVO9360C5	360	350	25

## GEOMETRIE UND MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN



### GEOMETRIE

Nennendurchmesser	$d_1$	[mm]	7	9
Kopfdurchmesser	$d_k$	[mm]	9,50	11,50
Kerndurchmesser	$d_2$	[mm]	4,60	5,90
Vorbohrdurchmesser <sup>(1)</sup>	$d_{V,S}$	[mm]	4,0	5,0
Vorbohrdurchmesser <sup>(2)</sup>	$d_{V,H}$	[mm]	5,0	6,0

<sup>(1)</sup> Vorbohrung gültig für Nadelholz (Softwood).

<sup>(2)</sup> Vorbohrung gültig für Harthölzer (Hardwood) und für LVL aus Buchenholz.

### MECHANISCHE KENNGRÖSSEN

Nennendurchmesser	$d_1$	[mm]	7	9
Zugfestigkeit	$f_{tens,k}$	[kN]	15,4	25,4
Fließgrenze	$f_{y,k}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	1000	1000
Fließmoment	$M_{y,k}$	[Nm]	14,2	27,2

		Nadelholz (Softwood)	LVL aus Nadelholz (LVL Softwood)	LVL aus Buche, vorgebohrt (Beech LVL predrilled)	
Charakteristischer Wert der Ausziehfestigkeit	$f_{ax,k}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	11,7	15,0	29,0
Assoziierte Dichte	$\rho_a$	[kg/m <sup>3</sup> ]	350	500	730
Rohdichte	$\rho_k$	[kg/m <sup>3</sup> ]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

Für Anwendungen mit anderen Materialien siehe ETA-11/0030.



## SEASIDE BUILDINGS

Ideal zur Befestigung von Elementen mit kleinem Querschnitt in Meeresnähe. Für Anwendungen zertifiziert, deren Richtung parallel zur Faser liegt und bei geringen Abständen.

## THE HIGHEST PERFORMANCE

Die Festigkeit und Robustheit einer VGZ kombiniert mit der besten Korrosionsschutzleistung.