

VGZ EVO C5

둥근 머리 구조용 스크류

ICC
ES
ELC-4645

ICC
ES
ESR-4645

CE
ETA-11/0030

C5 대기 부식성

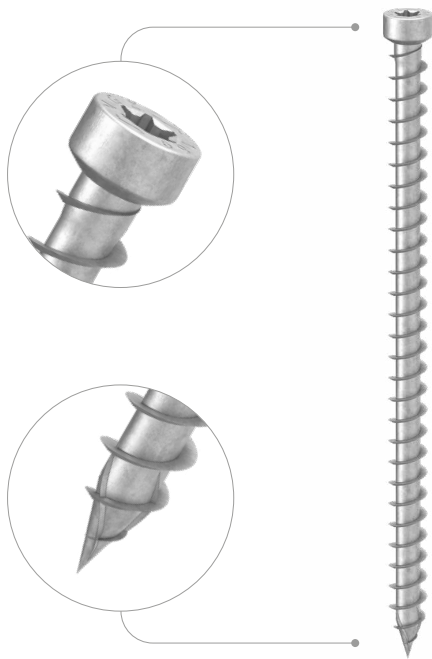
ISO 9223에 따라 C5로 분류된 실외 환경을 견딜 수 있는 다층 코팅. 이전에 더글러스 목재에서 나사를 조였다가 풀고 3000시간 이상 노출시켜 염수 분무 테스트 (SST)를 수행했습니다.

3 THORNS 팁

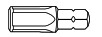
3 THORNS 팁 덕분에 최소 설치 거리가 줄어듭니다. 보다 협소한 공간에 더 많은 스크류를 사용할 수 있고 더 작은 부재에 더 큰 나사를 사용할 수 있습니다. 프로젝트 수행에 소요되는 비용이 줄어들고 시간이 단축됩니다.

최대 강도

매우 불리한 대기 부식 조건에서 우수한 기계적 성능이 필요할 때 선택할 수 있는 스크류입니다. 둥근머리는 매립형 접합부, 목재 커플링 및 구조 보강재에 적합합니다.



MANUALS



BIT INCLUDED

직경 [mm]

5 7 9 11

길이 [mm]

80 140 360 1000

서비스 클래스

SC1 SC2 SC3

대기 부식성

C1 C2 C3 C4 C5

목재 부식성

T1 T2 T3 T4

자재

C5
EVO
COATING

내식성이 매우 우수한 C5 EVO 코팅
탄소강

사용 분야

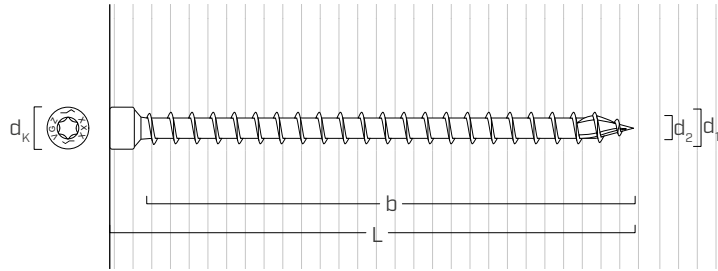
- 목재 패널
- 경목재 및 글루램
- CLT 및 LVL
- 고밀도 목재

■ 코드 및 치수

d_1 [mm]	제품코드	L [mm]	b [mm]	갯수
7 TX 30	VGZEVO7140C5	140	130	25
	VGZEVO7180C5	180	170	25
	VGZEVO7220C5	220	210	25
	VGZEVO7260C5	260	250	25
	VGZEVO7300C5	300	290	25

d_1 [mm]	제품코드	L [mm]	b [mm]	갯수
9 TX 40	VGZEVO9200C5	200	190	25
	VGZEVO9240C5	240	230	25
	VGZEVO9280C5	280	270	25
	VGZEVO9320C5	320	310	25
	VGZEVO9360C5	360	350	25

■ 치수 적, 기계적 특성



치수

공칭 직경	d_1	[mm]	7	9
헤드 직경	d_k	[mm]	9.50	11.50
나사 직경	d_2	[mm]	4.60	5.90
사전 드릴 홀 직경 ⁽¹⁾	$d_{v,S}$	[mm]	4.0	5.0
사전 드릴 홀 직경 ⁽²⁾	$d_{v,H}$	[mm]	5.0	6.0

(1) 소프트우드에서 사전 드릴 적용.

(2) 하드우드 및 너도밤나무 LVL에 사전 드릴 적용.

특성 기계적 파라미터

공칭 직경	d_1	[mm]	7	9
인장 강도	$f_{tens,k}$	[kN]	15.4	25.4
항복강도	$f_{y,k}$	[N/mm ²]	1000	1000
항복 모멘트	$M_{y,k}$	[Nm]	14.2	27.2

			소프트우드 (softwood)	LVL 소프트우드 (LVL softwood)	프리드릴 너도밤나무 LVL (beech LVL predrilled)
인발 저항 파라미터	$f_{ax,k}$	[N/mm ²]	11.7	15.0	29.0
관련 밀도	ρ_a	[kg/m ³]	350	500	730
계산 밀도	ρ_k	[kg/m ³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

다양한 자재 적용 관련 사항은 ETA-11/0030을 참조하십시오.



SEASIDE BUILDINGS

해안에 인접한 작은 단면을 가진 고정 부재에 이상적입니다. 목재 결과 평행하고 최소 거리를 줄인 용도로 인증을 받았습니다.

최고의 성능

VGZ의 강도와 견고함이 최고의 부식 방지 성능과 결합되었습니다.