

GAP

데크용 커넥터

두 가지 버전

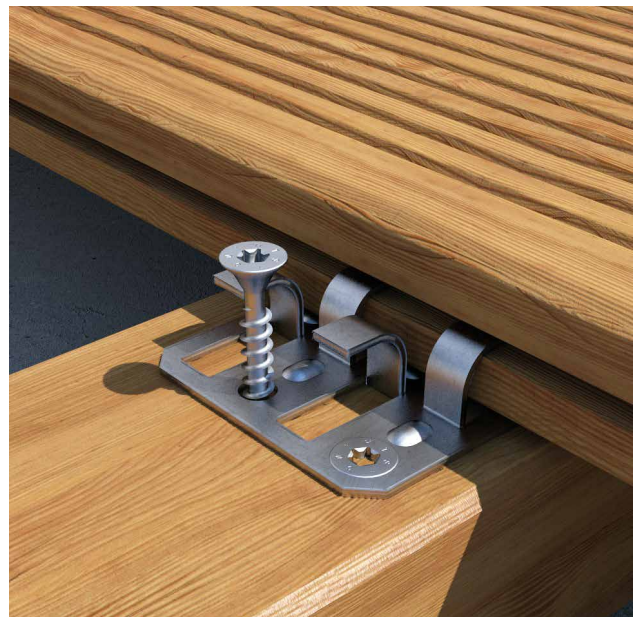
우수한 부식 강도(GAP3)를 위한 A2 | AISI304 스테인리스강 또는 낮은 비용으로 우수한 성능을 구현하기 위한 아연도금 탄소강(GAP4)에 사용 가능.

좁은 접합부

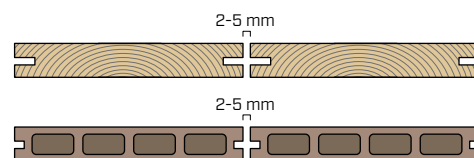
보드 사이의 좁은 접합부(3,0 mm부터)가 있는 바닥을 만드는 데 안정맞춤입니다. 보드를 배치하기 전에 체결 작업을 수행합니다.

WPC 및 하드우드

WPC 또는 고밀도 목재 등 대칭적으로 홈이 있는 보드에 적합합니다.



보드



유기 유색 코팅 알루미늄에



목재



WPC



알루미늄

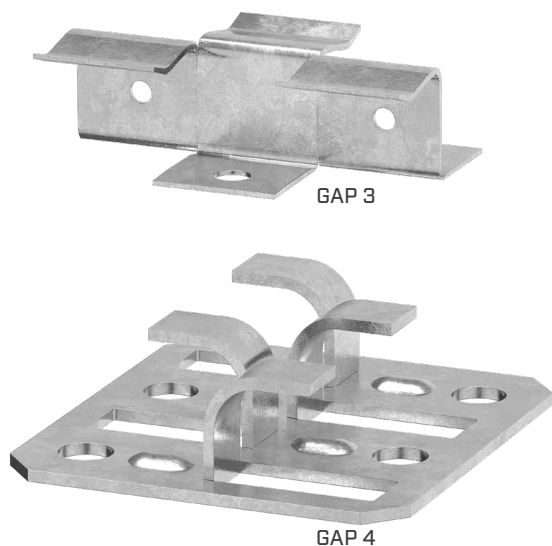
자재



A2 | AISI304 오스테나이트계 스테인리스강(CRC II)



전기아연도금 탄소강



사용 분야

침습성이 높은 옥외 환경에서 사용. 목재, WPC 또는 알루미늄 하부 구조에 목재 또는 WPC 보드를 고정합니다.

코드 및 치수

GAP 3 A2 | AISI304

A2
AISI 304

제품코드	자재	P x B x s [mm]	갯수
GAP3	A2 AISI304	40 x 30 x 11	500

SCI A2 | AISI304

GAP 3용 목재 및 WPC에 고정



d ₁ [mm]	제품코드	L [mm]	갯수
3.5	SCI3525	25	500
TX 10	SCI3535	35	500

SBN A2 | AISI304

GAP 3용 알루미늄에 고정



d ₁ [mm]	제품코드	L [mm]	갯수
3.5	SBNA23525	25	1000
TX 15			

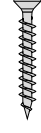
GAP 4

Zn
ELECTRO
PLATED

제품코드	자재	P x B x s [mm]	갯수
GAP4	아연 도금강	41.5 x 42.5 x 12	500

HTS

GAP 4용 목재 및 WPC에 고정



d ₁ [mm]	제품코드	L [mm]	갯수
3.5	HTS3525	25	1000
TX 15	HTS3535	35	500

SBN

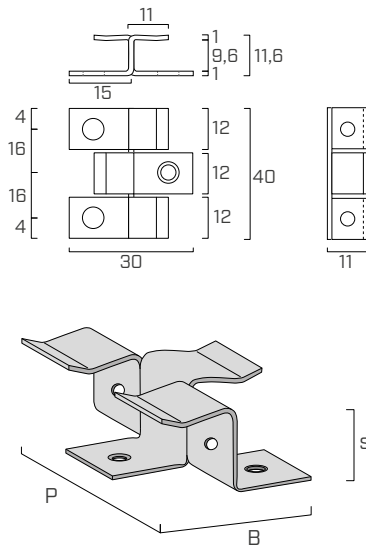
GAP 4용 알루미늄에 고정



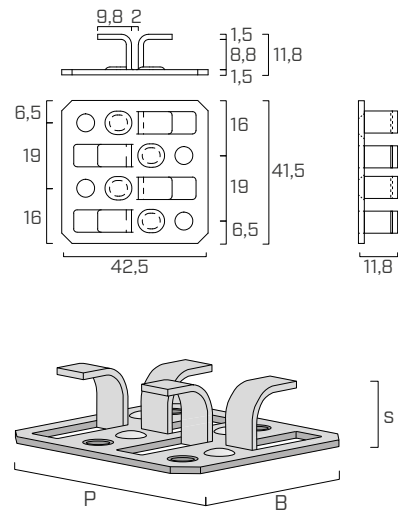
d ₁ [mm]	제품코드	L [mm]	갯수
3.5	SBN3525	25	500
TX 15			

치수

GAP 3 A2 | AISI304



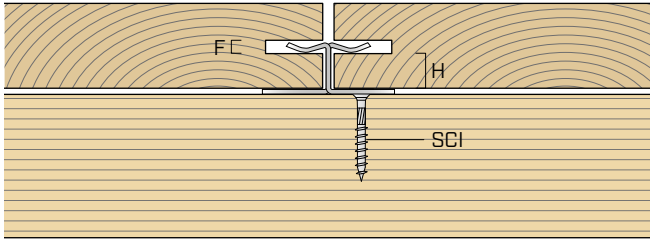
GAP 4



목재 플라스틱 합성(WPC)

WPC 보드 고정에 적합. SBN A2 | AISI304 스크류를 사용하여 알루미늄에 고정하는 데에도 사용할 수 있습니다.

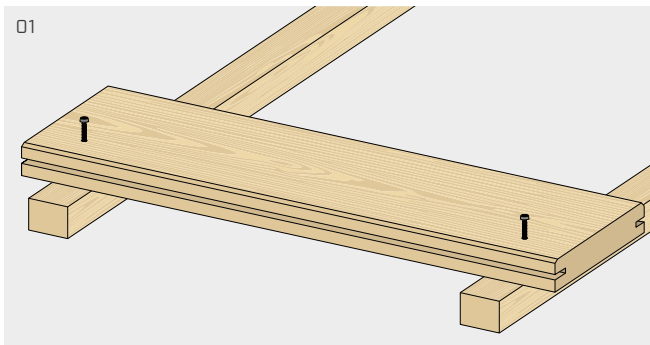
GAP 3 홈 형상



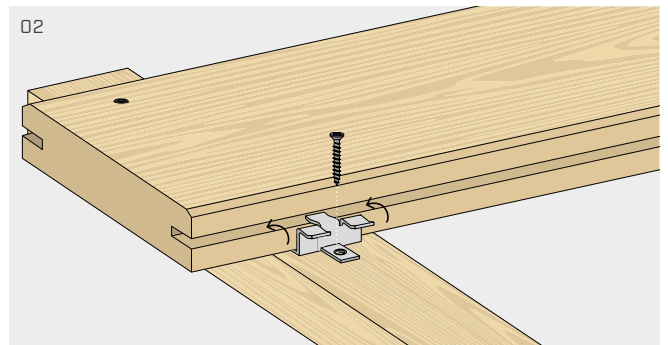
대칭 홈파기

최소 두께	F	3 mm
최소 권장 높이 간격 3	H	8 mm

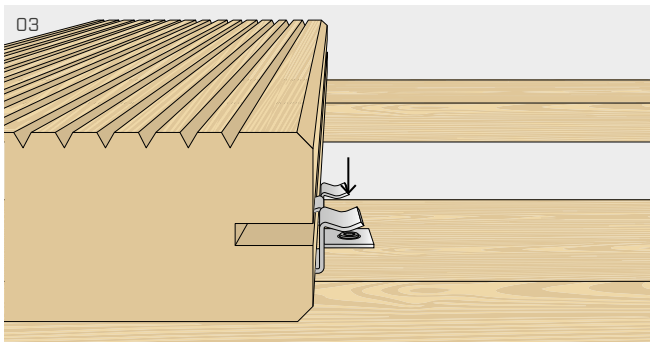
GAP 3 설치



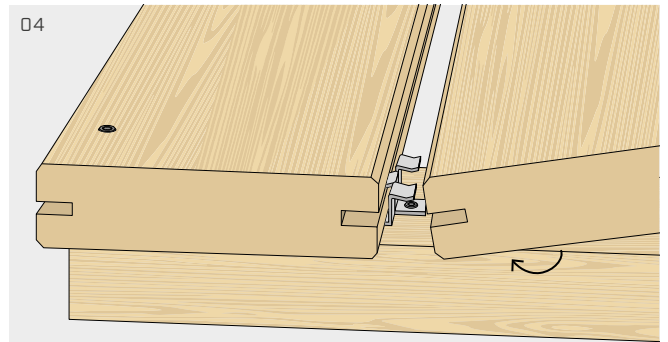
첫 번째 보드: 특정 액세서리 덕분에 보이거나 가려진 상태에서 적합한 스크류로 고정합니다.



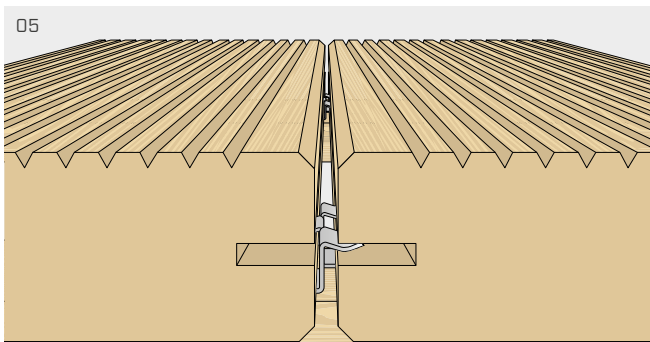
클립의 중앙 탭이 보드의 홈에 고정되도록 GAP3 패스너를 홈에 삽입합니다.



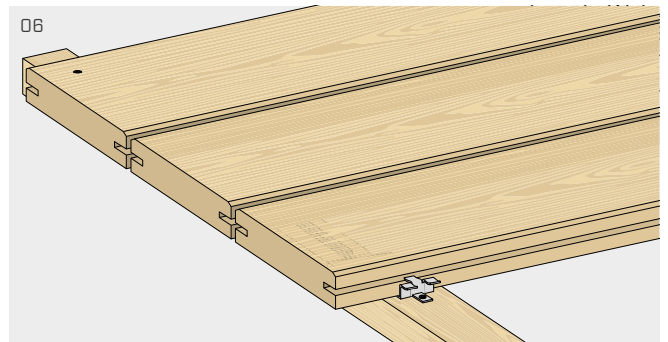
중앙 홈에 스크류를 고정합니다.



두 개의 탭이 보드의 홈에 고정되도록 GAP3 패스너에 삽입하여 다음 보드를 배치합니다.

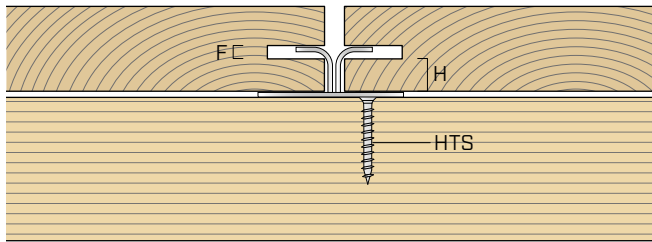


CRAB MINI 클램프를 사용하여, 심미적 요건에 따라 두 보드 사이의 간격이 3mm 또는 4mm가 될 때까지 두 보드를 조입니다(제품 페이지 395 참조).



나머지 보드에 대해 상기 작업을 반복합니다.
마지막 보드: 01단계 반복.

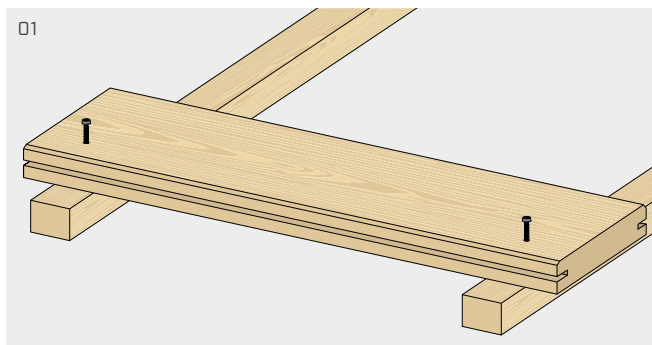
■ GAP 4 홈 형상



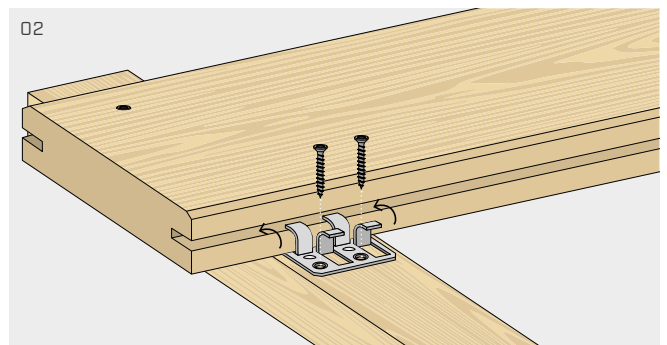
대칭 홈파기

최소 두께	F	3 mm
최소 권장 높이 GAP 4	H	7 mm

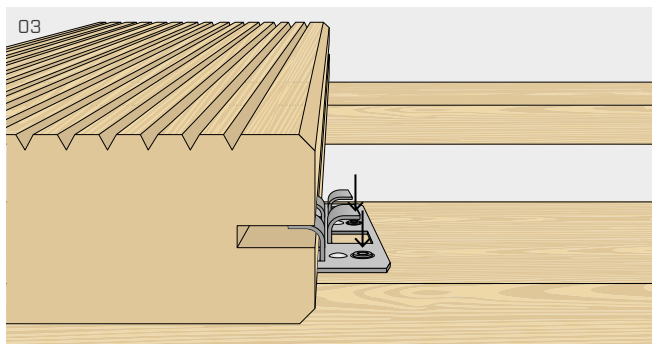
■ GAP 4 설치



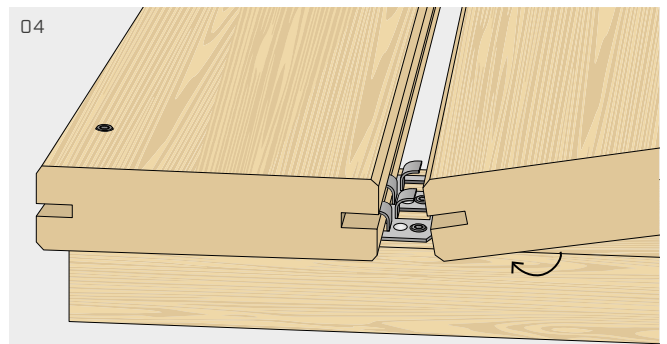
첫 번째 보드: 특정 액세서리 덕분에 보이거나 가려진 상태에서 적합한 스크류로 고정합니다.



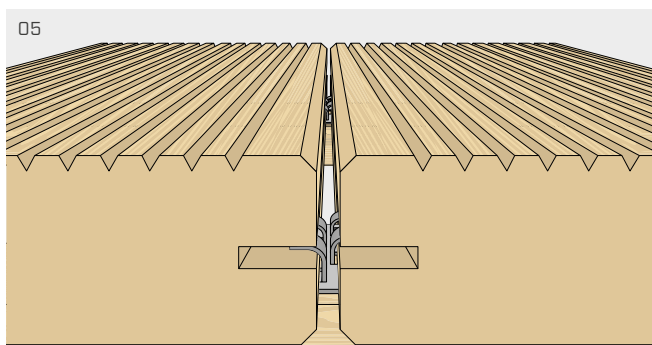
클립의 중앙 탭이 보드의 홈에 고정되도록 GAP4 패스너를 홈에 삽입합니다.



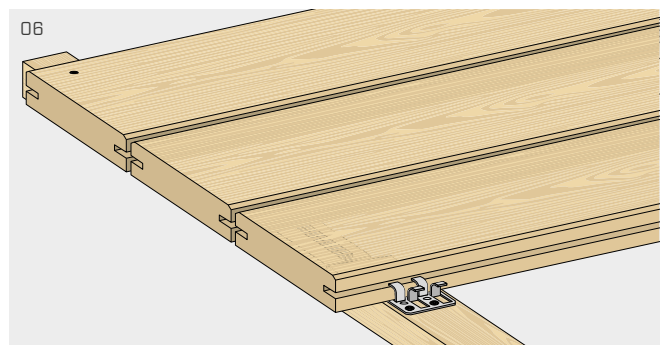
사용 가능한 두 개의 홈에 스크류를 고정합니다.



두 개의 탭이 보드의 홈에 고정되도록 GAP4 패스너에 삽입하여 다음 보드를 배치합니다.



CRAB MINI 클램프를 사용하여, 심미적 요건에 따라 두 보드 사이의 간격이 4-5 mm가 될 때까지 두 보드를 조입니다(제품 페이지 395 참조).



나머지 보드에 대해 상기 작업을 반복합니다.
마지막 보드: 01단계 반복.