

# VGS A4

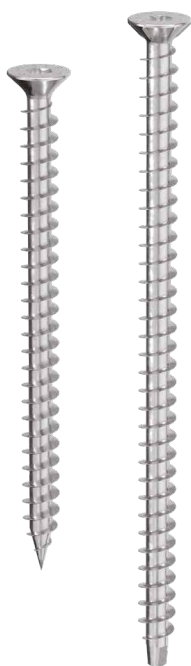
## SKRUTKA S CELKOVÝM ZÁVITOM A ZÁPUSTNOU HLAVOU

### A4 | AISI316

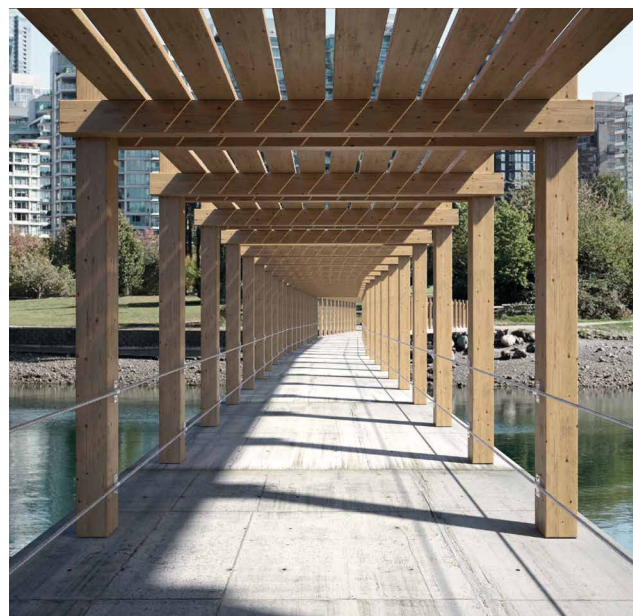
Austenitická nehrdzavejúca oceľ A4 | AISI316 pre vynikajúcu odolnosť proti korózii. Ideálna na použitie v oblastiach v blízkosti mora vďaka koróznej triede C5 a s najagresívnejšími drevami triedy T5.

### DREVNÁ KORÓZIA T5

Možnosť použitia na agresívnych drevách s kyslosťou (pH) nižšou ako 4, ako sú dub, duglaska, gaštan, s vlhkosťou dreva vyššou ako 20 %.



METAL-to-TIMBER  
recommended use:



PRIEMER [mm]

9 11 15

DĹŽKA [mm]

80 100 600 2000

PREVÁDZKOVÁ TRIEDA

SC1 SC2 SC3 SC4

ATMOSFÉRICKÁ KORÓZIA

C1 C2 C3 C4 C5

DREVNÁ KORÓZIA

T1 T2 T3 T4 T5

MATERIÁL

**A4**  
AISI 316 austenitická nehrdzavejúca oceľ  
A4 | AISI316 (CRC III)



## OBLASTI POUŽITIA

- panely na báze dreva
- masívne a vrstvené drevo
- CLT a LVL
- drevá s úpravou ACQ, CCA

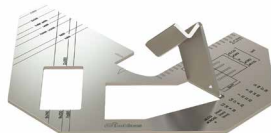
## KÓDY A ROZMERY

| $d_1$<br>[mm] | KÓD        | L<br>[mm] | b<br>[mm] | ks |
|---------------|------------|-----------|-----------|----|
| 9<br>TX 40    | VGS9120A4  | 120       | 110       | 25 |
|               | VGS9160A4  | 160       | 150       | 25 |
|               | VGS9200A4  | 200       | 190       | 25 |
|               | VGS9240A4  | 240       | 230       | 25 |
|               | VGS9280A4  | 280       | 270       | 25 |
|               | VGS9320A4  | 320       | 310       | 25 |
| 11<br>TX 50   | VGS9360A4  | 360       | 350       | 25 |
|               | VGS11100A4 | 100       | 90        | 25 |
|               | VGS11150A4 | 150       | 140       | 25 |
|               | VGS11200A4 | 200       | 190       | 25 |
|               | VGS11250A4 | 250       | 240       | 25 |
|               | VGS11300A4 | 300       | 290       | 25 |
|               | VGS11350A4 | 350       | 340       | 25 |
|               | VGS11400A4 | 400       | 390       | 25 |
|               | VGS11500A4 | 500       | 490       | 25 |
|               | VGS11600A4 | 600       | 590       | 25 |

## SÚVISIACE PRODUKTY



**HUS A4**  
VYSÚSTRUŽENÁ PODLOŽKA  
str. 68



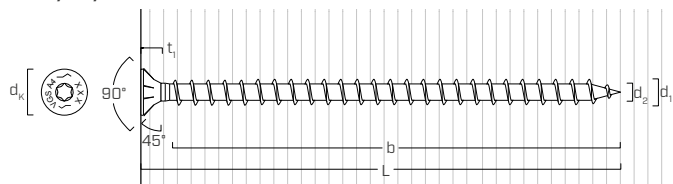
**JIG VGZ 45°**  
ŠABLÓNA PRE SKRUTKY POD  
UHLOM 45°  
str. 409



**TORQUE LIMITER**  
OBMEDZOVAČ KRÚTIACEHO  
MOMENTU  
str. 408

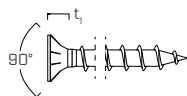
## GEOMETRIA

### VGS Ø9-Ø11



### VGS Ø9

$L \leq 240 \text{ mm}$

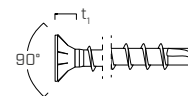


### VGS Ø11

$L \leq 250 \text{ mm}$

### VGS Ø9

$240 \text{ mm} < L \leq 360 \text{ mm}$



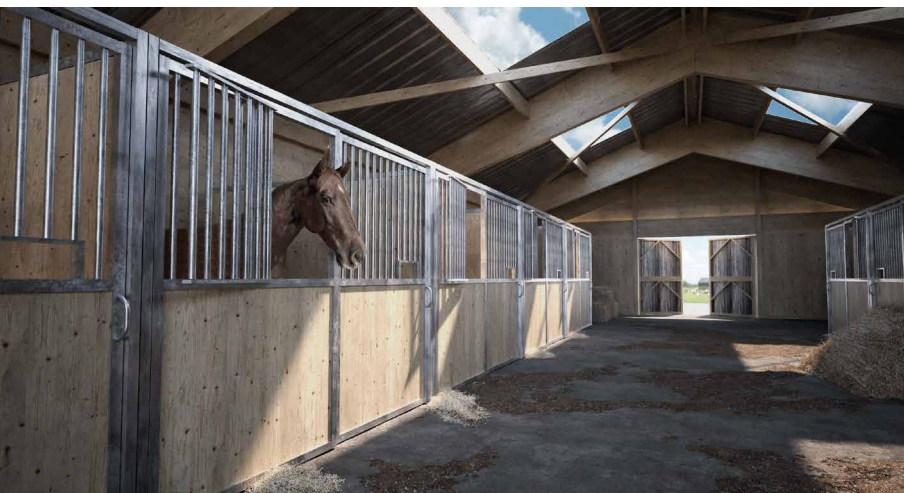
### VGS Ø11

$250 \text{ mm} < L \leq 600 \text{ mm}$

| Menovitý priemer                   | $d_1$     | [mm] | 9     | 11    |
|------------------------------------|-----------|------|-------|-------|
| Priemer hlavy                      | $d_k$     | [mm] | 16,00 | 19,30 |
| Hrúbka hlavy                       | $t_1$     | [mm] | 6,50  | 8,20  |
| Priemer jadra                      | $d_2$     | [mm] | 5,90  | 6,60  |
| Priemer predvrtania <sup>(1)</sup> | $d_{v,s}$ | [mm] | 5,0   | 6,0   |

<sup>(1)</sup>Predvrtanie platí pre drevo z ihličnanov (softwood).

Pre mechanické parametre odkazujeme na normu ETA-11/0030.



## HYBRIDNÉ KONŠTRUKCIE OCEĽ-DREVO

Ideálne riešenie pre oceľové konštrukcie s prispôsobenými spojmi s vysokou odolnosťou, predovšetkým v nepriaznivých klimatických podmienkach, ako je morské prostredie a kyslé drevá.

## NAPUČANIE DREVA

Použitie v kombinácii s polymérovými medzivrstvami, ako je XYLOFON WASHER, dodá spoju prispôsobivosť pre zmiernenie dôsledkov pri zmršťovaní alebo napučaní dreva.