

# SAR

## VIS AUTOFOREUSE POUR ACIER À TÊTE HEXAGONALE

### POINTE AUTOPERCEUSE

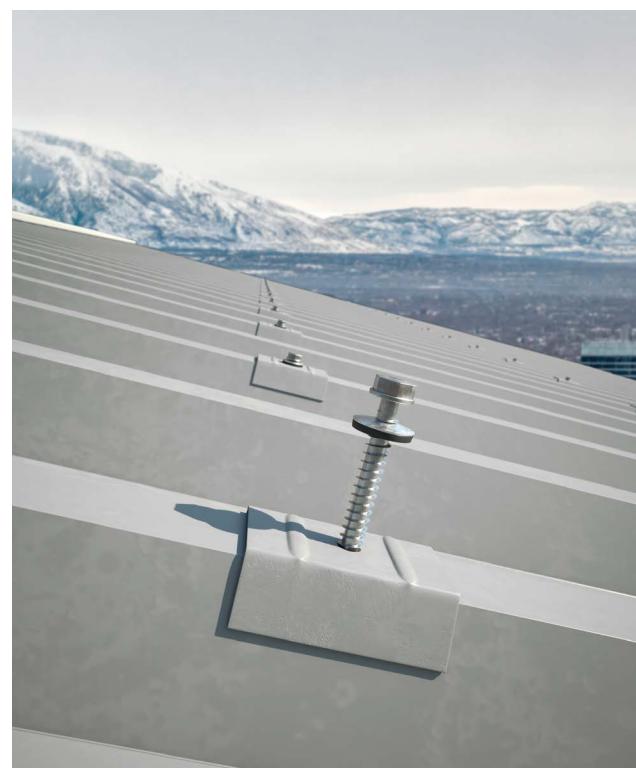
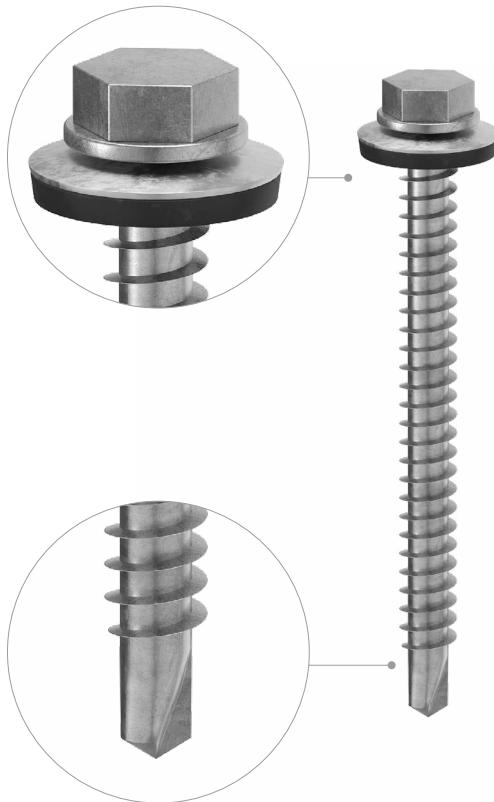
Pointe autoperceuse avec évent pour une excellente capacité de perçage (jusqu'à 6 mm sur acier).

### INCISIVE

Filetage auto-taraudeur pour acier et tête hexagonale avec fausse rondelle SW 10.

### ÉTANCHÉITÉ À L'EAU

Dotée d'une rondelle intégrée avec joint en EPDM pour une fixation étanche.



#### DIAMÈTRE [mm]

3,5  8

#### LONGUEUR [mm]

25  200 240

#### CORROSIVITÉ ATMOSPHERIQUE

C1  C2

#### MATÉRIAUX

**Zn**  
ELECTRO  
PLATED

acier au carbone électrozingué

**EPDM**

joint d'étanchéité en EPDM



#### DOMAINES D'UTILISATION

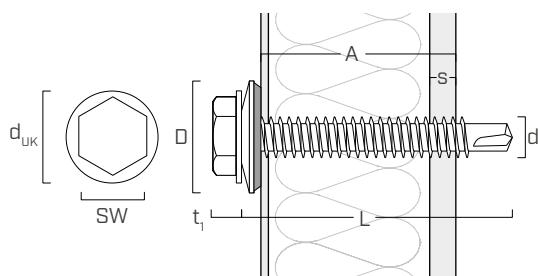
Fixation directe et sans pré-perçage d'éléments de charpenterie métallique sur des sous-structures en acier (épaisseur maximale 6,0 mm).

## CODES ET DIMENSIONS

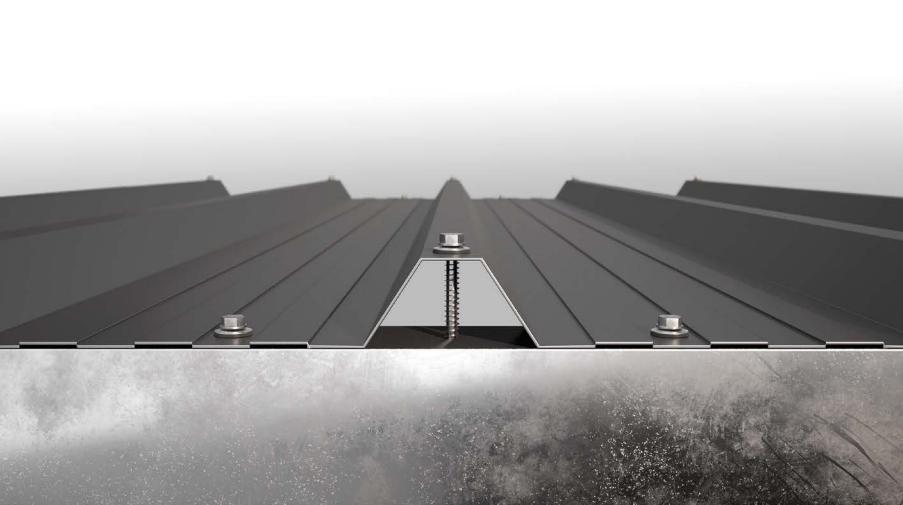
<b>d<sub>1</sub></b> [mm]	<b>d<sub>UK</sub></b> [mm]	<b>CODE</b>	<b>L</b> [mm]	<b>A</b> [mm]	<b>s</b> [mm]	<b>pcs.</b>
<b>6,3</b> <b>SW 10</b>	<b>12,5</b>	<b>SAR6322</b>	22	0,5 ÷ 9	0,6 ÷ 1,5	100
		<b>SAR6360</b>	60	0 ÷ 47	2 ÷ 6	100
		<b>SAR6370</b>	70	14 ÷ 57	2 ÷ 6	100
		<b>SAR6380</b>	80	24 ÷ 67	2 ÷ 6	100
		<b>SAR63100</b>	100	44 ÷ 87	2 ÷ 6	100
		<b>SAR63120</b>	120	64 ÷ 107	2 ÷ 6	100
		<b>SAR63140</b>	140	84 ÷ 127	2 ÷ 6	100
		<b>SAR63160</b>	160	104 ÷ 147	2 ÷ 6	100
		<b>SAR63180</b>	180	124 ÷ 167	2 ÷ 6	100
		<b>SAR63200</b>	200	144 ÷ 187	2 ÷ 6	100

**s** épaisseur perçable plaque métallique (acier ou aluminium)

## GÉOMÉTRIE



<b>Diamètre nominal</b>	<b>d<sub>1</sub></b> [mm]	<b>d<sub>UK</sub></b> [mm]	<b>6,3</b>
Dimension clé de serrage	SW	[mm]	SW 10
Diamètre tête	d <sub>UK</sub>	[mm]	12,50
Diamètre rondelle	D	[mm]	15,70



## TOITURES EN BAC ACIER

Grâce à sa capacité de perçage de l'acier et à l'étanchéité à l'eau de la rondelle associée, c'est le choix idéal pour une application sur des toitures en bac d'acier.