

# MTS A2 | AISI304

## BLECHSCHRAUBE

### SECHSKANTKOPF

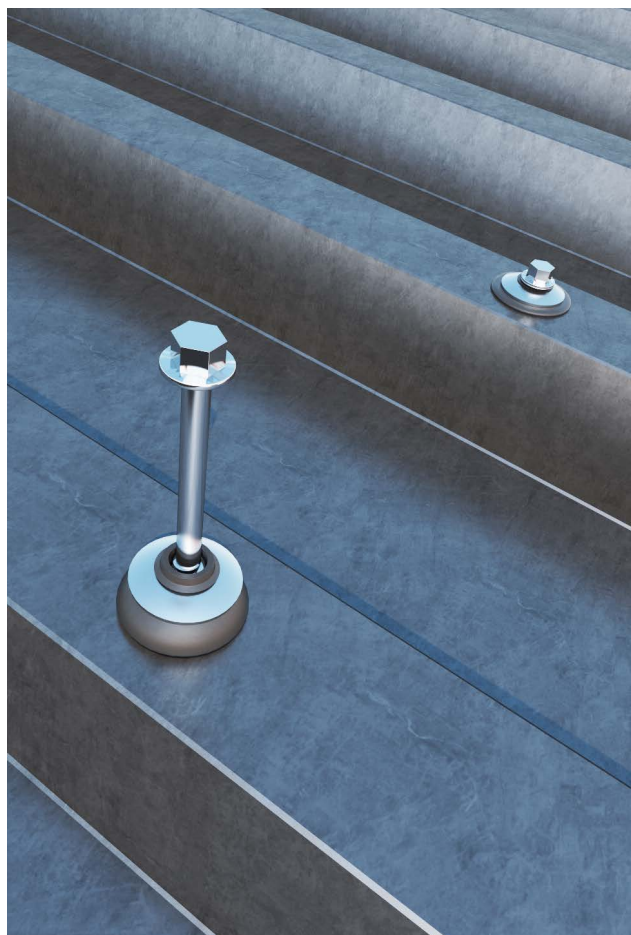
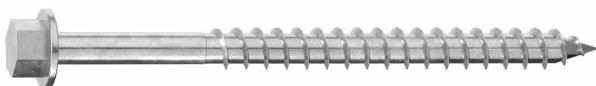
Ideal in Kombination mit Unterlegscheibe WBAZ zur dichten Befestigung an Blech, mit Vorbohren. Der Sechskantkopf erleichtert eine eventuelle spätere Demontage.

### EDELSTAHL

Der rostfreie Edelstahl A2 | AISI304 sichert eine hohe Korrosionsfestigkeit und eine optimale Beständigkeit, auch in sehr aggressiven Umgebungen.

### BEFESTIGUNG VON BLECHEN

Kann ohne Vorbohrung durch bis 0,5 mm dickes (Edelstahl- oder Aluminium)Blech montiert werden.



## ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

$d_1$ [mm]	ART.-NR.	L [mm]	b [mm]	A [mm]	Stk.
6 SW 10	MTS680	80	58	20 ÷ 40	100
	MTS6100	100	58	40 ÷ 60	100
	MTS6120	120	58	60 ÷ 80	100

## GEOMETRIE UND MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

### GEOMETRIE

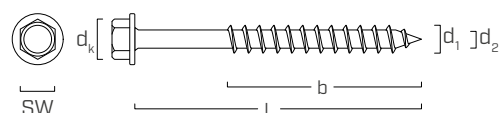
Nenndurchmesser	$d_1$	[mm]	6
Schlüsselweite	SW	-	SW 8
Kopfdurchmesser	$d_k$	[mm]	12,00
Kerndurchmesser	$d_2$	[mm]	4,10

### MECHANISCHE KENNGRÖSSEN

Nenndurchmesser	$d_1$	[mm]	6
Zugfestigkeit	$f_{tens,k}$	[kN]	9,8
Fließmoment	$M_{y,k}$	[Nm]	8,5
Charakteristischer Wert der Ausziehfestigkeit	$f_{ax,k}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	13,3
Assoziierte Dichte	$\rho_a$	[kg/m <sup>3</sup> ]	433
Charakteristischer Durchziehparameter	$f_{head,k}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	18,5
Assoziierte Dichte	$\rho_a$	[kg/m <sup>3</sup> ]	474

Mechanische Parameter aus experimentellen Prüfungen.

### GEOMETRIE



### DURCHMESSER [mm]

3,5  8

### LÄNGE [mm]

25   240

### NUTZUNGSKLASSE

☒ SC1 ☒ SC2 ☒ SC3

### ATMOSPHÄRISCHE KORROSIVITÄT

☒ C1 ☒ C2 ☒ C3 ☒ C4

### KORROSIVITÄT DES HOLZES

☒ T1 ☒ T2 ☒ T3 ☒ T4

### MATERIAL

**A2**  
AISI 304  
Austenitischer Edelstahl A2 | AISI304  
(CRC II)