

WKR DOUBLE

ANGULAR DE TRAÇÃO PARA PAREDES PRÉ-FABRICADAS

PRÉ-FÁBRICO

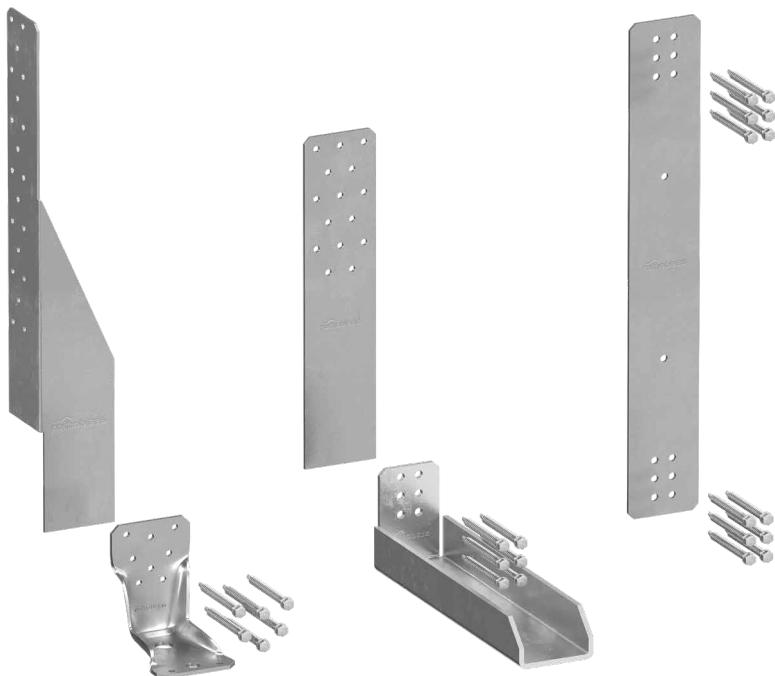
A chapa para parede permite a pré-montagem na fábrica, com a possibilidade de pré-fabricação dos acabamentos. No estaleiro, a fixação é efectuada com o angular de base ou a chapa de entrepisos e com parafusos autoperfurantes para metal.

TOLERÂNCIAS

A gestão no estaleiro é fácil e rápida. Os numerosos modelos de angular de base permitem que a parede seja colocada sobre uma camada de assentamento, sobre uma viga de fundação ou sobre um lancial de betão armado.

PRÉ-INSTALAÇÃO

É possível pré-instalar os angulares de base na fundação de betão armado. Os furos ranhurados para a colocação dos ancorantes permitem gerir as tolerâncias de colocação.



CLASSE DE SERVIÇO

SC1 SC2

MATERIAL

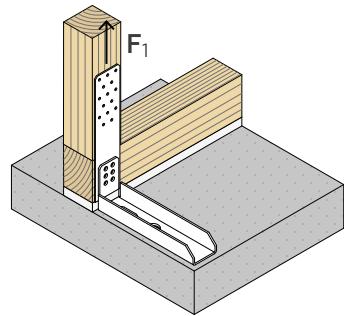
S355
Fe/Zn12c

ANGULARES DE BASE: aço carbónico
S355 + Fe/Zn12c

S350
Z275

OUTROS COMPONENTES: aço carbónico
S350GD + Z275

FORÇAS



VÍDEO

Digitalize o QR Code e assista ao vídeo no nosso canal YouTube



CAMPOS DE APLICAÇÃO

Ligações de tração para paredes pré-fabricadas. Otimizada para a fixação de paredes de armação. Configurações madeira-madeira e madeira-betão.

Aplicar em:

- madeira maciça e lamelar
- paredes de armação (timber frame)
- painéis CLT e LVL



TOLERÂNCIA MADEIRA-BETÃO

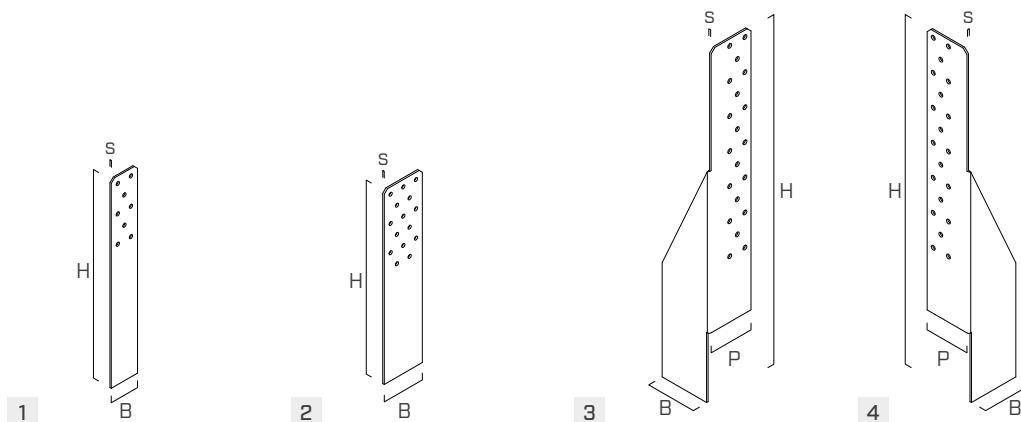
Graças ao furo ranhurado para a colocação do ancorante, é possível pré-instalar a chapa da base e, posteriormente, colocar as paredes. A ranhura permite a gestão da tolerância.

MADEIRA-MADEIRA

A chapa entrepisos permite a realização da ligação parede-parede entre os pisos.

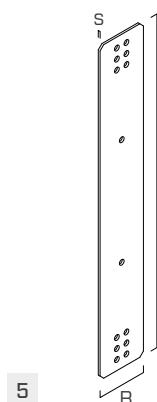
CÓDIGOS E DIMENSÕES

CHAPA PARA PAREDE



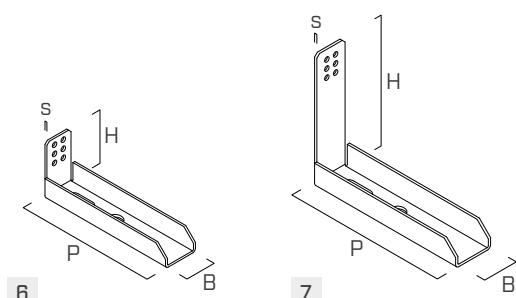
CÓDIGO	B [mm]	P [mm]	H [mm]	s [mm]	n _v Ø5 [pçs]			pçs
1 WKRD40	40	-	275	2	8	●	-	10
2 WKRD60	60	-	265	2,5	15	●	-	10
3 WKRD60L	62	55	403	2	20	●	-	10
4 WKRD60R	62	55	403	2	20	●	-	10

CHAPA DE ENTREPISOS



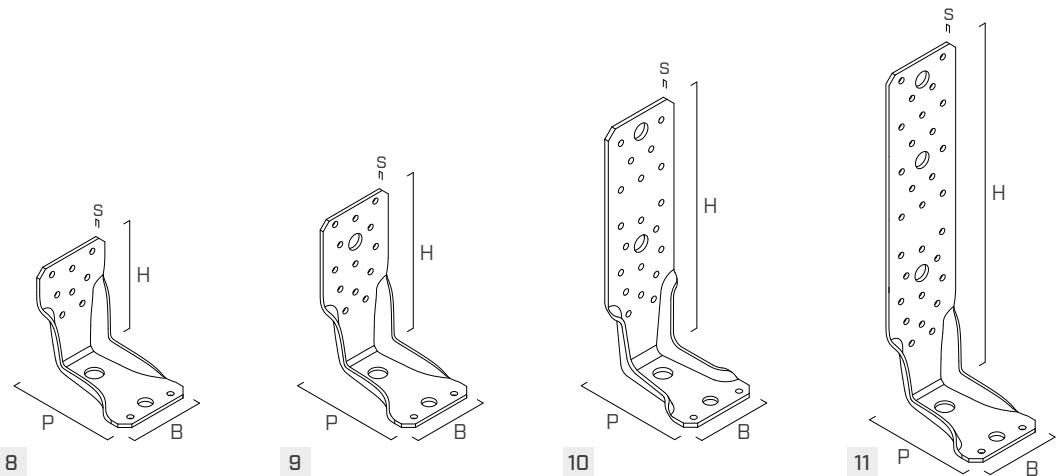
CÓDIGO	B [mm]	H [mm]	s [mm]	n _v Ø6 [pçs]	pçs
5 WKRD60T	60	410	2,5	12	10

ANGULAR DE BASE



CÓDIGO	B [mm]	P [mm]	H [mm]	s [mm]	n _v Ø6 [pçs]	n _H Ø23 [pçs]	n _H - Ø _H [pçs]			pçs
6 WKRD80C	62	255	80	4	6	1	1 - Ø18 x 30	-	●	10
7 WKRD180C	62	255	180	4	6	1	1 - Ø18 x 30	-	●	10

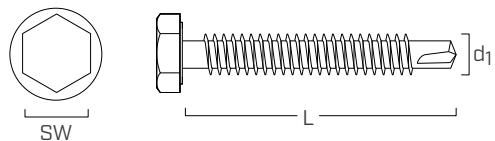
ANGULAR DE BASE



CÓDIGO	B [mm]	P [mm]	H [mm]	s [mm]	n _v Ø5 [pçs]	n _H Ø14 [pçs]			pçs
8 WKR9530	65	85	95	3	8	1	-	●	25
9 WKR13535	65	85	135	3,5	13	1	-	●	25
10 WKR21535	65	85	215	3,5	20	1	-	●	25
11 WKR28535	65	85	287	3,5	29	1	-	●	25

PARAFUSO AUTO-PERFURANTE PARA AÇO

CÓDIGO	d ₁ [mm]	SW	L [mm]	pçs
WKRDSREW	6,3	SW10	50	100

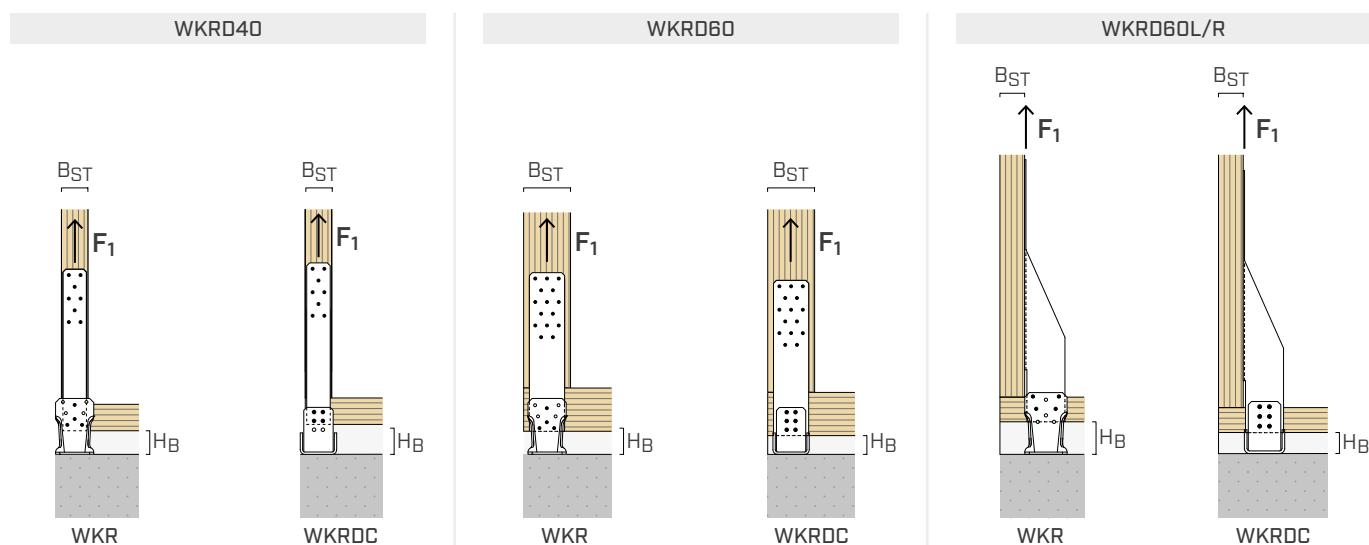


FIXAÇÕES

tipo	descrição	d [mm]	suporte	pág.
LBA	prego de aderência melhorada	4		570
LBS	parafuso de cabeça redonda	5		571
AB1	ancorante de expansão CE1	12 - 16		536
SKR	ancorante parafusável	M12 - M16		528
VIN-FIX	ancorante químico de viniléster	M12 - M16 - M20		545
HYB-FIX	ancorante químico epoxídico	M12 - M16 - M20		552
EPO-FIX	ancorante químico híbrido	M12 - M16 - M20		557

ESQUEMAS DE FIXAÇÃO E VALORES ESTÁTICOS F₁

ACOPLAMENTO CHAPA PARA PAREDE-ANGULAR DE BASE



chapa para parede	angular de base	fixações		H _B		B _{ST, min}	R _{1,k,max} ^(*)	
		aço-madeira LBA Ø4-LBS Ø5 [pçs]	aço-áço WKRDS SCREW Ø6,3 [pçs]	min	máx			
				[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	
WKRD40	WKR9530	8	4	0	40	45	20,0	
	WKR21535	8	4	40	114			
	WKR28535	8	4	112	210			
	WKRD80C	8	4	0	47			
	WKRD180C	8	4	0	147			
WKRD60	WKR9530	15	4	0	40	80	26,0	
	WKR13535	15	4	0	74			
	WKR21535	15	4	70	170			
	WKR28535	15	4	142	230			
	WKRD80C	15	6	0	32			
WKRD60L WKRD60R	WKRD180C	15	6	30	132		40,0	
	WKR9530	20	4	0	40	38		
	WKR13535	20	4	0	74			
	WKR21535	20	4	70	150			
	WKR28535	20	4	120	210			
WKRD80C	WKRD80C	20	6	0	32	38	26,0	
	WKRD180C	20	6	20	132			

(*) R_{1,k,max} é um valor de resistência preliminar. Consulte o sítio web www.rothoblaas.pt para a ficha técnica completa.

PRINCÍPIOS GERAIS

- Os valores característicos são conforme a norma EN 1995:2014.
- Os valores de projeto são obtidos a partir dos valores característicos, desta forma:

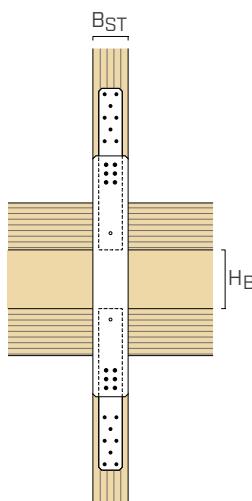
$$R_d = \frac{R_{k,timber} \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

Os coeficientes k_{mod}, γ_M devem ser considerados em função da norma vigente utilizada para o cálculo.

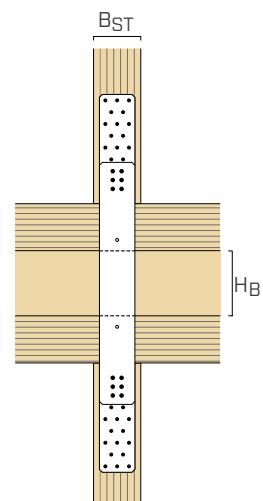
- Em fase de cálculo, considerou-se uma massa volúmica dos elementos de madeira equivalente a ρ_k = 350 kg/m³.
- A dimensão e a verificação dos elementos de madeira devem ser feitas à parte.

ACOPLAMENTO CHAPA PARA PAREDE-CHAPA DE ENTREPISOS

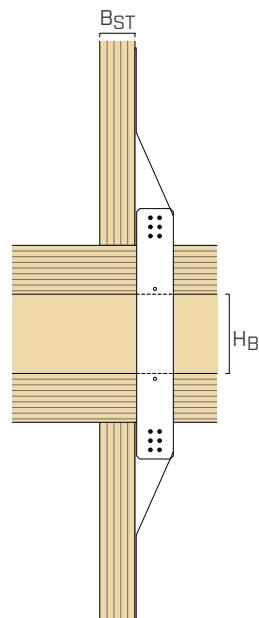
WKRD40 - WKRD60T



WKRD60 - WKRD60T



WKRD60L/R - WKRD60T



chapa para parede	chapa de entrepisos	fixações		HB		B _{ST} , min	R _{1,k,max} ^(*)
		aço-madeira LBA Ø4-LBS Ø5 [pçs]	aço-aço WKRDSREW Ø6,3 [pçs]	min	máx		
[mm]	[mm]	[mm]	[kN]				
WKRD40	WKRD60T	8 + 8	4 + 4	50	320	45	20,0
WKRD60	WKRD60T	15 + 15	6 + 6	110	300	80	40,0
WKRD60L WKRD60R	WKRD60T	20 + 20	6 + 6	120	300	38	26,0

(*) R_{1,k,max} é um valor de resistência preliminar. Consulte o sítio web www.rothoblaas.pt para a ficha técnica completa.

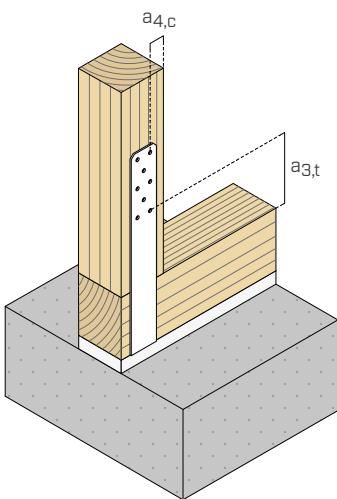
INSTALAÇÃO

DISTÂNCIAS MÍNIMAS

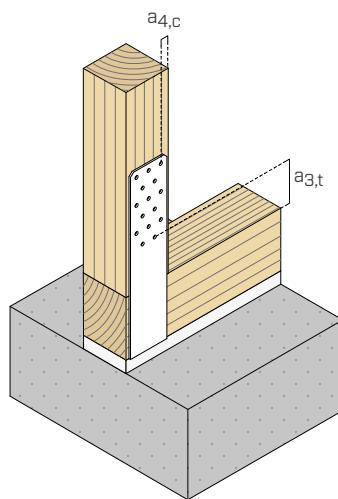
MADEIRA	pregos LBA Ø4	parafusos LBS Ø5
C/GL	a _{4,c} [mm]	≥ 12 ≥ 25
	a _{3,t} [mm]	≥ 60 ≥ 75

C/GL: distâncias mínimas para madeira macia ou lamelada em conformidade com a norma EN 1995:2014, de acordo com a ETA, considerando uma massa volémica dos elementos de madeira de $\rho_k \leq 420 \text{ kg/m}^3$.

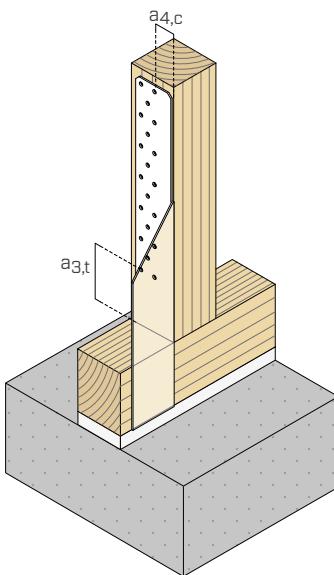
WKRD40



WKRD60



WKRD60L/R



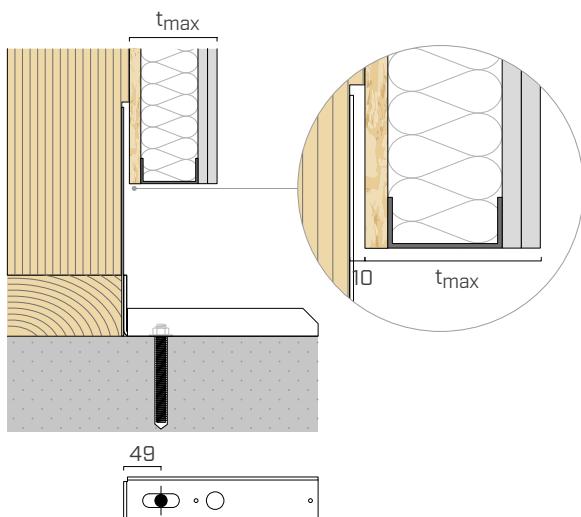
INSTALAÇÃO

COLOCAÇÃO DOS ANGULARES DE BASE WKRD80C E WKRD180C

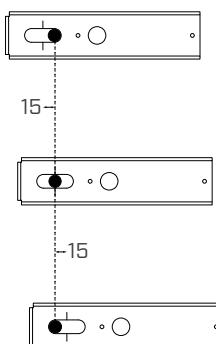
As paredes de armação podem ser fornecidas com diferentes níveis de pré-fabricação. Dependendo da presença e espessura do acabamento interior, são possíveis diferentes métodos de instalação para os angulares de base WKRD80C e WKRD180C, que preveem furos ranhurados na ligação ao solo.

INSTALAÇÃO DOS ANGULARES DE BASE ANTES DA COLOCAÇÃO DAS PAREDES

Os angulares podem ser pré-instalados na fundação para acelerar a colocação e a fixação das paredes. Nesta configuração, é aconselhável instalar o ancorante no furo ranhurado, o que permite compensar eventuais tolerâncias de colocação.



Exemplo: ancorante M16 pré-instalado na posição central para parede com acabamento interior pré-fabricado (sem limite de espessura).

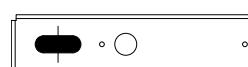


A presença do furo ranhurado permite compensar uma tolerância de instalação de ± 15 mm após a instalação na parede. Após a colocação, basta aplicar o binário de aperto necessário para a ancorar totalmente a ligação ao solo.

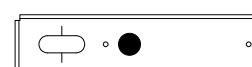
INSTALAÇÃO DOS ANGULARES DE BASE APÓS A COLOCAÇÃO DAS PAREDES

Os angulares podem ser instalados depois de as paredes terem sido colocadas. Neste caso, são possíveis dois métodos de fixação ao solo:

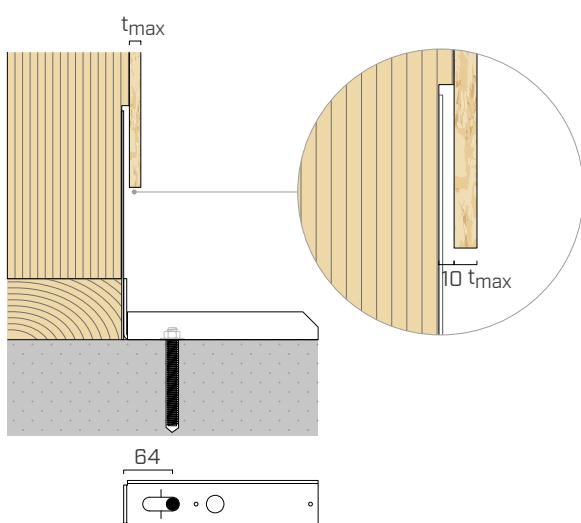
escolha do ancorante		
t_{max} [mm]	IN	OUT
20	M12 - M16	M20
80	-	M20



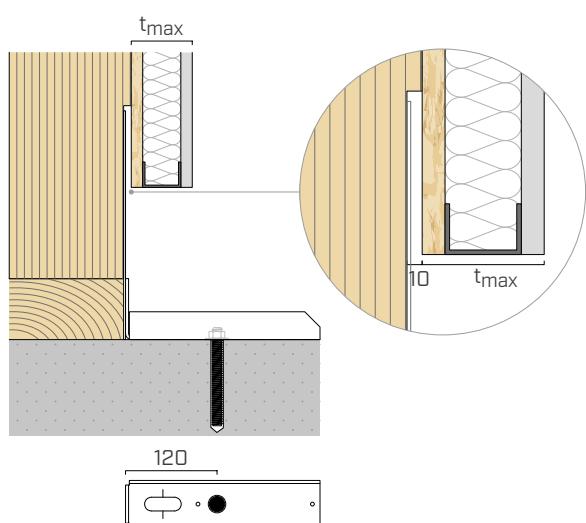
ancorantes posicionados no furo interno (IN)



ancorantes posicionados no furo externo (OUT)



Exemplo: ancorante M16 pós-instalado para parede pré-fabricada com um único painel OSB.



Exemplo: ancorante M20 pós-instalado para parede pré-fabricada com contra-parede interior.