

CONNECTEUR EN BOIS POUR MURS, PLANCHERS ET TOITS

L'ORIGINALITÉ DU BOIS

Connecteur pour l'assemblage rapide et précis de murs préfabriqués, planchers ou toitures en TIMBER FRAME ou CLT. La queue d'arondie de 28 mm de profondeur permet une tolérance inaccessible avec des systèmes à plaque métallique.

GÉOMÉTRIE STANDARD

Le fraisage sur l'élément en bois est facile à mettre en œuvre dans le dessin CAD/CAM et est effectué avec des fraises standard pour machines CNC (fraise cylindrique ou à queue d'arondie à 15°). Le principal logiciel de CAD/CAM dispose de macros spéciales pour le dessin automatisé.

ZÉRO ERREUR

Des pré-perçages sur l'élément en bois permettent une installation précise du connecteur sans qu'il soit nécessaire de prendre des mesures. La géométrie symétrique des connecteurs évite les erreurs de pose.

INSTALLATION

Les connecteurs peuvent être installés sur n'importe quelle surface en bois. En cas de pose sur la surface latérale du mur à ossature, le connecteur peut être installé directement au-dessus du panneau en OSB, fibre de gypse ou bois multicouche.



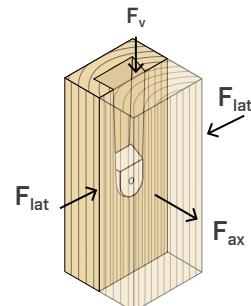
CLASSE DE SERVICE



MATÉRIAU



SOLLICITATIONS



VIDÉO

Scannez le code QR et regardez la vidéo sur notre chaîne YouTube



DOMAINES D'UTILISATION

Assemblage de murs, planchers ou toitures avec structure en TIMBER FRAME ou en panneaux CLT ou LVL. Idéal également pour la pose rapide et précise d'escaliers, de façades ou d'autres éléments non structurels.

Appliquer sur :

- TIMBER FRAME
- CLT, LVL
- éléments en bois massif ou bois lamellé-collé



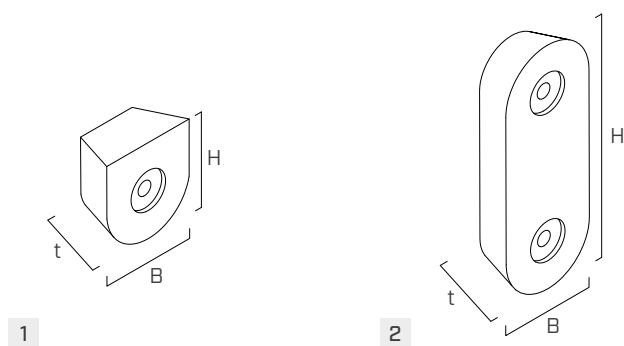
STRUCTURES COMPACTES

Dans la configuration avec fraisage ouvert, la pose est possible sur des éléments en bois (TICKER FRAME ou CLT) d'une épaisseur de 100 mm.

CLT

Idéal également pour accélérer la pose de panneaux en CLT sur des murs, planchers, toitures ou escaliers. Le connecteur WOODY165 peut être assemblé en position horizontale pour s'adapter à des épaisseurs réduites.

CODES ET DIMENSIONS



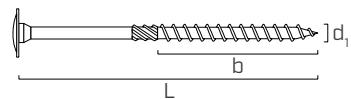
CODE	B [mm]	H [mm]	t [mm]	n _{screw} [pcs.]	pcs.
1 WOODY65	65	65	28	1	1
2 WOODY165	65	160	28	2	1

FIXATIONS

TBS – vis à tête large

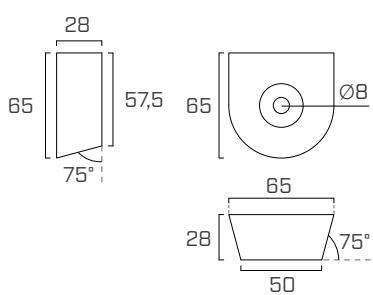
CODE	d ₁ [mm]	L [mm]	b [mm]	TX	pcs.
TBS880	8	80	52	40	50
TBS10100	10	100	52	50	50

Les connecteurs WOODY peuvent être utilisés indifféremment avec les vis indiquées dans le tableau.

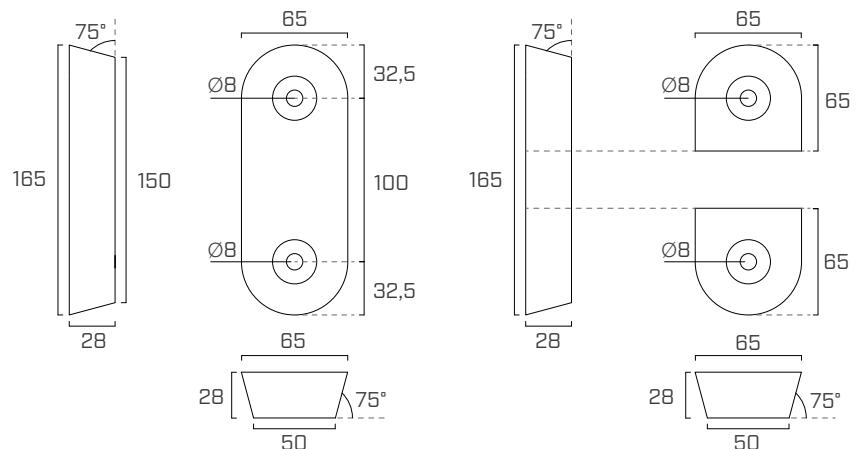


GÉOMÉTRIE

WOODY65

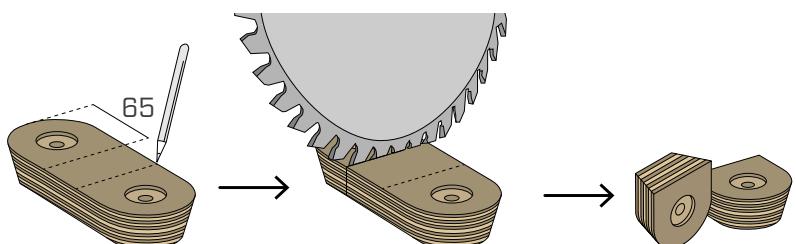


WOODY165



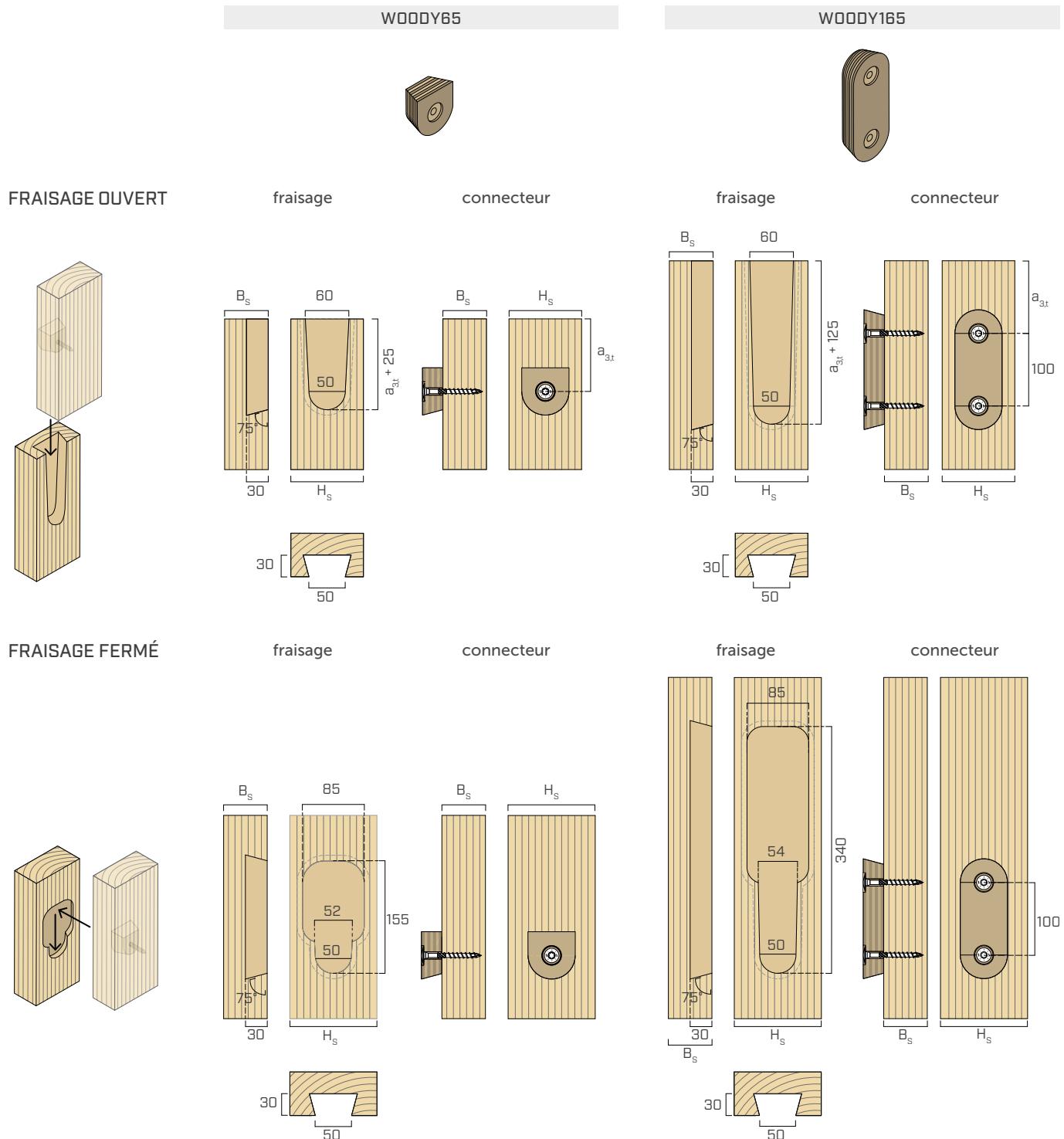
UNE COUPE, DEUX CONNECTEURS: DE WOODY165 À WOODY65

Le connecteur WOODY165 peut être coupé pour obtenir deux WOODY65. Cela permet de stocker un seul produit et de choisir ensuite le format à utiliser.



INSTALLATION

La géométrie du fraisage sur l'élément à fixer peut être choisie en fonction des besoins. La géométrie suivante n'est pas contrainte, elle est réalisée à l'aide d'une fraise à queue d'aronde inclinée à 15° et d'une machine CNC à 3 axes. Il est également possible d'utiliser une fraise cylindrique avec une machine CNC à 5 axes. Il est possible de réaliser un fraisage ouvert avec une installation top-down, ou un fraisage fermé avec une installation lateral-down. Les principaux logiciels CAD/CAM disposent de macros automatisées pour l'exécution du fraisage et des pré-perçages des vis.



DISTANCES ET DIMENSIONS MINIMALES

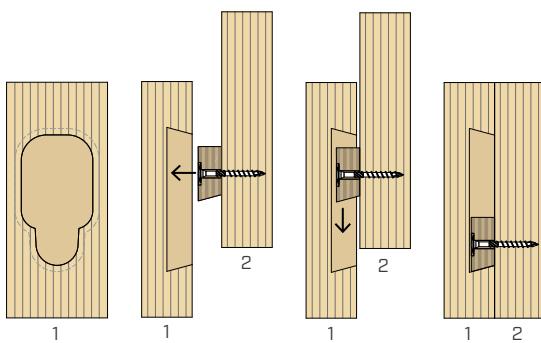
CODE	$a_{3,t}$ [mm]	$B_{s,min}$ [mm]	H _{s,min}	
			fraisage ouvert [mm]	fraisage fermé [mm]
WOODY65	100	60	100	120
WOODY165	100	60	100	120

OPTIONS DE FRAISAGE

Le fraisage sur l'élément à fixer peut être orienté de deux manières en fonction de la séquence d'assemblage.

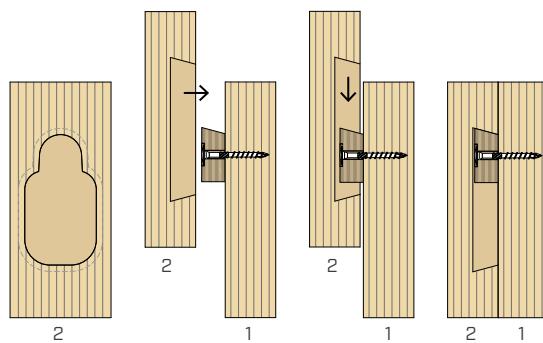
FRAISAGE TYPE

(V)



FRAISAGE TYPE

(A)

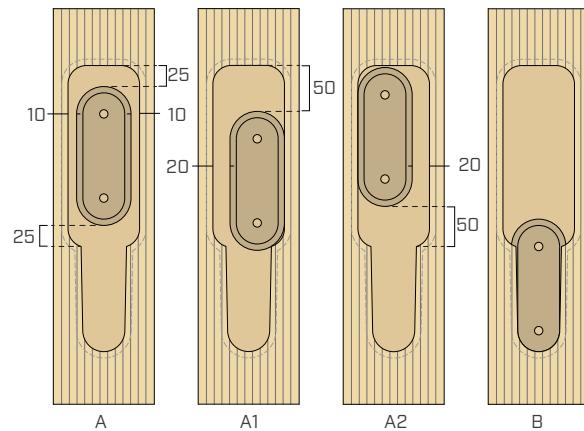
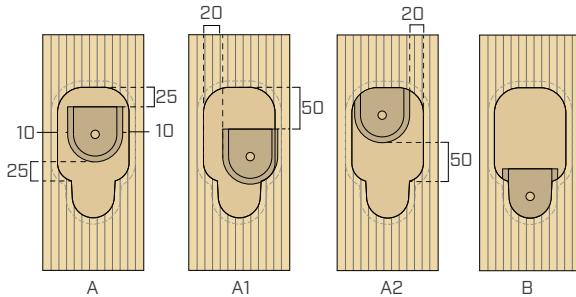


Dans le cas d'un fraisage type en "V", le siège du connecteur est positionné en bas. La première paroi à poser (1) est celle qui comporte le fraisage, tandis que la paroi avec le connecteur (2) est installée successivement.

Dans le fraisage de type "A", le siège du connecteur est positionné en haut. La première paroi à poser (1) est celle avec le connecteur, tandis que la paroi avec le fraisage (2) est installée successivement.

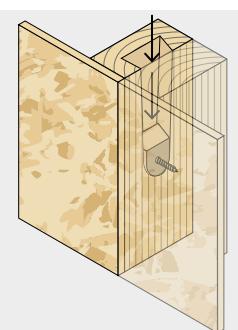
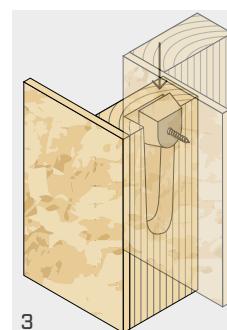
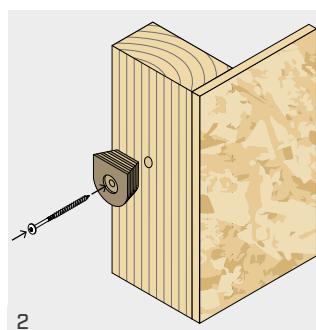
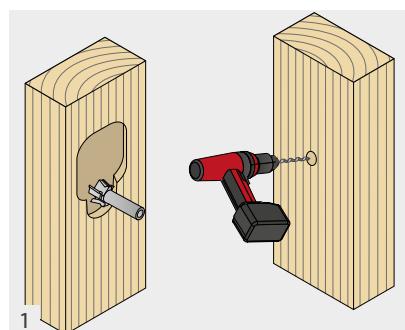
TOLÉRANCES

La géométrie des fraisages proposée ici permet une large tolérance d'installation : **± 10 mm** horizontalement **± 25 mm** verticalement.



- A représente le connecteur inséré dans la position centrale du fraisage
- A1 et A2 représentent deux positions possibles lors de l'installation, dans lesquelles les tolérances sont pleinement exploitées
- B est la position finale du connecteur

MONTAGE



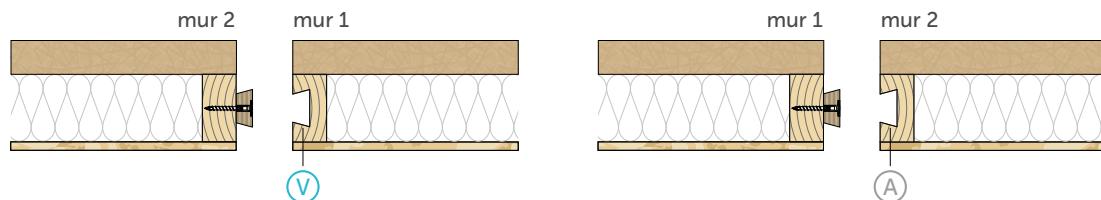
Effectuer le fraisage de l'élément à fixer et le pré-perçage avec des trous de Ø5 sur l'élément où le connecteur sera installé. Les principaux logiciels CAD/CAM disposent de macros automatisées pour l'exécution du fraisage et des pré-perçages des vis. Assembler le connecteur en l'installant au niveau des pré-perçages, qui servent d'éléments de repérage.

Sur le chantier, il suffit de poser les parois en prenant soin d'insérer correctement les connecteurs dans les fraisages. La forme en queue d'aronde guide les parois dans la bonne position et permet de fermer la fissure.

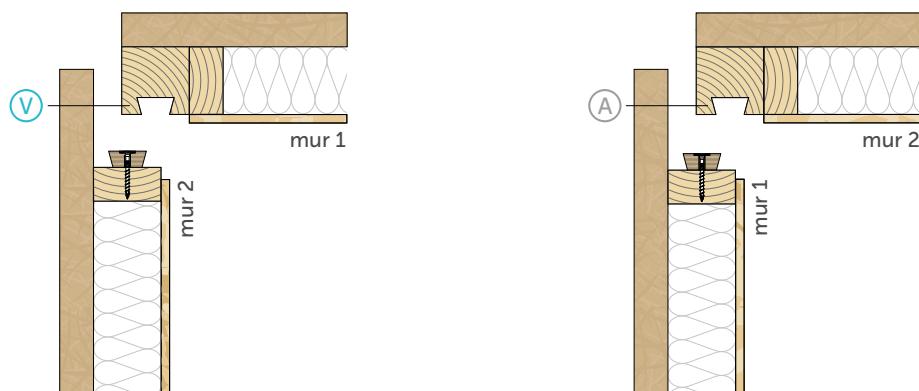
EXEMPLES D'APPLICATION

Voici quelques exemples d'application pour les géométries les plus courantes. Toutes les autres géométries peuvent être exécutées en appliquant les mêmes principes, tant pour les parois en TIMBER FRAME qu'en CLT. Le type de fraisage de type V ou de type A détermine l'ordre de pose des parois. Sur les images, la paroi 1 est posée en premier, tandis que la paroi 2 est posée successivement.

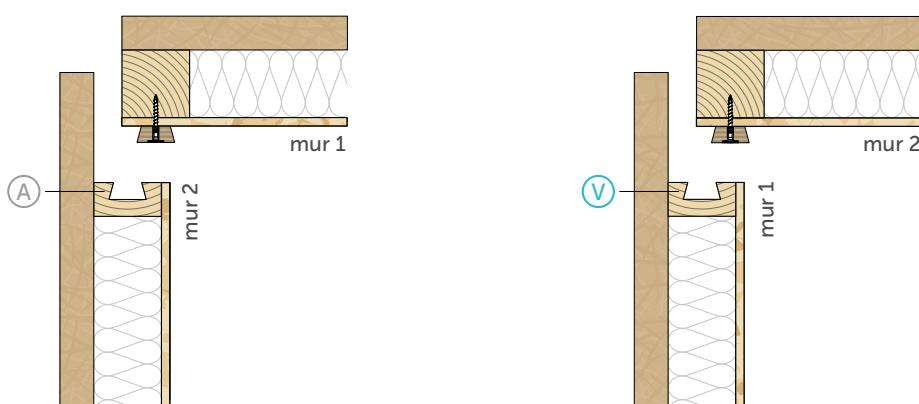
ASSEMBLAGE LINÉAIRE



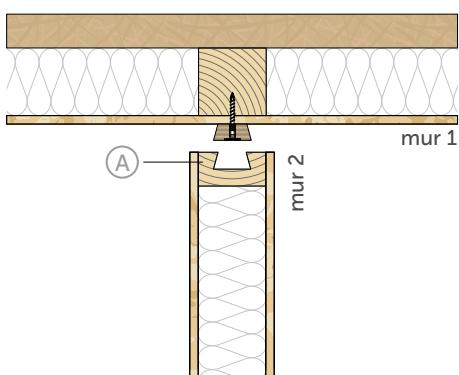
ASSEMBLAGE À 90 ° - CONNECTEUR POSÉ DANS L'ÉPAISSEUR DE LA PAROI



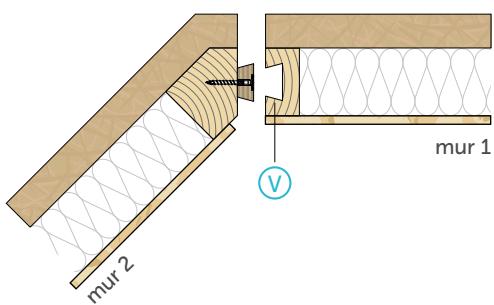
ASSEMBLAGE À 90 ° - CONNECTEUR POSÉ SUR LE CÔTÉ DE LA PAROI



ASSEMBLAGE EN "T"



ASSEMBLAGE INCLINÉ



Dans le cas d'un connecteur posé sur le côté de la paroi, aucun élément de calage supplémentaire n'est nécessaire ; le connecteur peut être posé directement sur la surface du panneau de revêtement (OSB, fibre de gypse ou plaque de plâtre).