

ANCORANTE CHIMICO A BASE VINILESTERE SENZA STIRENE

- CE opzione 1 per calcestruzzo fessurato e non fessurato
- Utilizzo certificato per barre filettate e ferri di armatura post-installati secondo l'ETA-20/0363 Opzione 1
- Categoria di prestazione sismica C2 (M12-M16)
- Conforme ai requisiti LEED® v4
- Classe A+ di emissione di composti organici volatili (VOC) in ambienti abitati
- Uso certificato per muratura su materiali pieni e semipieni (categoria d'uso b,c,d)
- Calcestruzzo asciutto, bagnato o con fori sommersi
- Certificato per l'uso su blocchi di calcestruzzo aerato autoclavato (AAC)



CODICI E DIMENSIONI

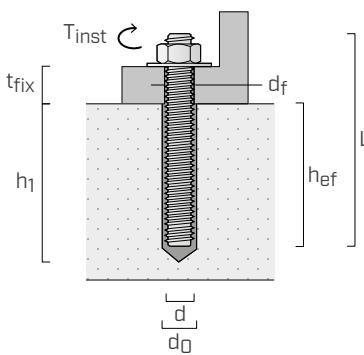
CODICE	formato	pz.
	[ml]	
FIX300	300	12
FIX420	420	12

Scadenza dalla data di produzione: 12 mesi per 300 ml, 18 mesi per 420 ml.
Temperatura di stoccaggio compresa tra +5 e +25 °C.

PRODOTTI ADDIZIONALI - ACCESSORI

tipo	descrizione	formato	pz.
MAM400	pistola per cartucce	420 ml	1
FLY	pistola per cartucce	300 ml	1
STING	beccuccio	-	12
STINGRED	riduttore per la punta del beccuccio	-	1
FILL	rondella di riempimento	M8 - M24	-
BRUH	scovolino in acciaio	M8 - M30	-
BRUHAND	impugnatura e prolunga per scovolino	-	1
CAT	pistola ad aria compressa	-	1
PONY	pompetta di soffiaggio	-	1

GEOMETRIA

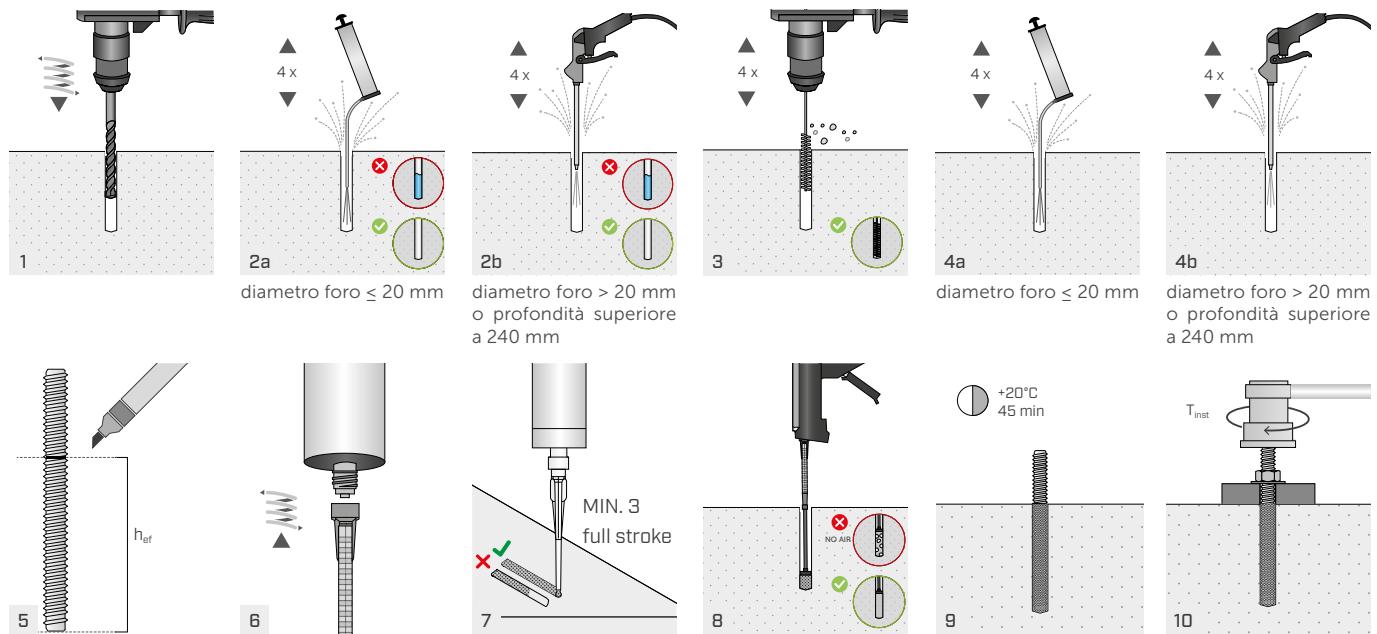


d
d₀
h_{ef}
d_f
T_{inst}
L
t_{fix}
h₁

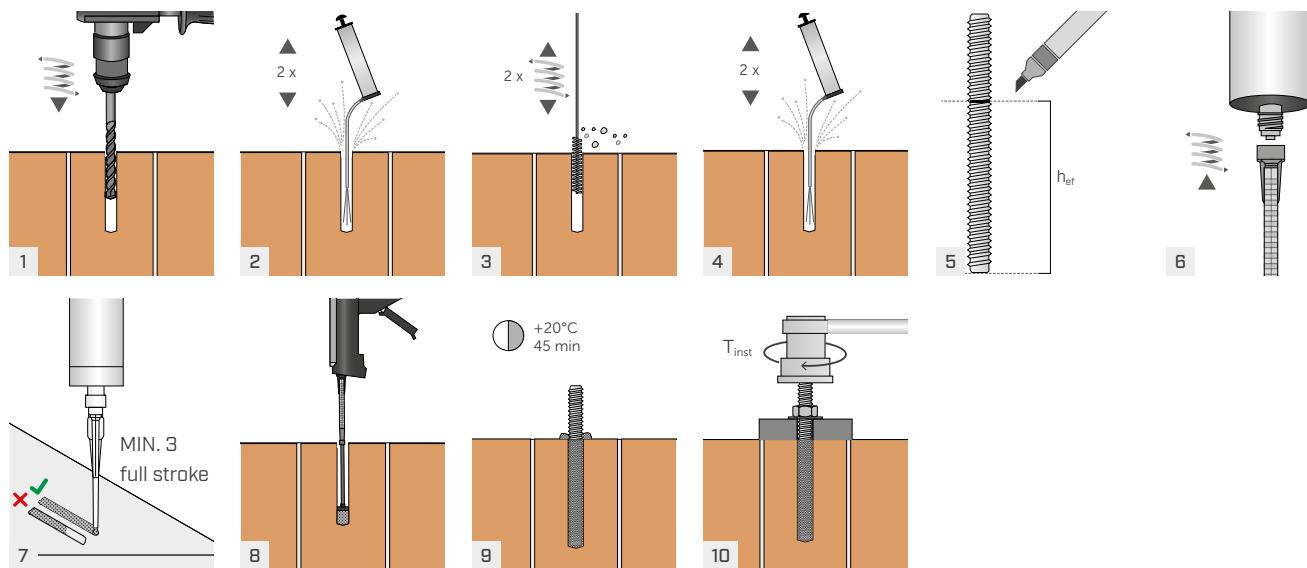
diametro ancorante
diametro foro nel supporto in calcestruzzo
profondità effettiva di ancoraggio
diametro foro nell'elemento da fissare
massima coppia di serraggio
lunghezza ancorante
spessore massimo fissabile
profondità minima foro

MONTAGGIO

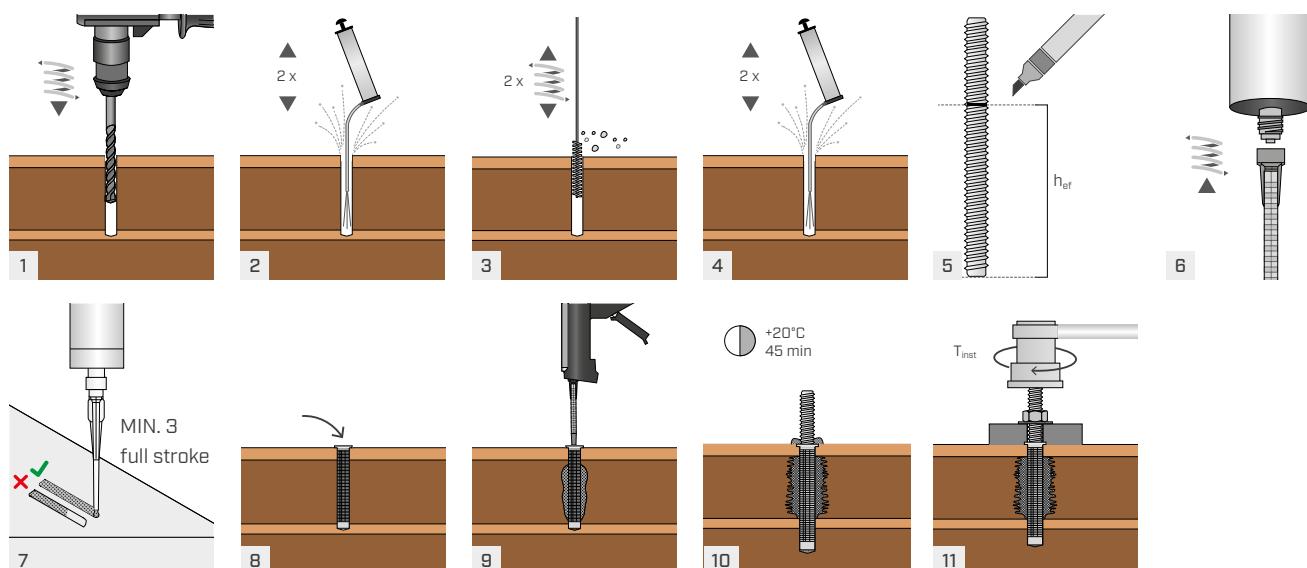
CALCESTRUZZO



MURATURA PIENA

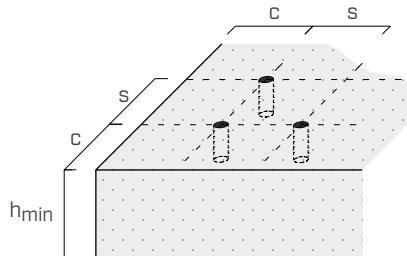


MURATURA FORATA



■ INSTALLAZIONE

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE DI POSA SU CALCESTRUZZO | BARRE FILETTATE



d	[mm]	M8	M10	M12	M16	M20	M24
d₀	[mm]	10	12	14	18	24	28
h_{ef,min}	[mm]	60	60	70	80	90	96
h_{ef,max}	[mm]	160	200	240	320	400	480
d_f	[mm]	9	12	14	18	22	26
T_{inst}	[Nm]	10	20	40	80	120	160

		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Interasse minimo	s_{min} [mm]	40	50	60	80	100	120
Distanza minima dal bordo	c_{min} [mm]	40	50	60	80	100	120
Spessore minimo del supporto in calcestruzzo	h_{min} [mm]			$h_{ef} + 30 \geq 100$ mm		$h_{ef} + 2 d_0$	

Per interassi e distanze inferiori a quelli critici, si avranno riduzioni dei valori di resistenza in ragione dei parametri di installazione.

■ TEMPI E TEMPERATURE DI POSA

temperatura del supporto	temperatura cartuccia	tempo di lavorabilità	attesa applicazione del carico
-5 ÷ -1 °C (*)		90 min	6 h
0 ÷ +4 °C		45 min	3 h
+5 ÷ +9 °C		25 min	2 h
+10 ÷ +14 °C		20 min	100 min
+15 ÷ +19 °C		15 min	80 min
+20 ÷ +29 °C		6 min	45 min
+30 ÷ +34 °C		4 min	25 min
+35 ÷ +39 °C		2 min	20 min

(*) Temperature non consentite per muratura.

Classificazione componente A: Eye Irrit. 2; Skin Sens. 1.

Classificazione componente B: Eye Irrit. 2; Skin Sens. 1.

VALORI STATICI CARATTERISTICI

Validi per una singola barra filettata (tipo INA o MGS) in assenza di interassi e distanze dal bordo, per calcestruzzo C20/25 di elevato spessore e con armatura rada.

CALCESTRUZZO NON FESSURATO^[1]

TRAZIONE

barra	$h_{ef,standard}$ [mm]	$N_{Rk,p}^{(2)}$ [kN]				$h_{ef,max}$ [mm]	$N_{Rk,s}^{(3)}$ [kN]			
		acciaio 5.8	γ_{Mp}	acciaio 8.8	γ_{Mp}		acciaio 5.8	γ_{Ms}	acciaio 8.8	γ_{Ms}
M8	80	17,1	1,8	17,1	1,8	160	18	1,5	29	1,5
M10	90	22,6		22,6		200	29		46	
M12	110	33,2		33,2		240	42		67	
M16	128	51,5		51,5		320	79		126	
M20	170	85,5		85,5		400	123		196	
M24	210	126,7		126,7		480	177		282	

TAGLIO

barra	h_{ef} [mm]	$V_{Rk,s}^{(3)}$ [kN]				Ψ_c	fattore di incremento per $N_{Rk,p}^{(4)}$		
		acciaio 5.8	γ_{Ms}	acciaio 8.8	γ_{Ms}		C25/30	1,04	
M8	≥ 60	11	1,25	15	1,25	Ψ_c	C30/37	1,08	
M10	≥ 60	17		23			C40/50	1,15	
M12	≥ 70	25		34			C50/60	1,19	
M16	≥ 80	47		63					
M20	≥ 100	74		98					
M24	≥ 125	106		141					

CALCESTRUZZO FESSURATO^[1]

TRAZIONE

barra	$h_{ef,standard}$ [mm]	$N_{Rk,p}^{(2)}$ [kN]				$h_{ef,max}$ [mm]	$N_{Rk,p} N_{Rk,s}$ [kN]			
		acciaio 5.8	γ_{Mp}	acciaio 8.8	γ_{Mp}		acciaio 5.8	γ_{Ms}	acciaio 8.8	γ_{Ms}
M8	80	9,0	1,8	9,0	1,8	160	18,0	$1,5^{(3)}$	18,1	1,8 ⁽²⁾
M10	90	12,7		12,7		200	28,3		28,3	
M12	110	18,7		18,7		240	40,7	$1,8^{(2)}$	40,7	
M16	128	29,0		29,0		320	72,4		72,4	

TAGLIO

barra	$h_{ef,standard}$ [mm]	V_{Rk} [kN]				Ψ_c	fattore di incremento per $N_{Rk,p}^{(6)}$		
		acciaio 5.8	γ_{Ms}	acciaio 8.8	γ_M		C25/30	1,02	
M8	80	11	1,25 ⁽³⁾	15	1,25 ⁽³⁾	Ψ_c	C30/37	1,04	1,07
M10	90	17		23					
M12	110	25		34					
M16	128	47		58					

NOTE

- ⁽¹⁾ Per il calcolo di ancoranti su muratura o per utilizzo di barre ad aderenza migliorata si rimanda al documento ETA di riferimento.
- ⁽²⁾ Modalità di rottura per sfilamento e rottura del cono di calcestruzzo (pull-out and concrete cone failure).
- ⁽³⁾ Modalità di rottura del materiale acciaio.
- ⁽⁴⁾ Fattore di incremento per la resistenza a trazione (escluso rottura materiale acciaio) valido in presenza di calcestruzzo non fessurato.
- ⁽⁵⁾ Modalità di rottura per scalzamento (pry-out).
- ⁽⁶⁾ Fattore di incremento per la resistenza a trazione (escluso rottura materiale acciaio) valido in presenza di calcestruzzo fessurato.

UK CONSTRUCTION PRODUCT EVALUATION

- UKTA-0836-23/6844.

PRINCIPI GENERALI

- I valori caratteristici sono secondo EN 1992-4:2018 con un fattore $a_{sus}=0,6$ ed in accordo a ETA-20/0363.
- I valori di progetto si ricavano dai valori caratteristici come segue: $R_d = R_k / \gamma_M$. I coefficienti γ_M sono riportati in tabella in funzione della modalità di rottura ed in accordo ai certificati di prodotto.
- Per il calcolo di ancoranti con interassi ridotti, vicini al bordo o per il fissaggio su calcestruzzo di classe di resistenza superiore o di spessore ridotto o con armatura fitta si rimanda al documento ETA.
- Per la progettazione di ancoranti sottoposti a carico sismico si rimanda al documento ETA di riferimento e a quanto riportato in EN 1992-4:2018.
- Per la specifica dei diametri coperti dai vari tipi di certificazione (calcestruzzo fessurato, non fessurato, applicazione sismica) si rimanda ai documenti ETA di riferimento.