

R80

SUPORT DE STÂLP REGLABIL

REGLABILĂ DUPĂ INSTALARE

Sistemul cu dublu filet cu întinzător hexagonal permite să regleze înălțimea chiar și după montare.

FORMĂ DE „U”

Placa în formă de „U” se fixează cu ușurință pe latura stâlpului, cu cuie sau șuruburi cu diametru redus.

DURABILITATE

Distanța dintre suportul de stâlp și teren evită stropirile și acumulările de apă, garantând o mai mare durabilitate. Învelișul DAC COAT optimizează protecția împotriva coroziunii și factorul estetic, în mediile externe.

SISTEME DE ANCORARE APROPIATE

Placa de bază, cu dublă găurire pentru sistemele de ancorare, permite instalarea suportului de stâlp chiar și lângă marginea suportului din beton.



CLASĂ DE SERVICIU

SC1

SC2

SC3

MATERIAL

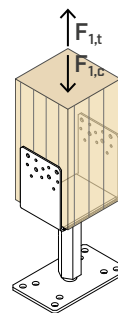
S235
DAC COAT

oțel carbon S235 cu înveliș special DAC COAT

ÎNĂLȚIME DE LA SOL

reglabilă de la 170 mm la 230 mm

SOLICITĂRI



DOMENII DE UTILIZARE

Îmbinări la sol pentru stâlpi, cu posibilitatea de a regla înălțimea elementul de sprijin chiar și după instalare.

Indicat pentru umbrare și stâlpi care susțin acoperișuri sau planșee.

Potrivit pentru stâlpi din:

- lemn masiv (softwood și hardwood)
- lemn lamelar și LVL



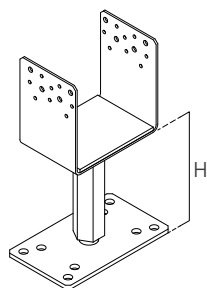
INSTALARE FACILITATĂ

Placa dreptunghiulară de bază facilitează fixarea sistemelor de ancorare și permite poziționarea stâlpului chiar și lângă marginile suportului din beton.

PLACĂ SUPRAÎNĂLȚATĂ

Placa supraînălțată permite să se respecte distanțele minime dintre șuruburi sau cuie, chiar și intercalând un element orizontal din lemn cu înălțimea de 38 mm.

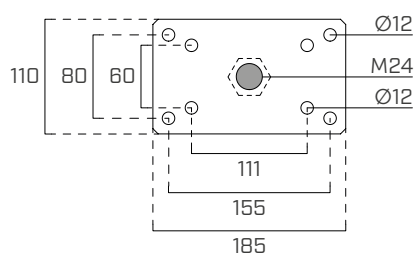
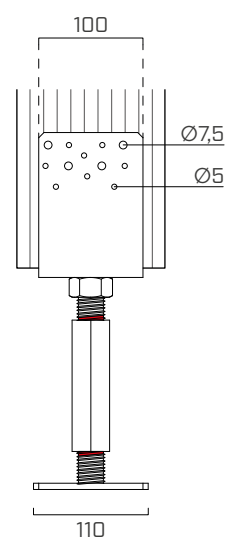
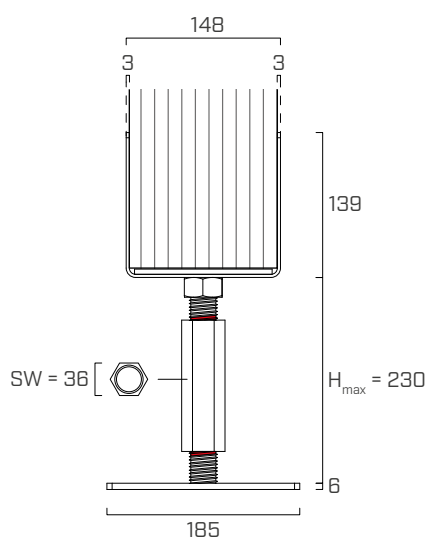
CODURI ȘI DIMENSIUNI



COD	H [mm]	placă superioară [mm]	găuri superioare [n x mm]	placă inferioară [mm]	găuri inferioare [n x mm]	bară Ø [mm]	șuruburi(*)
R80100L	200 ± 30	148 x 100 x 139 x 3	16 x Ø5 - 8 x Ø7,5	185 x 110 x 6	6 x Ø12	M24	LBSEVO Ø5 LBSEVO Ø7

(*)Șuruburile nu sunt incluse în comandă și trebuie comandate separat.

GEOMETRIE

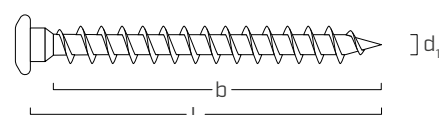


SISTEME DE FIXARE

LBS EVO - șurub cu cap bombat pentru plăci

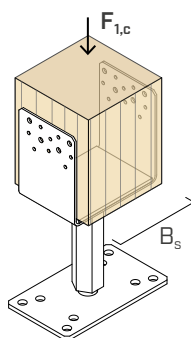
C4
EVO
COATING

d ₁ [mm]	COD	L [mm]	b [mm]	buc.
5 TX 20	LBSEVO570	70	66	100
7 TX 30	LBSEVO780	80	75	100



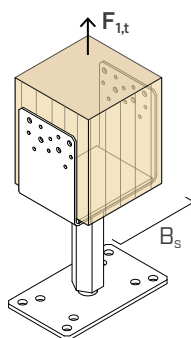
VALORI STATICE

REZISTENȚĂ LA COMPRESIE



suport de stâlp	stâlp		$R_{1,c}$ k steel	
	B_s [mm]	$L_{s,min}$ [mm]	[kN]	γ_{steel}
R80100L	140	140	98,4	γ_{M1}

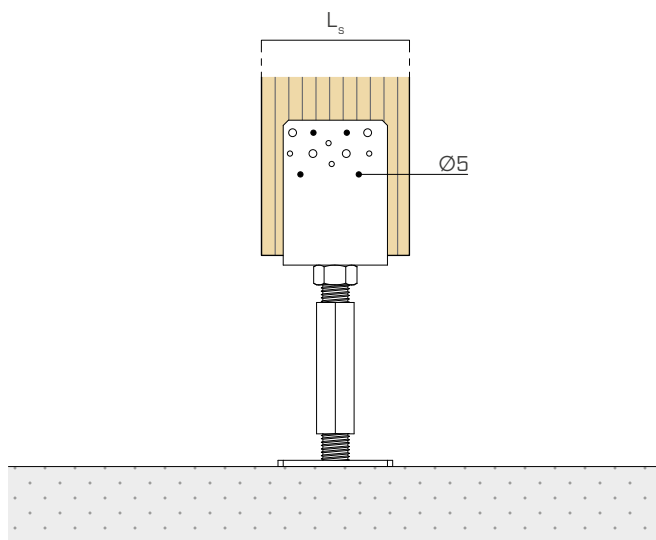
REZISTENȚĂ LA TRACȚIUNE



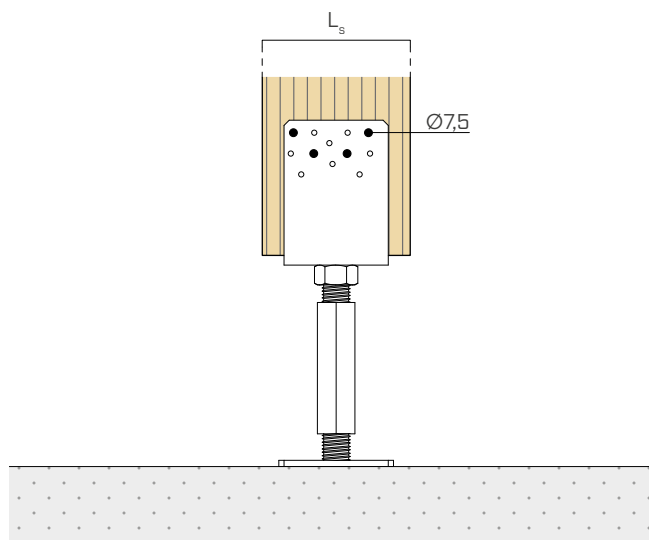
suport de stâlp	stâlp		configurație	fixare	$R_{1,t}$ k timber		$R_{1,t}$ k steel	
	B_s [mm]	$L_{s,min}$ [mm]			[kN]	γ_{timber}	[kN]	γ_{steel}
R80100L	140	140	pattern 1	LBSEVO570	17,6	$\gamma_{MC}^{(1)}$	12,4	γ_{M0}
			pattern 2	LBSEVO780	19,4		12,4	

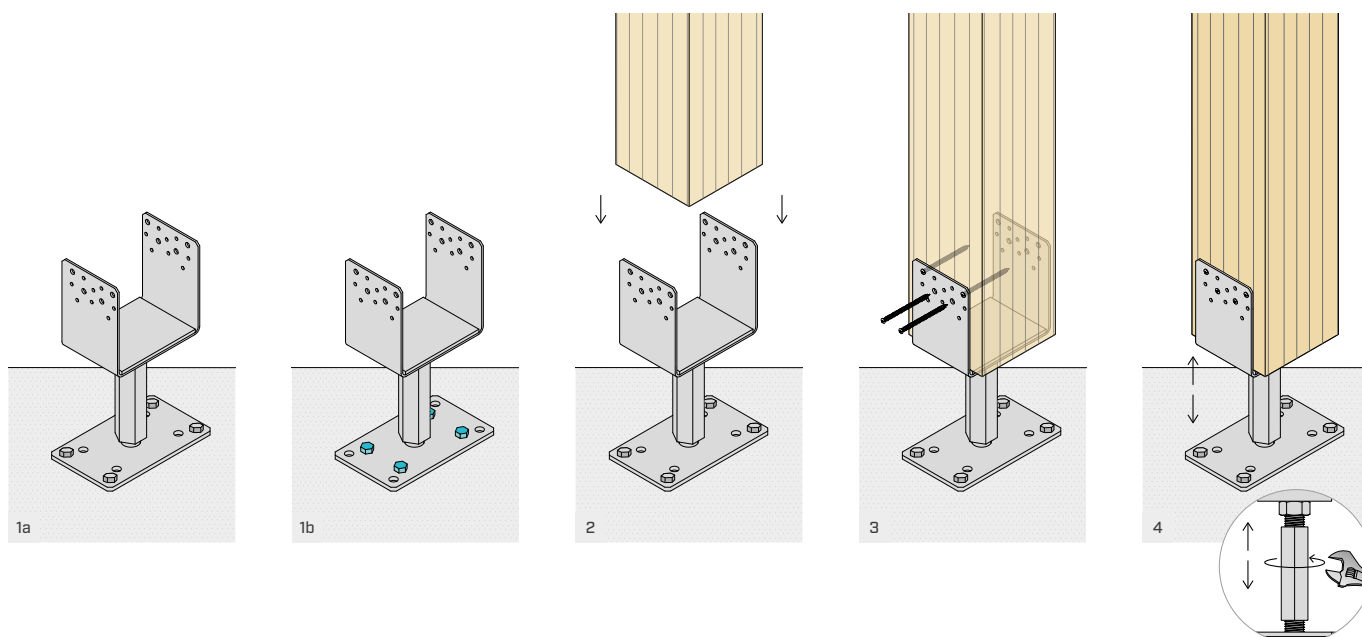
⁽¹⁾ γ_{MC} : coeficient parțial pentru conexiuni.

pattern 1

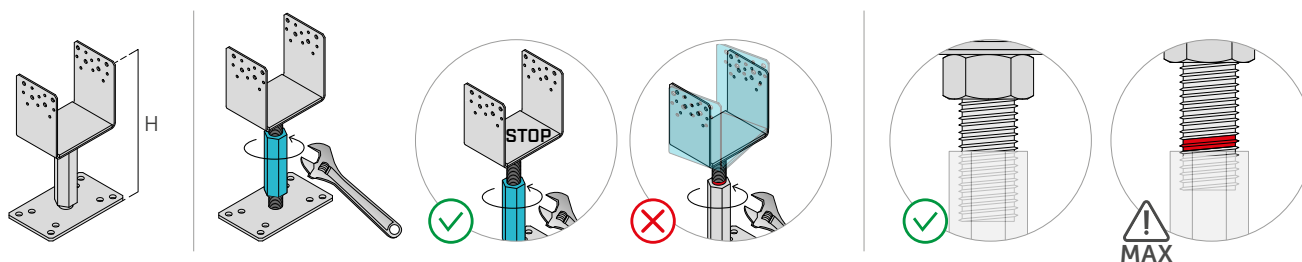


pattern 2





MODALITĂȚI DE REGLARE



NOTE

⁽¹⁾ γ_{MC} : coeficient parțial pentru conexiuni.

PRINCIPII GENERALE

- Valorile specifice respectă prevederile standardului EN 1995-1- 2014.
- Valorile de rezistență la tracțiune a suportului de stâlp pe partea lemnului au fost calculate luând în considerare rezistența la forfecare perpendiculară pe fibră a șuruburilor LBS EVO, conform ETA-11/0030.
- Valorile de proiectare pot fi obținute din valorile caracteristice, precum urmează:

$$R_d = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{R_{t,k \text{ timber}} \cdot k_{mod}}{\gamma_M} \\ \frac{R_{t,k \text{ steel}}}{\gamma_{M1}} \end{array} \right.$$

Coeficienții k_{mod} , γ_M și γ_{M1} trebuie determinați în funcție de legislația în vigoare aplicată proiectului.

- În faza de calcul s-a luat în considerare o masă volumică a elementelor lemnoase egală cu $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$.
- Dimensionarea și verificarea elementelor din lemn și din beton trebuie să se facă separat.