

LÁMINAS ADHESIVAS

APLICACIONES^[*]

^[*] Se pueden aplicar sobre diferentes soportes, incluidos: CLT (Cross Laminated Timber), OSB, contrachapado, aluminio, acero, hormigón, placas de cemento, cartón yeso, paneles, otros.

MÁXIMA PROTECCIÓN

PREFABRICACIÓN

La colocación de las láminas autoadhesivas en la fábrica tiene ventajas desde muchos puntos de vista:

- la lámina se aplica sobre el panel horizontalmente en lugar de verticalmente;
- la colocación es más fácil porque se realiza en un ambiente más limpio que el de las obras;
- una vez en las obras, el panel está listo, sin que sea necesario realizar trabajos intermedios.



Fácil colocación sin necesidad de cintas



Adherencia rápida y segura

TODAS LAS VENTAJAS

- **AHORRO DE TIEMPO:** prefabricado es más rápido.
- **AHORRO ECONÓMICO:** menos mano de obra para el montaje y menos riesgo de daños.
- **SEGURIDAD:** las láminas son antideslizantes, de gramaje alto, adecuadas para diversos contextos de aplicación.
- **POSIBILIDAD DE ELEVACIÓN:** las láminas también son adecuadas para sistemas de elevación por vacío (sujeto a ensayos en fábrica).
- **PERSONALIZACIÓN:** todas las láminas autoadhesivas se pueden personalizar en cuanto a la marca, el gramaje y las dimensiones.

PROTECCIÓN

Los paneles de madera están protegidos contra los agentes atmosféricos no solo durante el transporte, sino también en las obras. Las láminas evitan daños causados por agua, humedad u otros imprevistos y mejoran la eficacia del proceso de construcción del edificio.

Al ser autoadhesivas y no necesitar ninguna fijación mecánica ni cintas sellantes adicionales, la colocación es inmediata y rápida también en las obras.



Protección completa contra daños causados por agua y agentes atmosféricos



Antideslizante y protección de los paneles



LÁMINAS ADHESIVAS

DEFENCE ADHESIVE



Permeabilidad al vapor	<div style="display: flex; align-items: center;"> TRASPIR <div style="width: 100px; height: 10px; background: linear-gradient(to right, #ccc, #000); border-radius: 5px;"></div> BARRIER </div>	
Composición	EVA/PP/cola/liner	Medidas disponibles
Tipo de cola	reposicionable durante los primeros minutos	1,55/0,99/0,49/0,385 m



DEFENCE ADHESIVE SPEEDY



Permeabilidad al vapor	<div style="display: flex; align-items: center;"> TRASPIR <div style="width: 100px; height: 10px; background: linear-gradient(to right, #ccc, #000); border-radius: 5px;"></div> BARRIER </div>	
Composición	EVA/PP/cola	Medidas disponibles
Tipo de cola	reposicionable durante los primeros minutos	1,55/0,49/0,385 m



DEFENCE ADHESIVE TRASPIR EVO



Permeabilidad al vapor	<div style="display: flex; align-items: center;"> TRASPIR <div style="width: 100px; height: 10px; background: linear-gradient(to right, #ccc, #000); border-radius: 5px;"></div> BARRIER </div>	
Composición	PU/PP/cola/liner	Medidas disponibles
Tipo de cola	transpirable, muy estable y duradero	1,55/0,99/0,49/0,385 m



DEFENCE ADHESIVE REMOVABLE



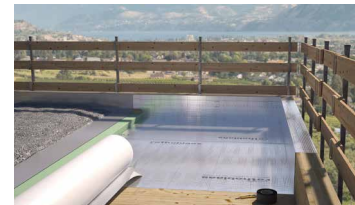
Permeabilidad al vapor	<div style="display: flex; align-items: center;"> TRASPIR <div style="width: 100px; height: 10px; background: linear-gradient(to right, #ccc, #000); border-radius: 5px;"></div> BARRIER </div>	
Composición	PP/cola/liner	Medidas disponibles
Tipo de cola	extraíble	1,55/0,385 m



BARRIER ALU NET ADHESIVE 300



Permeabilidad al vapor	<div style="display: flex; align-items: center;"> TRASPIR <div style="width: 100px; height: 10px; background: linear-gradient(to right, #ccc, #000); border-radius: 5px;"></div> BARRIER </div>	
Composición	PET/AL/PE/grid/PE/cola/liner	Medidas disponibles
Tipo de cola	reposicionable durante los primeros minutos	1,45/0,36 m



VAPOR ADHESIVE 260



Permeabilidad al vapor	<div style="display: flex; align-items: center;"> TRASPIR <div style="width: 100px; height: 10px; background: linear-gradient(to right, #ccc, #000); border-radius: 5px;"></div> BARRIER </div>	
Composición	PP/PP/PP/cola/liner	Medidas disponibles
Tipo de cola	transpirable, muy estable y duradero	1,45/0,36 m



TRASPIR ADHESIVE 260



Permeabilidad al vapor	<div style="display: flex; align-items: center;"> TRASPIR <div style="width: 100px; height: 10px; background: linear-gradient(to right, #ccc, #000); border-radius: 5px;"></div> BARRIER </div>	
Composición	PP/PP/PP/cola/liner	Medidas disponibles
Tipo de cola	transpirable, muy estable y duradero	1,45/0,36 m



TRASPIR EVO UV ADHESIVE



Permeabilidad al vapor	<div style="display: flex; align-items: center;"> TRASPIR <div style="width: 100px; height: 10px; background: linear-gradient(to right, #ccc, #000); border-radius: 5px;"></div> BARRIER </div>	
Composición	PP/PU/cola/liner	Medidas disponibles
Tipo de cola	transpirable, muy estable y duradero	1,45/0,36 m





VIDEO

CONSEJOS DE APLICACIÓN

APLICACIÓN EN FÁBRICA



1 Limpiar la superficie.



2 Desenrollar la lámina y aplicarla en el panel. Usar un rodillo para mejorar la adhesión al soporte.



3 Quitar la capa de separación y hacer que se adhiera al soporte desde arriba hacia abajo.



4 Quitar la segunda capa de separación y hacer que se adhiera al soporte desde el centro de la hoja.



5 La aplicación previa en la fábrica simplifica las fases de colocación con el consiguiente ahorro de tiempo y de recursos.



6 La lámina adhesiva debe envolver todo el panel.



7 Adecuadas para sistemas de elevación por vacío.



8 Los paneles preparados de esta manera se pueden transportar fácilmente hasta las obras.

SUPERPOSICIÓN EN FÁBRICA



Superposición mínima de 150 mm para la aplicación vertical y horizontal. Usar un rodillo para mejorar la adhesión al soporte.



Quitar las dos capas de separación y hacer que se adhiera al soporte.

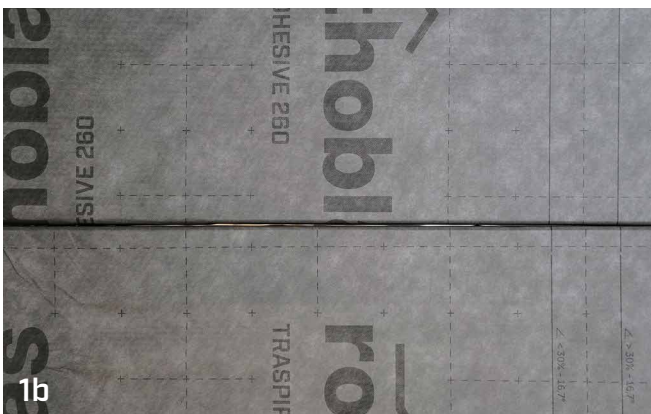
UNIÓN EN LA OBRA



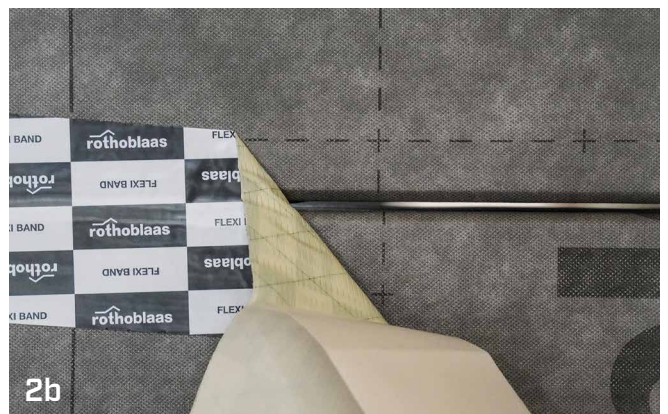
Unión vertical. Acercar los paneles para unirlos en la obra.



Unir los paneles en la obra utilizando FLEXI60 o SPEEDY60 en las uniones verticales. Utilizar un rodillo para mejorar la adhesión de la cinta al soporte.



Unión horizontal. Acercar los paneles para unirlos en la obra.



Utilizar FLEXI60 o SPEEDY60 en las uniones horizontales en la obra. Para aumentar seguridad de las uniones horizontales, utilizar FLEXI100, FLEXI5050, FLEXI7575, SPEEDY100 o SPEEDY150. Utilizar un rodillo para mejorar la adhesión de la cinta al soporte.

PRODUCTOS RELACIONADOS



SPEEDY BAND
CINTA MONOADHESIVA
UNIVERSAL SIN PELÍCULA DE
SEPARACIÓN



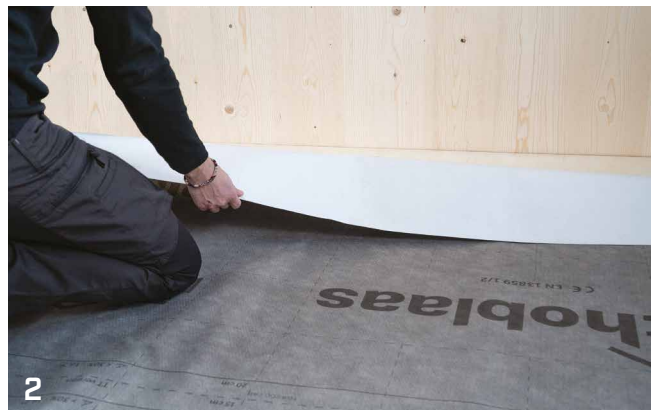
FLEXI BAND
CINTA MONOADHESIVA
UNIVERSAL DE ALTA
ADHESIVIDAD



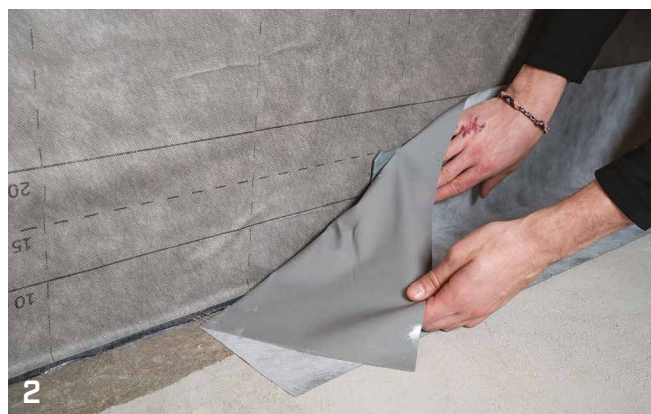
VIDEO

CONSEJOS DE APLICACIÓN

APLICACIÓN EN FORJADO



SELLADO DE LOS SISTEMAS DE FIJACIÓN



1 SPEEDY BAND 300, FLEXI BAND, PLASTER BAND

2 PROTECT, BYTUM BAND
PRIMER SPRAY, PRIMER

CONSEJOS DE APLICACIÓN

APLICACIÓN EN PARED



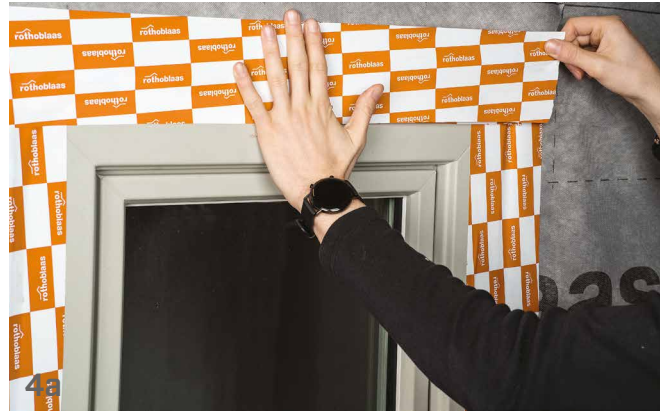
Cortar las aberturas de las ventanas.



Aplicar la lámina.

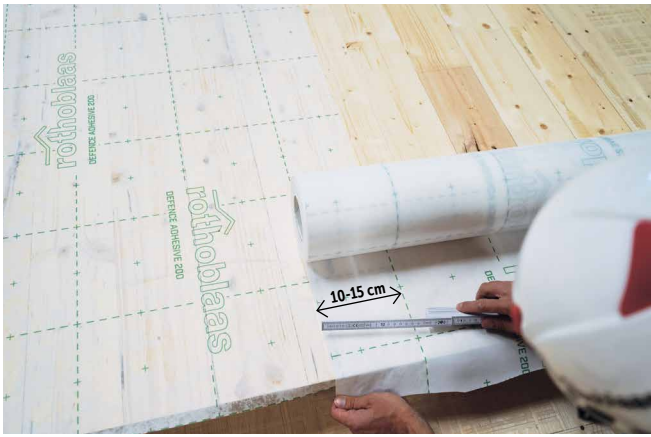


Sellar la ventana con cinta adhesiva Rothoblaas.



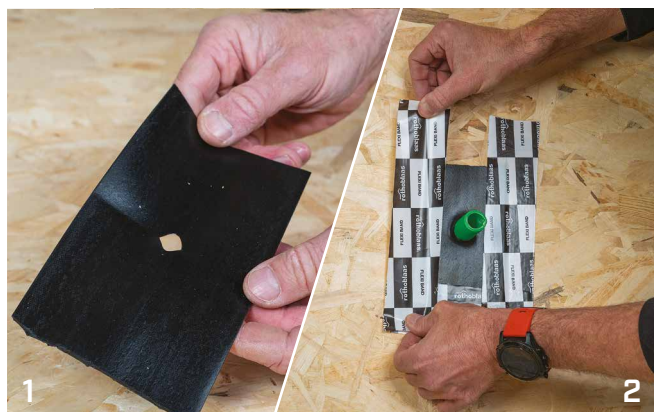
Sellas las uniones de la ventana en el interior y el exterior.

APLICACIÓN EN FORJADO



CONSEJOS DE APLICACIÓN

SELLADO DE CABLES Y TUBOS CORRUGADOS PASANTES (MANICA FLEX O MANICA PLASTER)



SELLAR EL PASO DE LOS TUBOS (BLACK BAND)



Rotho Blaas Srl

Via dell'Adige N.2/1 | 39040, Cortaccia (BZ) | Italia
Tel: +39 0471 81 84 00 | Fax: +39 0471 81 84 84
info@rothoblaas.com | www.rothoblaas.es

